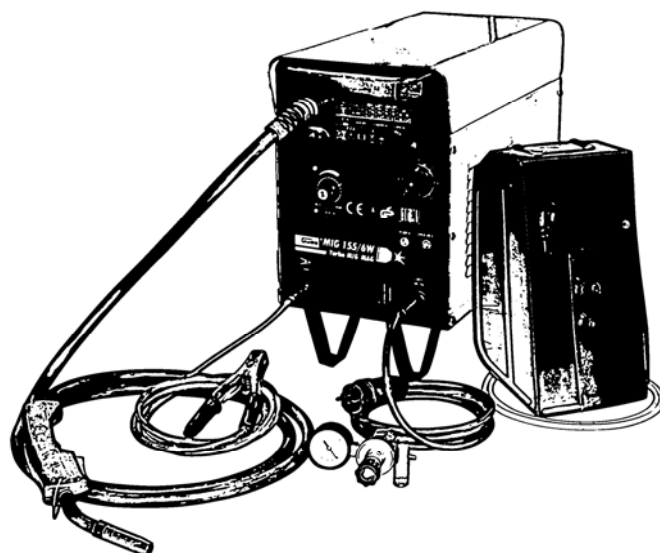




®

Aparat za zavarivanje u atmosferi zaštitnog gasa MIG 155/6W



20072

Pre upotrebe alata, pažljivo pročitajte uputstvo za upotrebu.

A.V. 1

Za preštampavanje, i delimično, potrebno je odobrenje.

Zadržava se pravo na tehničke izmene.

1 Aparat

Aparati za ručno zavarivanje u atmosferi zaštitnog gasa sa automatskim pomakom žice, omogućavaju spajanje metalnih delova pomoću procesa topljenja ivica koje treba spojiti i drugih dodatnih materijala. Proces topljenja prouzrokuje električni luk, koji nastaje između materijala koji se vari i metalne žice koja kontinualno izlazi iz gorionika, i koja služi kao dodatni materijal za spajanje delova. Veća struja zavarivanja omogućava zavarivanje debljih limova. Za štetu nastalu nepoštovanjem uputstva ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

1.1 Aparat za zavarivanje u atmosferi zaštitnog gasa MIG 155/6W

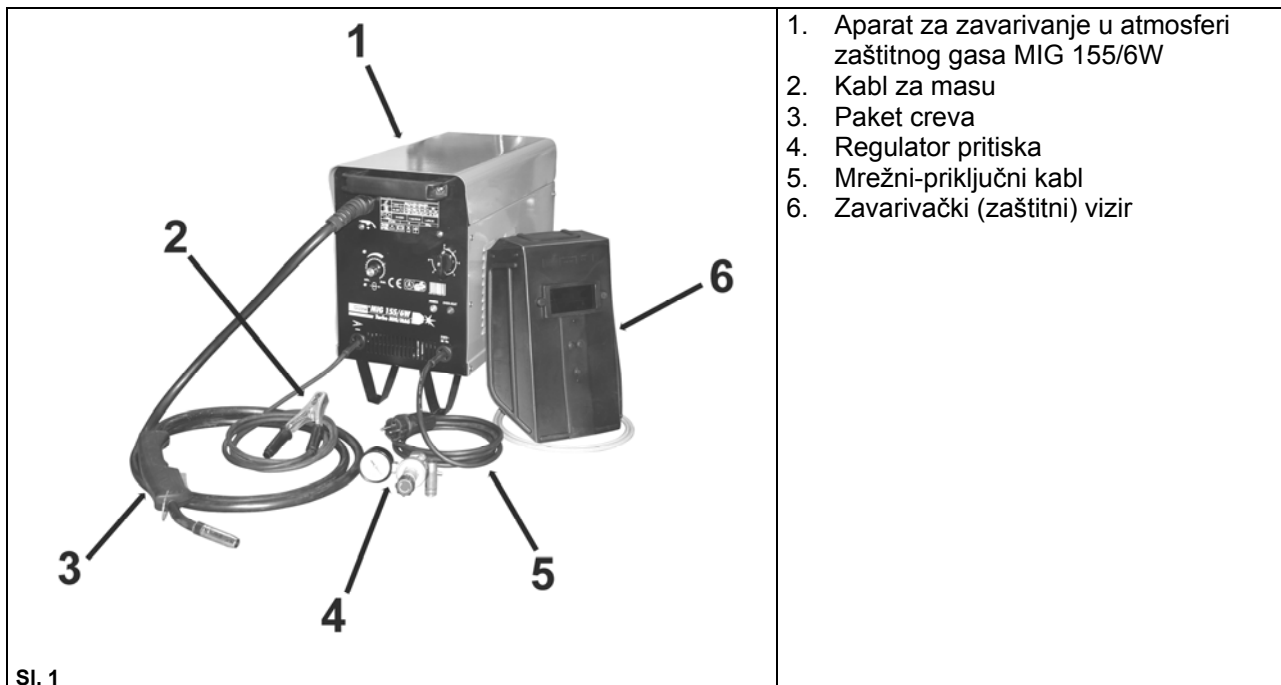
Kompaktan aparat za zavarivanje više hobi-kalse. Sa 6 stepena rada, pogodan je za problematične zavarivačke zahvate. Sa kontinualno podesivim pomakom žice i obimnim priborom.

Oprema:

Sa zavarivačkim (zaštitnim) viziorom i 1-satnim regulatorom pritiska. Uključujući 2 točkića, nazad, termička zaštitna sklopka i 2m paket creva.

1.2 Obim isporuke

1.2.1 MIG 155/6W



1.3 Garancija

Garancija shodno priloženom garantnom listu.

2 Opšta bezbednosna uputstva

Uputstvo za upotrebu se pre prvog puštanja u rad mora pročitati u celosti. Ukoliko postoje nedoumice pri uključivanju i rukovanju aparatom, obratite se proizvođaču (servisno odeljenje).

DA BI OBEZBEDILI VISOK STEPEN BEZBEDNOSTI, OBRATITE PAŽNJU NA SLEDEĆA UPUSTVA:

PAŽNJA!

Vreme uključenja

Snaga aparata se izražava shodno podacima na tipskoj tablici kao „vreme uključenja“ (ED%), dakle odnos između vremena trajanja zavarivanja i vremena hlađenja. Ovaj faktor varira kod samog aparata u zavisnosti od uslova opterećenja, dakle u zavisnosti od korisne (izlazne) struje zavarivanja. Ovaj podatak prikazuje, koliko aparat sa navedenom izlaznom strujom zavarivanja pod opterećenjem, može da radi, i odnosi se uvek na interval od 10 min. Kod struje zavarivanja za ED od 60% aparat funkcioniše, na primer kontinualno 6 min., nakon toga sledi faza praznog hoda, da bi se unutrašnji delovi ohladili, tako da se nakon toga termička zaštitna sklopka ponovo uključuje.

Upotreba aparata za zavarivanje i izvođenje zavarivačkih radova, praćena je opasnostima po sebe i druga lica. Prema tome rukovaoc je obavezan, da pročitava ova bezbednosna uputstva, da se upozna sa njima i da ih pridržava. Dakle, uvek treba imati na umu da je obazriv i dobro obučen rukovaoc, koji se uvek pridržava propisa, najbolja zaštita od nesreća. Pre nego što se aparat priključi, pripremi, koristi ili transportuje, treba pročitati i pridržavati se sledećih propisa.

INSTALACIJA(PRIKLJUČIVANJE) APARATA

- Instalacija i održavanje aparata treba izvršiti shodno lokalnim uputstvima bezbednosnih propisa.
- Obratite pažnju na stepen habanja kabla od spojnice i utičnice za povezivanje. Ukoliko je oštećen, mora se odmah zameniti. Obavljajte redovno održavanje postrojenja. Koristite samo kablove sa neophodnim poprečnim presekom.
- Priključite kabl za masu, što je moguće bliže radnoj oblasti.
- Treba apsolutno izbegavati primenu aparata u mokrom okruženju. Uverite se da je okolina oblasti rada potpuno suva i da su predmeti koji se u njoj nalaze, uključujući aparat za zavarivanje, suvi.

SOPSTVENA ZAŠTITA I ZAŠTITA TREĆIH LICA

Pošto u toku procesa zavarivanja nastaje zračenje i toplota, morate se uveriti, da se primenjuju zaštitne mere kako prema sebi tako i prema trećim licima.

Nemojte se nikad bez zaštite izlagati dejstvu elektro-lučnog zraka ili užarenom metalu.



Vodite računa da se dim koji nastaje u procesu zavarivanja usisava odn. da je mesto zuvarivanja dobro provetreno.

MERE PREDOSTROŽNOSTI OD POŽARA I EKSPLOZIJE

Užarena troska i iskre mogu prouzrokovati požare. Požar i eksplozija predstavljaju dodatne opasnosti. Pridržavanjem sledećih propisa, oni se mogu izbeći:

- Uklonite iz neposredne blizine radnog mesta i iz okoline, lako zapaljive materijale kao drvo, piljevinu, „lakove“, razređivače, benzin, kerozin, gas, acetilen, propan i slične zapaljive materijale, odn. zaštititi od letećih iskri.
- Kao mera suzbijanja požara, treba u blizini radnog mesta pripremiti pogodno sredstvo za gašenje požara.
- Nemojte vršiti zavarivanje ili sečenje na zatvorenim rezervoarima (sudovima) ili cevima.
- Nemojte vršiti zavarivanje ili sečenje na rezervoarima (sudovima) ili cevima, i ako su otvoreni, ukoliko sadrže ili su sadržali materije koje usled uticaja toplote ili vlage mogu eksplodirati ili izazvati druge opasne reakcije.

POSTAVLJANJE APARATA ZA ZAVARIVANJE

Postavljanje aparata mora se izvršiti uz poštovanje sledećih propisa:

- Rukovaoc mora da ima slobodan pristup elementima upravljanja i priključcima aparata.
- Aparat se ne sme postavljati u uskim prostorijama: Jako je važno, da je aparat za zavarivanje u provetrenoj prostoriji. Vrlo prašnjave ili prljave prostorije, gde postrojenje može da usisa prašinu ili druge predmete, treba izbegavati.
- Aparat (uključujući kablovi) ne smeju predstavljati prepreke na prolazima, ili da ometaju rad trećih lica.
- Aparat za zavarivanje se može koristiti samo ako je postavljen na ravno tlo, sa odgovarajućim obezbeđenjem boca za gas.

2.1 Ponašanje u slučaju opasnosti

Primenite, shodno povredama, mere prve pomoći i zatražite što pre stručnu lekarsku pomoć. Zaštitite povređenog od daljih povrda i uklonite ga iz zone opasnosti.

2.2 Oznake na aparatu

Objašnjenje simbola

U ovom uputstvu i/ili na ovom aparatu se koriste sledeći simboli:

Bezbednost proizvoda:

					
Proizvod je u saglasnosti sa propisanim EU-standardima					

Zabrane:

					
Zabrana, opšta (povezana sa ostalim piktogramima)	Zabranjena vatra, otvoreno svetlo i pušenje	Zabranjeno je povlačenje za kabl	Aparat ne koristiti na mokrom		

Upozorenje:

					
Upozorenje/pažnja	Upozorenje od opasnog električnog napona	Upozorenje na opasnost od saplitanja	Upozorenje na štetne gasove	Upozorenje na zagrejane površine	

Preporuke:

					
Nosite zaštitne cipele	Koristite zaštitne rukavice	Koristite zaštitnu odeću	Koristite zaštitni vizir	Pre otvaranja izvucite mrežni utikač	Pre upotrebe pročitajte uputstvo za upotrebu

Zaštita okoline:

					
Otpad ne bacati u okolinu već ga propisno ukloniti.	Ambalaža od kartona se može predati na predviđena mesta za reciklažu.	Štetni i/ili električni aparati koji se uklanjaju moraju se predati na predviđena mesta za reciklažu.	Sistem zelena tačka -Duales System Deutschland AG		

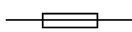
Ambalaža:

					
Zaštiti od vlage	Orijentacija pakovanja na gore	Pažnja lomljivo			

Tehnički podaci:

					
Mrežni priključak	Težina				

Specifičnosti proizvoda:

						
Zavarivački transformator	Mrežni osigurač					Termička zaštita

2.3 Namensko korišćenje

Aparat za zavarivanje u atmosferi zaštitnog gasa namenjen je za termičko spajanje čelika-metala pomoću procesa topljenja ivica i dovođenjem dodatnog materijala.

Za štetu nastalu usled nepoštovanje odredbi, iz opštih propisa, kao i odredbi iz ovog uputstva, proizvođač ne može da odgovara.

2.4 Opasnosti i mere zaštite**2.4.1 Mehaničke opasnosti**

Opasnost	Opis	Zaštitne mere	Ostale opasnosti
Probadanje, ubadanje	Ruke se mogu probosti žicom.	Nosite zaštitne rukavice odn. udaljiti ruke od izlaza žice.	
Prskanje tečnosti	Prskajuće kapi pri zavarivanju mogu prouzrokovati opekotine.	Nosite zaštitnu odeću i vizir.	

2.4.2 Električna opasnost

Opasnost	Opis	Zaštitne mere	Ostale opasnosti
Direktni električni kontakt	Direktni električni kontakt sa vlažnim rukama može da dovede do električnog udara.	Izbegavajte kontakt sa vlažnim rukama i obratite pažnju na odgovarajuće uzemljenje.	

2.4.3 Termička opasnost

Opasnost	Opis	Zaštitne mere	Ostale opasnosti
Opekotine, promrzline	Dodir sa kompletnom diznom i radnim predmetom može prouzrokovati opekotine.	Komplet dizne i radni predmet nakon rada ostaviti da se ohladi. Nosite zaštitne rukavice.	

2.4.4 Opasnost od zračenja

Opasnost	Opis	Zaštitne mere	Ostale opasnosti
Vidljivo infracrveno zračenje, i ultra-ljubičasta svetlost	Električni luk prouzrokuje infracrveno i ultra-ljubičasto zračenje	Uvek nosite pogodan zaštitni vizir, zaštitnu odeću i zaštitne rukavice.	

2.4.5 Opasnost od materijala i drugih materija

Opasnost	Opis	Zaštitne mere	Ostale opasnosti
Kontakt, inhalacija	Duža inhalacija gasova od zavarivanja može biti štetno po zdravlje.	Radite sa usisavanjem. Radite samo u dobro provetrenim prostorijama. Izbegavajte direktnu inhalaciju gasova.	
Vatra ili eksplozija	Užarena troska i iskre mogu prouzrokovati požar ili eksploziju.	Nemojte aparat koristiti u zapaljivom okruženju.	

2.4.6 Ostale opasnosti

Opasnost	Opis	Zaštitne mere	Ostale opasnosti
Klizanje, saplitanje ili pad lica	Kabl ili creva mogu biti uzrok saplitanja i pada.	Održavajte red na radnom mestu.	

2.4.7 Uklanjanje

Način uklanjanja proizilaze iz piktograma na aparatu koji su pričvršćeni na aparatu odn. ambalaži. Opis pojedinačnog značenja naći ćete u oblasti „Oznake na aparatu“.

2.5 Zahtevi koji se postavljaju rukovaocu

Rukovaoc mora pre upotrebe alata, pažljivo da pročita uputstvo za upotrebu.

2.5.1 Kvalifikacija

Aparat za zavarivanje je namenjen za upotrebu od strane elektro-lučnih varioca ili obučених stručnih lica slične kvalifikacije.

2.5.2 Minimalne godine starosti

Aparat se može koristiti samo od lica, koji su napunili 18. godina.
Izuzetak čine adolescenti, koji koriste aparat u svrhu svog stručnog usavršavanja radi sticanja spretnosti, pod nadzorom lica koji vrši obuku.

2.5.3 Obuka

Aparat mogu koristiti samo obučena lica. Uputstvo za upotrebu treba dati svakom korisniku na raspolaganje.

3 Tehnički podaci

MIG 155/6W - #20072	
Napon	230 V
Frekvencija	50 Hz
Max. snaga mreže	5,7 kVA
Osigurači	16 A
Napon praznog hoda	48 V
Oblast regulacije	25-130 A
Vreme trajanja uključenja	130 A ~ 10 % 75 A ~30 %
Max. debljina žice	0,6-1,0 mm
Izolaciona klas	H
Vrsta zaštite	IP 21 S
Stepen rada	6
Težina ca.	25 kg
Artikl-br.	20072

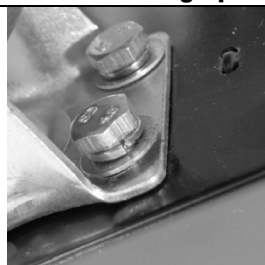
4 Transport i skladištenje



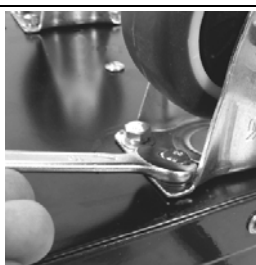
Pažnja: Aparat se može koristiti i skladištiti samo ukoliko se nalazi u horizontalnom radnom položaju (na ravnom tlu). Molimo Vas obratite pažnju na simbole sa ambalaže!
Uverite se da su boce sa gasom dobro pričvršćene i zatvorene.

5 Montaža i prvo puštanje u rad

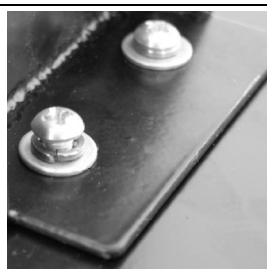
Konstruktivan grupa 1 – Montaža točkova i oslonca



Sl. 2



Sl. 3



Sl. 4



Sl. 5

Konstruktivna grupa 2 – Montaža ručke na aparatu



Sl. 6

Konstruktivna grupa 3 – Montaža boce za gas

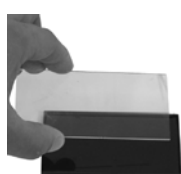


Sl. 7

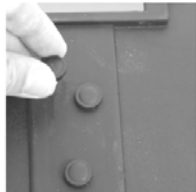


Sl. 8

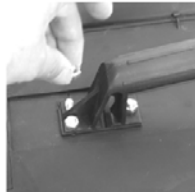
Konstruktivna grupa 4 – Montaža zaštitnog vizira



Sl. 9



Sl. 10



5.1 Bezbednosna uputstva za prvo puštanje u rad

- Obratite pažnju na to da je priključak za struju dovoljno osiguran.
- Zaštitite se propisanom odećom (sl.11).
- Vodite računa da se u oblasti rada odn. u opasnoj zoni ne nalaze treća lica.
- Vodite računa da se u radnoj oblasti ne nalaze zapaljivi materijali.
- Utikač postavite u odgovarajuću utičnicu, utikač mora da je osiguran preko topljivog osigurača ili zaštitne sklopke.
- Mrežni kabl i event. produžni kabl mora da ima najmanje isti poprečni presek.
- PAŽNJA ! Električna bezbednost je garantovana samo ukoliko je aparat, shodno važećim propisima za električna postrojenja, korektno priključen na efikasno uzemljenje.
- Proverite da li raspoloživa snaga i frekvencija mreže odgovaraju podacima sa tipske tablice na aparatu.



Sl. 11

1. Šlem za zavarivanje
2. Keclja za zavarivanje
3. Rukavice za zavarivanje

5.2 Postupak rada

Sledite prikazan redosled montaže pojedinih delova.

Pri tome obratite pažnju na korektan raspored konstruktivnih delova shodno slikama. Aparat još nije funkcionalno sposoban. Dotok gasa se mora otvoriti do pritiska od 5-7 l/min. Izlaz gasa zaštititi od udara vetra. Pored toga treba na sledeće obratiti pažnju: Prvi stepen 1-2 na prekidaču služi za zavarivanje tankog lima, dok su ostali stepeni namenjeni za zavarivanje debljih limova. Kod svake izmene stepena na prekidaču, treba podesiti i brzinu pomak žice. Ukoliko se pri zavarivanju na kraju žice stavra kapljica, mora se povećati brzina pomaka žice, međutim ukoliko osetite da žica pritiska u paket creva, mora se smanjiti brzina. Koristite uvek klješta, kako bi pokretali upravo zavarene delove i da uklonite koru na gorionika, koja je vrlo vruća. Čim se električni luk zapali, paket creva postavite pod ugao od 30° u odnosu na vertikalu.

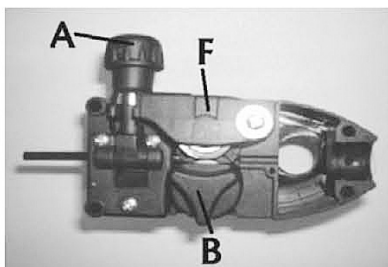
5.2.1 Uvlačenje žice za zavarivanje

1. Otvorite gornji poklopac aparata za zavarivanje i obezbedite aparat za zavarivanje pomoću bezbednosne čivije (osigurača).
2. Postavite kotur (namotaj) sa žicom za zavarivanje tako, tako da se žica može udenuti pravo u jedinicu za pomeranje žice.

Uputstvo: Vodite računa da se žica ne odmoti sa kotura (namotaja) i da je završetak sasvim ravan i bez zareza.

Otpor namotaja se podesiti preko zatezne navrtke u centru.

- 3) Otvorite obrtno dugme (sl. 13 - A)
- 4) Podignite lučni element (sl. 13 - F).
- 5) Kontrolišite, da li žljbovi na valjku za pomak žice odgovaraju prečniku žice, ukoliko je potrebno okrenite obrtnu ručku (sl. 13 - B) u smeru suprotnom kazaljke na satu i izvadite valjak, da bi žicu postavili u korektan žljeb. Sada spustite lučni element (sl.13 - F) i čvrsto zavrните obrtno dugme (sl. 13 - A), dok se žica ne pokreće ravnomerno na valjku. Kad žica na valjku proklizava, zavrните ponovo dugme. Pažnja: Nemojte zategnuti suviše jako, u suprotnom nepotrban pritisak na valjcima može da prouzrokuje oštećenja na motoru za pomak žice.



SI.13

- 6) Sada uključite aparat za zavarivanje.
- 7) Nakon što ste se uverili, da su donete sve bezbednosne mere, postavite prekidač (sl. 21/1) na stepen 1 i regulaciju pomaka žice na stepen 1.
- 8) Skinite diznu za gas i diznu za mlaz i pritiskom na prekidač na paketu creva pokrenite žicu dok ne izađe (kod zategnutog paketa creva sl. 18). Ponovo postavite diznu za gas i mlaz.
- 9) Podesite potrebnu količinu gasa na armaturi boce za gas.

Savet: (0,6 mm-žica → 6 l/h); (0,8 mm-žica → 8 l/h); (1,0 mm-žica → 10 l/h)

10) Sad je aparat spreman za zavarivanje.

5.2.2 Opšte o zavarivanju u atmosferi zaštitnog gasa

Prvenstvena oblast primene je u radionicama, univerzalno primenljiv kako kod tankih limova, a takođe je pogodan za zavarivanje debljih materijala. Što aparat ima više stepena zavarivanja, to bolje može da radi sa limovima.

Potreban pribor: Mešavina gasa Co 2/Argon, žica za zavarivanje, zaštitni vizir, reduktor pritiska. Pogodan je i za aluminijum i VA-plemenit čelik uz primenu odgovarajućeg gasa i žice. (čist Argon/VA-žica/aluminijum-žica), potencijometar.

6 Rukovanje

6.1 MIG 155/6W



SI. 21

1. Podešavanje stepena zavarivanja
2. Podešavanje brzine pomaka žice
3. Priključak za paket creva
4. Priključak štipaljke za masu
5. Utikač za mrežni priključak
6. Kontrolna lampica „termička zaštita“
7. Kontrolna lampica „rad“

6.2 Bezbednosna uputstva za rukovanje

- Koristite aparat tek nakon što ste pažljivo pročitali uputstvo za upotrebu.
- Obratite pažnju na sva bezbednosna uputstva iz uputstva.
- Odnosite se odgovorno prema trećim licima.
- **Pažnja!!! Nemojte nikad da koristite zardalu žicu za zavarivanje.**

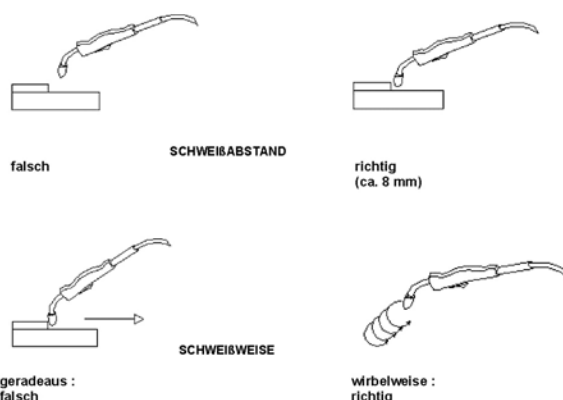
6.3 Uputstvo korak-po-korak

U zona zavarivanja ne sme biti rđa ili lak. Po pravilu koristite zaštitni vizir, rukavice za zavarivanje i odgovarajuću zaštitnu odeću. Položaj paketa creva u odnosu na radni predmet treba da je pod uglom od 30°.

1. Široko obrusite radni predmet u oblasti zavarivačkog šava i priključka štipaljke za masu.
2. Pričvrstite štipaljku (klješta) za masu na pripremljeno mesto na radnom predmetu.
3. Podesite parametre aparata za zavarivanje shodno tabeli za zavarivanje (obl.3).
4. Podesite neophodnu količinu gasa na armaturi boce za gas.
5. **Savet:** (0,6 mm-žica → 6 l/h); (0,8 mm-žica → 8 l/h); (1,0 mm-žica → 10 l/h)
6. Ukoliko ste obukli kompletnu zaštitnu odeću za zavarivanje, možete početi sa zavarivanjem.

Savet: Pre početka stvarnog rada izvršite probno zavarivanje, da bi proverili optimalnu podešavanje zavarivanja i da bi ostvarili optimalne rezultate zavarivanja.

Parametri zavarivanja su optimalno podešeni, kad se može čuti homogen zvuk zavarivanja a zavarivački šav ostvaruje dobro progorevanje materijala, odn. ukoliko je relativno ravan.



SI.25

6.3.1 Saveti kod zavarivanja

Smetnja	Uzrok i pomoć	Primer
Zakošen radni predmet	1. Loša priprema šava 2. Ispraviti ivice i pri zavarivanju fiksirati (pričvrstiti)	
Prevazilaženje šava	1. Suviše nizak napon praznog hoda 2. Suviše niska brzina zavarivanja 3. Pogrešno zakošenje zavarivačkog gorionika 4. Suviše debela žica	
Suviše malo nanošenja materijala	1. Suviše velika brzina zavarivanja 2. Napon za brzinu zavarivanja je suviše mali	
Šav ima oksidirajući izgled	1. Zavarivanje u udubljenju sa dugačkim eltro-lukom. 2. Podesiti napon 3. Žica je savijena ili je suviše izašla iz vođice 4. Pogrešna brzina pomaka žice	
Nedovoljno zavarivanje korena	1. Neujednačen ili pogrešan razmak 2. Pogrešan ugo gorionika pri zavarivanju 3. Pohabana (oštećena) cev za vođenje žice 4. Brzina pomaka žice ili brzina zavarivanja, za napon je suviše mala	
Progorevanje	1. Suviše velika brzina pomaka žice 2. Pogrešan ugao nagiba gorionika pri zavarivanju 3. Suviše veliki razmak	

Zona zavarivanja treba da je očišćena od korozije ili lakova. Gorionik se bira u zavisnosti od vrste materijala. Mi preporučujemo na početku izvršiti probu jačine struje na nekom ostatku materijala.

7 Smetnja - uzrok - uklanjanje

Smetnja	Uzrok	Uklanjanje
Izostanak struja zavarivanja	1. Aktivirala se zaštitna sklopka usled preopterećenja.	1. Zaštitna sklopka za prekomernu temperaturu izvršava automatsko resetovanje, kad se transformator ohladi (nakon ca. 10 minuta, obratite pažnju na ED!)
Izostanak struje zavarivanja. Aktivirala se zaštitna sklopka i RCD.	1. Aktivirao se mrežni osigurač.	1. Proveriti osigurač 2. Uključiti zaštitnu sklopku. 3. Uključiti RCD.
Nema struje zavarivanja.	1. Loš kontakt između štipaljke za masu i dela koji se zavaruje. 2. Lom u kablju za masu ili u vodu za uzemljenje. 3. Lom u vodu gorionika.	1. Oblast i površinu koju treba zavariti, očistiti i obrusiti. 2. Popraviti ili zameniti kabl za masu. 3. Popraviti ili zameniti gorionik.
Ne funkcioniše pomak žice, upaljena je kontrolna lampica.	1. Pregoreo je osigurač. 2. Zupčasti venac je polomljen ili zaglavljen. 3. Motor je neispravan.	1. Zameniti 2 A-osigurač. 2. Zameniti zupčasti venac. 3. Zameniti motor (kontaktirati potrošački servis).
Motor za pomak žice ne prenosi žicu, ne obrću se valjci.	1. Pritisak valjaka nije dobro podešen. 2. Na dizni za mlaz u gorioniku ima prljavštine, prašine itd. 3. Dizna za gas je oštećena. 4. Žica je kriva. 5. Vođica za žicu je zaprljana ili oštećena.	1. Korektno podesiti pritisak valjaka. 2. Očistiti kontaktnu cev aparata. Radi toga upotrebite kompresor za vazduh, kod velike prljavštine zamenite cev. 3. Zameniti diznu za gas i kontrolisati vrh. 4. Kontrolisati pritisak valjaka i event. podesiti. 5. očistiti pomoću kompresovanog vazduha po potrebi zameniti paket creva.
Pomak žice je neujednačen.	1. Prljavština na vođici žice. Dizna za gas je istrošena ili oštećena. 2. Dizna za gas rasprskava. 3. Vođice valjaka za pomak žice su preprečene. 4. Vođice valjka za pomak žice su deformisane. 5. Nekorektna zategnutost žice.	1. Vođice za žicu na aparatu očistiti pomoću kompresora za vazduh. 2. Zameniti diznu za gas ili kontaktnu cev. 3. Očistiti ili zameniti diznu za gas. 4. Očistite valjke za pomak žice. 5. Zamenite valjke za pomak žice. 6. Podesiti korektnu zategnutost žice.
Elekt.-luk gori nestabilno.	1. Pogrešno podešavanje brzine žice. 2. Nečistoće na mestima zavarivanja. 3. Dizna za gas je istrošena ili oštećena.	1. Podesite brzinu žice shodno preporučenih sistema. 2. Očistiti i polirati površinu zavarivanja. 3. Zameniti diznu za gas i kontrolisati vrh.
Zavarivanje je porozno.	1. Nema gasa 2. Zaprljana dizna 3. Materijal je korodirao ili je vlažan. 4. Gorionik je jako udaljen ili pod pogrešnim uglom u odnosu na mesto zavarivanja.	1. Odvrnite gas i podesite dotok gasa. 2. Očistite ili zamenite diznu za gas. 3. Mesto zavarivanja propisno urediti ili povećati dotok gasa. 4. Očistiti ili polirati materijal. 5. Razmak između dizne za gas i radnog predmeta mora da iznosi 8-10 mm a paket creva mora da se drži pod uglom od 30° 6. Kontrolišite gumeno crevo, priključak i sklop paketa creva- Pritisnite diznu za gas u korektni položaj.
Žica za zavarivanje se zaustavlja u blizini dizne za mlaz.	1. Dizna za mlaz je pohabana ili istrošena 2. Žica za zavarivanje je kriva 3. Suviše mala brzina pomaka žice	1. Zameniti diznu za mlaz. 2. Kontrolišite zategnutost valjaka. 3. Obratite pažnju na preporuke za brzinu pomaka žice.
Neujednačen pritisak zavarivanja	1. Žica za zavarivanje se zaglavila na namotaju	1. Kontrolišite pritisak zatezanja valjaka i po potrebi podesiti.
Suviše slab prodor	1. Suviše slaba struja zavarivanja 2. Elek.luk je suviše dugačak.	1. Povećati zavarivačku struju i pomak žice. 2. Paket creva držati blizu radnog predmeta

Suviše jako prodiranje	1. Suviše jaka struja zavarivanja 2. Suviše spora brzina pomaka žice. 3. Pogrešno rastojanje gorionika od radnog predmeta.	1. Reducirati struju zavarivanja i pomak žice. 2. Mirno i ravnomerno pomerati gorionik. 3. Razmak između dizne i radnog predmeta treba da iznosi 8-10 mm
------------------------	--	--

8 Kontrola i održavanje

8.1 Održavanje paketa creva

Radi besprekornog funkcionisanja kompleta creva, neophodno je redovno održavanje. Diznu za gas redovno poprskati sa zaštitnim sprejom za dizne i očistiti unutrašnjost od pokorice.

Radi toga treba uraditi sledeće (vidi sl. 26):

1. Skinuti diznu (1) povlačenjem u napred.
2. Osloboditi diznu od pokorice, koja se stvara usled troske u procesu zavarivanja.
3. Poprskati sa zaštitnim sprejom za dizne.
4. Ukoliko je dizna korodirala, mora se zameniti.

8.1.1 Održavanje dizne za mlaz

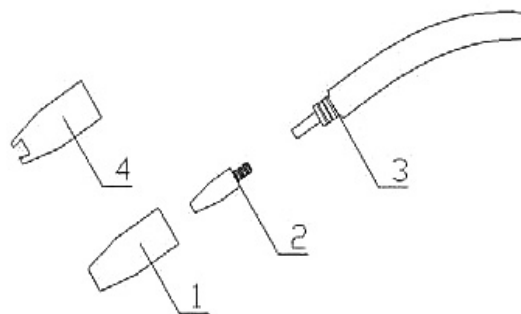
Radi toga treba uraditi sledeće (vidi sl. 26):

1. Skinuti diznu (1) povlačenjem u napred
2. Odvrnite diznu za mlaz (2)
3. Proverite otvor kroz koji se kreće žica, da nije suviše širok, u suprotnom pre sklapanja zameniti.
4. Aktivirajte taster na paketu creva, tako da izlazi žica, zatim ponovo montirati diznu za mlaz.

8.1.2 Održavanje dizne za gas

Radi toga treba uraditi sledeće (vidi sl. 26):

1. Otvor za isticanje gasa ponekad može da bude blago zapušen, u tom slučaju treba demontirati diznu za gas, tako što ćete je svući (1),
2. zatim odvrnuti diznu za mlaz (2),
3. odvrnite razvodnik za gas (3) i zameniti novim.



Sl.26

8.2 Bezbednosna uputstva za kontrolu i održavanje

Samo redovno održavan i dobro negovan aparat može biti zadovoljavajuće pomoćno sredstvo. Nedostaci kod održavanja i čišćenja, mogu dovesti do nepredviđenih nesreća i povreda.

8.3 Plan kontrole i održavanja

Vremenski interval	Opis	Evtl. ostali detalji
redovno	Održavanje paketa creva (produvanje i čišćenje jedinice za pomak žice, valjka za pomak žice, dizne za gas, kao i razvodnika za gas)	

9 Rezervni delovi

Reklamacije i porudžbine rezervnih delova možete brzo i jednostavno obaviti pomoću servisnog formulara dostupnog na:

<http://www.guede.com/support>

Ovaj formular možete potraživati na:

Tel.: +49 (0) 79 04 / 700-360
Fax: +49 (0) 79 04 / 700-51999
E-Mail: support@ts.guede.com

EG- izjava o konformitetu

EC Declaration of Conformity

Ovim izjavljujemo,
We herewith declare,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstraße 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

da je u nastavku opisan aparat, na osnovu svoje koncepcije i konstruktivnog načina, i shodno našoj izvedbi koju smo stavili u promet, u saglasnosti sa zahtevima, nadležnih bezbednosnih i zdravstvenih EU-smernica.

That the following Appliance complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Directive based on its design and type, as brought into circulation by us.

U slučaju, samoinicijativnih izmena na aparatu, ova izjava gubi važenje.

In a case of alternation of the machine, not agreed upon by us, this declaration will loose its validity.

Oznaka aparata:
Machine description:

- MIG 155 6W

Artikl-br.:
Article-No.:

- 20072

Nadležne EU-smernice:
Applicable EC Directives:

**- 98/37 EC
- 2006/95/EC
- 2004/108/EC**

Primenjeni harmonizovani standardi:
*Applicable harmonized
Standard:*

**- EN 60974-1
- EN 609784-10**

Mesto standardizacije: TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Datum/potpis proizvođača:
Date/Authorized Signature:
Podaci o potpisniku:
Title of Signatory:

15.01.2008

Hr. Arnold, direktor





GARANTNI LIST

NAZIV PROIZVODA:

TIP PROIZVODA:

FABRIČKI BROJ:

DATUM PRODAJE:

KUPAC:

POTPIS PRODAVCA:

PEČAT

SERVISER:

UVOZNIK:

WOMAX TOOLS d.o.o.

NOVI SAD

Braće Ribnikar 55

Tel: 021/ 526-992, 47-222-12

Fax: 021/ 452-457

e-mail: info@womax-tools.com

WOMAX TOOLS d.o.o.

NOVI SAD

Braće Ribnikar 55

Tel: 021/ 526-992, 47-222-12

Fax: 021/ 452-457

e-mail: info@womax-tools.com

**Ovaj alat je namenjen ISKLJUČIVO ZA KUĆNU UPOTREBU
i kao takvog ga treba koristiti**

GARANTNI USLOVI

1. Garantuje se besprekoran rad navedenog proizvoda u trajanju od 12 (dvanaest) meseci od dana prodaje i overe Garantnog lista pečatom i potpisom prodavca.
2. Garancija se priznaje samo ako je gotovi proizvod upotrebljavan saglasno opštim garantnim uslovima i uputstvu za upotrebu.
3. Garancija se odnosi ISKLJUČIVO na neispravnost nastalu zbog greške u materijalu ili prilikom montaže.
4. U toku garantnog roka koji teče od dana prodaje gotovog proizvoda, kupac ima pravo na besplatno otklanjanje kvarova ili zamenu neispravnih proizvoda nastalih greškom u proizvodnji, a pri normalnoj upotrebi.
5. Davalac garancije se obavezuje da obezbedi potrebne rezervne delove ili kompletan gotovi proizvod za zamenu u trajanju garantnog roka.
6. Za slučaj da se kvar ne može otkloniti u predviđenom roku, davalac garancije se obavezuje da proizvod zameni novim u roku ne dužem od 45 dana, a da za pomenuti proizvod produži važnost garancije.
8. Davalac garancije se obavezuje da i po isteku garantnog roka obezbedi rezervne delove za predmetni uređaj u periodu od 7 (sedam) godina.

Troškove popravke ili zamene proizvoda u garantnom roku snosi davalac garancije.

IZ GARANTNIH OBAVEZA SE IZUZIMAJU:

1. Proizvodi koji su upotrebljavani suprotno priloženom uputstvu
2. Proizvodi sa mehaničkim oštećenjima nastalim kod prenošenja ili nestručnog i nasilnog rukovanja
3. Proizvodi koji su popravljani od strane trećih neovlašćenih lica ili servisa
4. Proizvodi oštećeni hemijskim sredstvima kod neadekvatnog čišćenja ili podmazivanja proizvoda
5. Proizvodi oštećeni padom ili udarom
6. Proizvodi oštećeni u transportu do kupca ili drugog transporta u toku garantnog roka
7. Ova garancija važi samo uz priloženi originalni račun o kupovini.