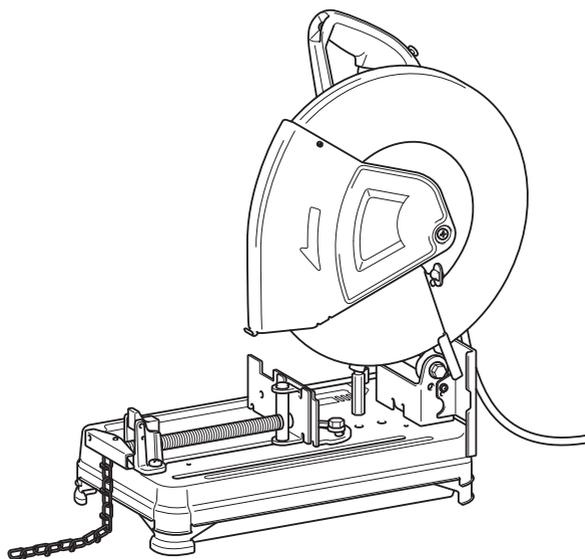


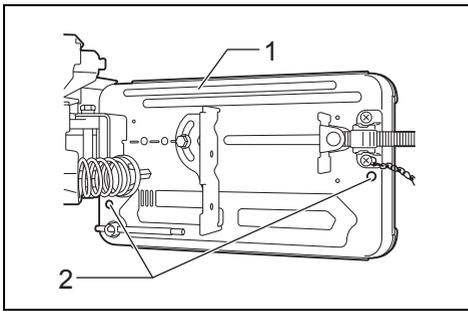


**SRB** Prenosiva testera za odsecanje      **Uputstvo za rukovanje**

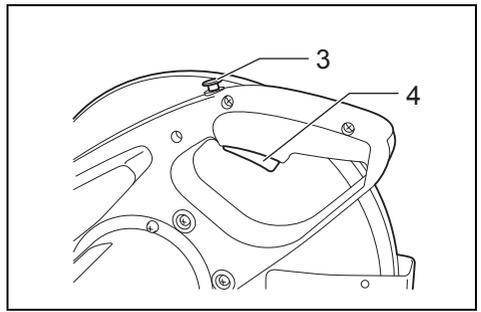
---

**2414EN**

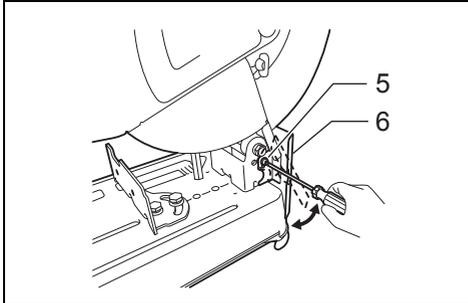




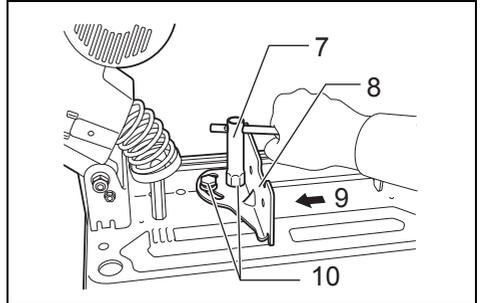
**1** 013128



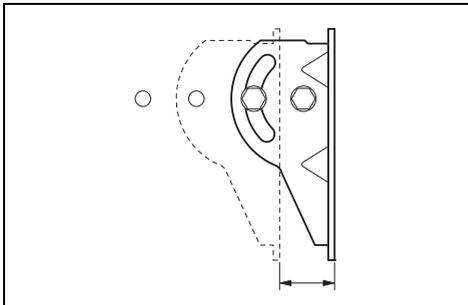
**2** 013129



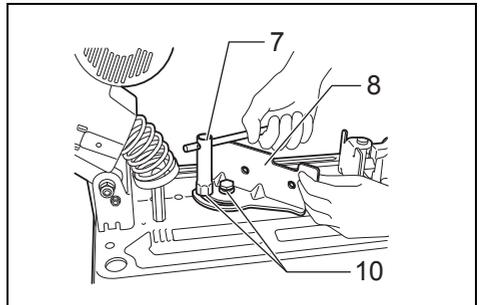
**3** 013130



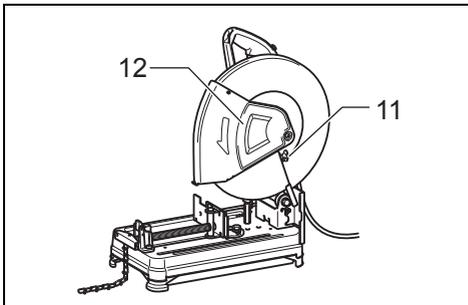
**4** 013131



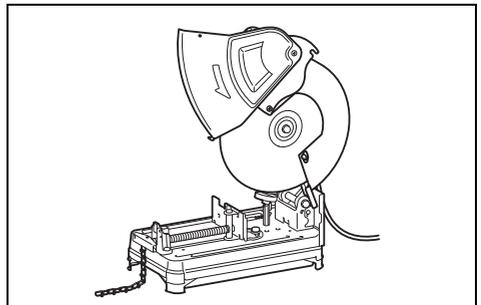
**5** 003759



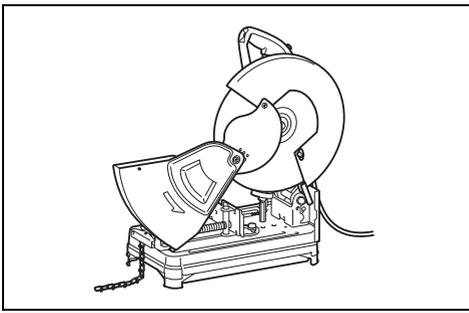
**6** 013132



**7** 013182

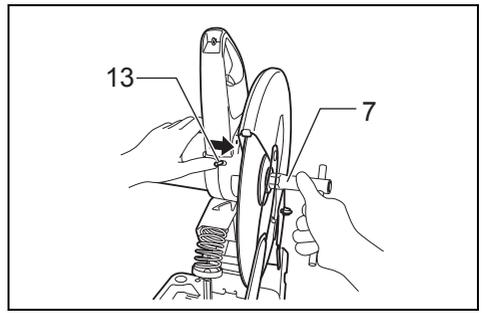


**8** 013148



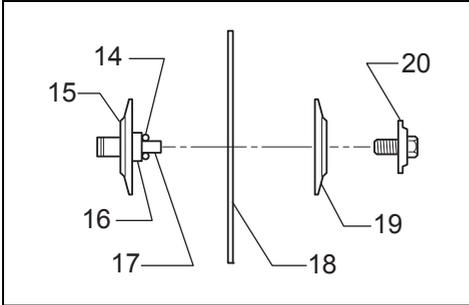
9

013147



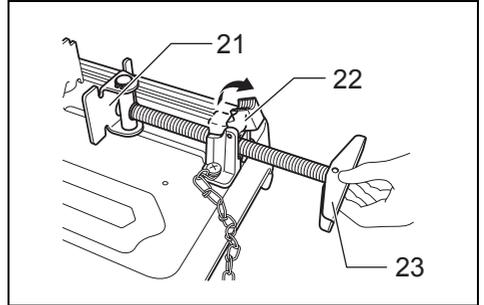
10

013146



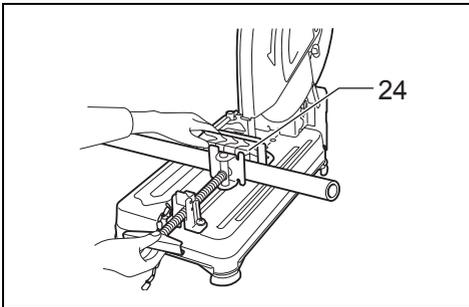
11

003762



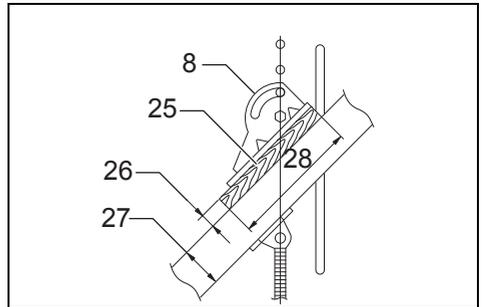
12

013135



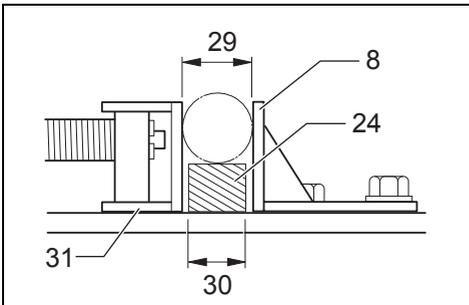
13

013136



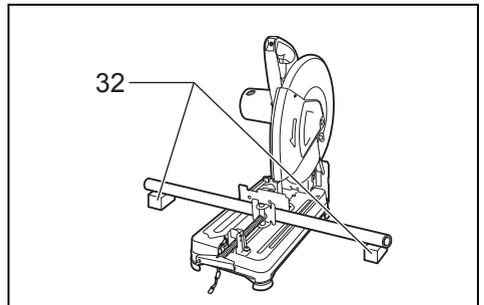
14

005342



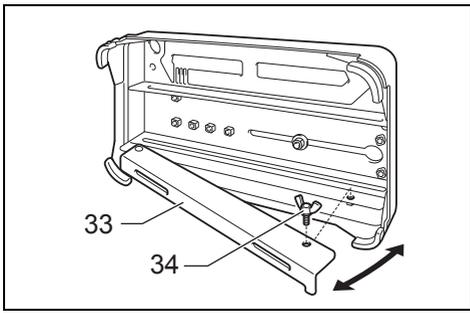
15

003766



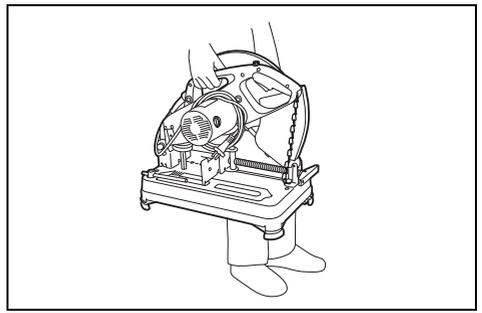
16

013137



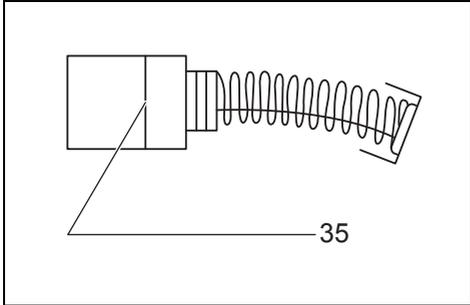
17

005272



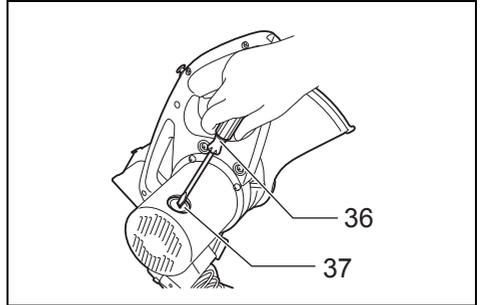
18

013138



19

001145



20

013139

# SRPSKI (Originalna uputstva)

## Objašnjenje opšteg prikaza

1 Osnova	14 O-prsten	27 Preko 65mm dugačko
2 Otvori za vijke	15 Unutrašnja prirubnica	28 Preko 190mm dugačko
3 Dugme za deblokiranje	16 Prsten	29 Prečnik radnog komada
4 Prekidač	17 Vreteno	30 Širina odstoynika
5 Vijak	18 Disk za odsecanje	31 Stega
6 Štitnik od varnice	19 Spoljna prirubnica	32 Blokovi
7 Nasadni ključ	20 Vijak	33 Donji poklopac
8 Ploča za vođenje	21 Stezna čeljust	34 Krlati vijak
9 Kretanje	22 Navrtka navojne stege	35 Granična oznaka
10 Vijci	23 Ručica za stegu	36 Odvijač
11 Stezni vijak	24 Odstojni blok	37 Poklopac držača četkica
12 Bezbednosna vođica	25 Prav komad drveta (odstojnik)	
13 Zabravnik za vreteno	26 Preko 45 mm dugačko	

## TEHNIČKI PODACI

Model		2414EN
Prečnik diska		355 mm
Prečnik nasadnog otvora diska		25.4 mm
Brzina bez opterećenja (min <sup>-1</sup> )		3,800
Dimenzije (L x W x H)	Sa donjim poklopcem	500 mm x 280 mm x 620 mm
Neto težina prema EPTA-i	Sa EU tipom sigurnoskog štitnika i donjim poklopcem	17.6 kg
Klasa sigurnosti		□/II

GEA010-1

- Zbog neprekidnog istraživanja i razvoja zadržavamo pravo za izmene kod tehničkih podataka, bez prethodne najave.
- Tehnički podaci mogu da se razlikuju u različitim zemljama.
- Težina odgovara EPTA-i - Propisima 01/2003.

ENE007-3

### Намена

Alat je namenjen za sečenje gvozdених materijala sa odgovarajućim brusnim diskom za odsecanje. Poštujte zakone i propise u vezi prašine i zdrave radne okoline i bezbednosti u vašoj zemlji.

ENF002-2

### Napajanje

Alat sme da se priključi na izvor napajanja sa istim naponom koji je propisan na nazivnoj tablici i sme da radi na jednofaznu naizmeničnu struju. On je dvojno izolovan i zbog toga može da se koristi sa utikačem bez uzemljenja.

ENF100-1

### Za javne nisko naponske sisteme za napajanje sa naponom između 220 V i 250 V.

Menjanje radnih postupaka električnih alata izaziva promene napona. Rad sa ovim alatima pod nepovoljnim naponom iz mreže, može da ima negativan uticaj na druge priključene aparate. Pri strujnoj impendansi u mreži od 0.21 Ω ili manjoj, može se prihvatiti mogućnost da neće da se pojave negativni efekti. Za te aparate treba koristiti mrežne priključnice sa osiguračem ili sigurnosnim prekidačem sa zaštitom pri isključivanju.

## Opšta upozorenja za bezbednost za električne alate

**⚠ UPOZORENJE** Pročitajte sva upozorenja za bezbednost i uputstva. Ako ignorišete upozorenja i uputstva možete da izazovete strujni udar, požar i/ili teške povrede.

**Sačuvajte upozorenja i uputstva da bi mogli ponovo da ih pročitate.**

ENB066-2

## DODATNA UPOZORENJA ZA BEZBEDNOST ZA ALAT

1. Nosite zaštitne naočare. Isto tako nosite i zaštitu za sluh ako radite duže vreme.
2. Koristite diskove koji su preporučeni od proizvođača, koji imaju maksimalnu radnu brzinu veću od oznake „bez opterećenja“, koja se nalazi na pločici alata. Koristite samo diskove za odsecanje od fiberglasa.
3. Pre svakog posla, pažljivo proverite disk od pukotina ili od drugih oštećenja. Napukli ili oštećeni disk obavezno da se zameni.
4. Pritegnite disk pažljivo.
5. Koristite samo one prirubnice koje su namenjene za ovaj alat.
6. Pazite da ne oštetite vreteno, prirubnice (montažne površine) ili vijke ili da se ne polomi disk.
7. Štitnici da budu u radnom položaju.
8. Držite ručke čvrsto.
9. Držite ruke dalje od rotirajućih delova.
10. Uverite se da disk ne dodiruje radni komad, pre nego što uključite prekidač.

11. Pre nego što dodirnete radni komad, ostavite alat kratko vreme da radi bez opterećenja. Pazite na pojavu vibracija i udaraca. Obe pojave ukazuju na neispravan ili loše montiran disk.
12. Pazite na varničenje tokom posla. Varnice mogu da vas povrede i mogu da upale lako zapaljive materijale.
13. Uklonite materijale i otpatke iz radnog prostora, koji mogu da se upale od varnica. Uverite se da prisutni nisu u pravcu varničenja. Imajte pravilo da u blizini imate aparat za gašenje požara.
14. Koristite samo rezni rub od diska. Nikada bočnu površinu.
15. Ako se disk zaglavi tokom posla, ako se čuje neuobičajeni zvuk ili se pojave vibracije, odmah isključite alat.
16. Isključite alat i sačekajte da se disk zaustavi pre odlaganja, prilikom pritezanja radnog komada, kada radite sa mašinskom stegom, kada menjate radni položaj, ugao ili disk.
17. Ne dodirujte komad odmah posle završenog posla, jer je vruć i izgorećete se.
18. Odlazite disk na suvo mesto.
19. Održavajte čistim otvore za ventilaciju, kada radite u prašnjavim uslovima. Ako je neophodno da se očisti prašina, prvo isključite alat iz glavnog napajanja (koristite nemetalne predmete) i pazite da ne polomite unutrašnje delove.

## SAČUVAJTE OVA UPUTSTVA.

### POSTAVLJANJE

#### Pritezanje testere za odsecanje (SI. 1)

Alat se fiksira na ravnu i stabilnu podlogu uz pomoć dva vijaka, kroz otvore koji su izbušeni u osnovi alata.

### OPIS FUNKCIJA

#### ⚠ PAŽNJA:

- Pre podešavanja ili provere funkcije alata uverite se da je alat isključen i da je izvučena utičnica.

#### Uključivanje (SI. 2)

#### ⚠ PAŽNJA:

- Pre nego što priključite alat u struju, proverite ispravnost prekidača, koji posle otpuštanja mora da se vrati u isključeni položaj.

#### Za alate sa dugmetom za deblokiranje

Da ne bi došlo do slučajnog aktiviranja prekidača, alat raspolaže sa dugmetom za deblokiranje. Za startovanje alata pritisnite dugme za deblokiranje i povucite prekidač. Otpustite prekidač za zaustavljanje alata.

#### Štitnik od varnice (SI. 3)

Fabrički postavljen štitnik od varnice sa donjim rubom dodiruje osnovu. Rukovanje u ovom položaju će da izazove veliku količinu varnice, koja leti naokolo. Otpustite vijak i podesite štitnik tako, da leti što manje varnica.

#### Rastojanje između stege i ploče za vođenje (SI. 4 i 5)

Originalno rastojanje ili interval između stege i ploče za vođenje iznosi 0 - 170 mm. Ako posao zahteva veće rastojanje ili interval, postupite na sledeći način, da bi promenili rastojanje ili interval.

Uklonite oba vijka koji pritežu ploču za vođenje. Pomestite ploču za vođenje kao što je prikazano na slici i pritegnite je uz pomoć vijaka. Moguća su sledeća postavljanja intervala:

35 – 205 mm

70 – 240 mm

#### ⚠ PAŽNJA:

- Zapamtite da tesni radni komadi ne mogu bezbedno da se pritegnu kada se koriste dva, šira podešavanja rastojanja.

#### Podešavanje potrebnog ugla sečenja (SI. 6)

Za promenu ugla sečenja, sledite opisani postupak:

1. Odrnite oba vijka.

2. Postavite ploču za vođenje pod potrebnim uglom (0° – 45°).

3. Za precizniji ugao, koristite uglomer ili trougao. Držite ruku na dole, tako da disk uđe u osnovu. U isto vreme, podeiste ugao između ploče za vođenje i diska za odsecanje, uz pomoć uglomera ili trougla.

4. Pritegnite vijke. Pri tome, vođica ne sme da se pomeri.

5. Još jednom proverite ugao.

#### ⚠ PAŽNJA:

- Nikada ne radite desna kosa odsecanja kada je ploča za vođenje postavljena u položaj 35 – 205 mm ili 70 – 240 mm.

#### ZABELEŠKA:

- Skala na ploči za vođenje je samo grubi indikator.

## MONTAŽA

#### ⚠ PAŽNJA:

- Alat da bude isključen i kabl izvučen iz struje pre održavanja ili montiranja.

#### Uklanjanje ili postavljanje diska za odsecanje (SI. 7, 8, 9, 10 i 11)

Za uklanjanje diska, olabavite stezne vijke, držite vođicu sa obe ruke i podignite je, a zatim je povucite ka sebi.

Zabravite vreteno pritiskanjem zabravnika za vreteno, da disk ne bi mogao da se vrti i upotrebite ključ za odstezanje vijaka. Zatim ukonite vijke, spoljnu prirubnicu i disk.

(Zabeleška: Ne uklanjajte unutrašnju prirubnicu, prsten i O-prsten.)

Za postavljanje diska, postupite po obratnom redosledu.

#### ⚠ PAŽNJA:

- Pritegnite vijke propisno. Nedovoljno pritezanje vijaka može da izazove povrede. Koristite ključ.
- Uvek koristite odgovarajuću unutrašnju i spoljnu prirubnicu, predviđenu za ovaj alat.
- Uvek da spustite štitnik posle menjanja diska.

## Pritezanje radnog komada (Sl. 12, 13, 14, 15 i 16)

Ako ručicu od navojne stege vrtite levo i zatim okrenete unazad klin od stege, stegata će da se odstegne od navojnog vretena i moći će brzo da se premešta napred ili nazad.

Za pritezanje radnog komada, pritisnite ručicu od stege, dok stezna čeljust ne dodirne komad. Okrenite napred klin stege i vrtite ručicu na desno, da bi pritegli komad.

### ⚠ PAŽNJA:

- Klin na stegi postavljajte napred, do kraja, kada pritezete radni komad. U suprotnom, komad neće da bude pritegnut. Zbog toga komad može da odskoči i da ošteti disk.

Kada je disk istrošen, koristite jak odstojni blok, nezapaljiv, postavljen iza radnog komada, kao što je prikazano. Disk možete efikasnije da iskoristite ako za odsecanje koristite srednju tačku od periferije diska.

Kada sečete komade pod uglom, koji su širi od 65 mm, na ploči za vođenje postavite pravi komad drveta (odstojnik) 190 mm dugačak x 45 mm širok da bi vodili ploču, kao što je prikazano na slici. Pričvrstite odstojnik uz pomoć vijaka, kroz otvore u osnovnoj ploči.

Ako koristite odstojni blok, koji je tesniji od radnog komada, kao što je prikazano na slici, možete ekonomičnije da iskoristite disk kada je istrošen.

Dugački radni komadi moraju da se oslanjaju sa blokovima od nezapaljivog materijala, sa obe strane, tako da budu u istoj ravni sa gornjom površinom osnove.

## RUKOVANJE

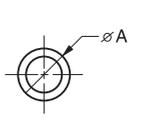
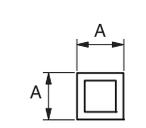
Držite čvrsto za ručku. Uključite alat i sačekajte dok disk ne postigne obrtaje, pre nego što ga nežno spustite u radni komad. Kada disk dodirne komad, postepeno počnite da sečete komad. Kada završite sečenje, isključite alat i SAČEKAJTE, DOK SE DISK NE ZAUSTAVI, pre nego što podignete ručku.

### ⚠ PAŽNJA:

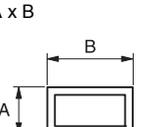
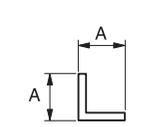
- Pravilno pritiskanje za vreme sečenja i maksimalna efikasnost sečenja mogu da se utvrde prema količini varnica koje se proizvode za vreme sečenja. Pritisak na ručku treba da je takav da se proizvodi maksimalna količina varnice. Nemojte da forsirate sečenje, primenjujući snažan pritisak na ručku. Na taj način će da dođe do smanjene efikasnosti sečenja, preranog trošenja diska, kao i mogućeg oštećenja alata, diska ili radnog komada.

## Kapacitet sečenja

Maksimalni kapacitet sečenja varira u zavisnosti od reznog ugla i oblika radnog komada. Prečnik diska: 355 mm

Oblik komada		
Rezni ugao		
90°	115 mm	119 mm
45°	115 mm	106 mm

Oblik komada	A x B		
Rezni ugao			
90°	115 mm x 130 mm 102 mm x 194 mm 70 mm x 233 mm		137 mm
45°	115 mm x 103 mm		100 mm

005270

## Za alate sa donjim poklopcem (Sl. 17)

Za uklanjanje sakupljene prašine sa donjeg poklopca, postavite alat uspravno i povucite donji poklopac posle vađenja krilatog vijka, kao što je prikazano na slici. Uverite se da ste posle uklanjanja prašine zatvorili i pritegli donji poklopac, uz pomoć krilatog vijka.

## Nošenje alata (Sl. 18)

Spustite glavu alata u položaj u kojem možete da uhvatite lanac da bi okačili ručku.

## ODRŽAVANJE

### ⚠ PAŽNJA:

- Uvek da proverite da li je alat isključen i da li je kabl izvučen iz napojne mreže, pre nego što počnete sa proverom njegovih funkcija ili sa održavanjem.
- Ne koristite benzin, razređivač, alkohol ili slična sredstva. Oni skidaju boju, deformišu ili grebu.

Održavajte čistim alat i otvore za protok vazduha. Redovno čistite otvore za vazduh na alatu ili kada otvori postaju zapušeni.

## Zamena ugljenih četkica (Sl. 19 i 20)

Redovno vadite i kontrolišite ugljene četkice. Zamenite ih ako su istrošene do granične oznake. Ugljene četkice moraju biti čiste kako bi nesmetano skliznule u držače. Obe četkice se menjaju istovremeno. Koristite samo identične četkice.

Koristite odvijać za odstranjivanje poklopca držača četkica. Izvadite istrošene četkice, postavite nove i pritegnite poklopac.

Za održavanje SIGURNOSTI i POUZDANOSTI proizvoda, popravke, druga održavanja ili podešavanja izvodite u ovlašćenim Makinitim servisima i uvek da koristite originalne Makitine delove.

**⚠ PAŽNJA:**

- Ovaj pribor ili oprema preporučuje se da se koristi sa Makitininim alatom koji je definisan u ovom uputstvu. Korišćenjem drugog pribora ili opreme izlažete se riziku od povreda. Koristite pribor ili opremu samo za poslove za koje su namenjeni.

Ako su vam potrebne dodatne informacije obratite se u Makitine Servisne centre.

- Abrazivni diskovi za odsecanje
- Nasadni ključ 17

**ZABELEŠKA:**

- Neki delovi iz liste mogu da budu uključeni u pakovanju kao standardna oprema. Oni mogu da se razlikuju od zemlje do zemlje.

ENG905-1

**Buka**

Tipična A – vrednost buke odgovara EN61029:

Nivo zvučnog pritiska (LpA): 102 dB (A)

Nivo zvučne snage (LWA): 112 dB (A)

Odstupanje (K): 3 dB (A)

**Nosite zaštitu za uši**

ENG900-1

**Vibracije**

Ukupna vrednost vibracija (vektorski zbir triju osa) prema EN61029:

Emisija vibracija (ah): 3.5 m/s<sup>2</sup>

Odstupanje (K): 1.5 m/s<sup>2</sup>

ENG901-1

- Date vibracije su izmerene po standardnim metodama ispitivanja i mogu da se koriste za poređenje alata jednog sa drugim.
- Date vibracije mogu da se koriste kao preliminarna procena izloženosti.

**⚠ UPOZORENJE:**

- Za vreme korišćenja električnih alata, u zavisnosti od vrste i načina korišćenja, deklarisan vrednost vibracija može da se razlikuje.
- Uverite se da rukovaoc ima na raspolaganju zaštitna sredstva koja će da upotrebi pri određenim radnim uslovima (vodite računa o svim delovima radnog ciklusa kao o vremenu kada je alat isključen ili kada radi bez opterećenja).

**Samo za Evropske države****Izjava o usaglašenosti sa normama EU  
Mi, Makita Korporacija, kao odgovorni proizvođač,  
izjavljujemo da je sledeća Makita mašina:**

Naziv mašine:

Prenosiva testera za odsecanje

Broj modela/ Tip: 2414EN

proizvedena serijski i

**da je usklađena sa sledećim Evropskim Smernicama:**  
2006/42/EC

Isto tako proizvedena je u skladu sa sledećim standardima ili standardizovanim dokumentima:

EN61029

Tehnička dokumentacija se čuva kod:

Makita International Europe Ltd.

Technical Department,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

27.2.2012



Tomoyasu Kato

Direktor

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN