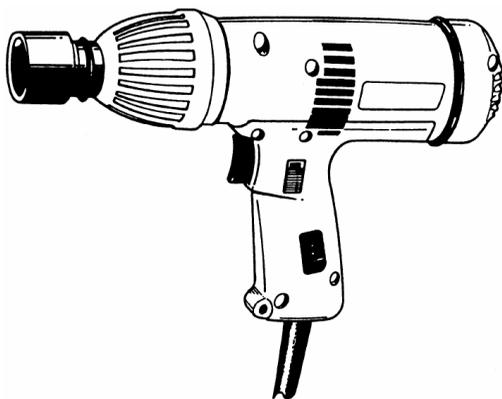


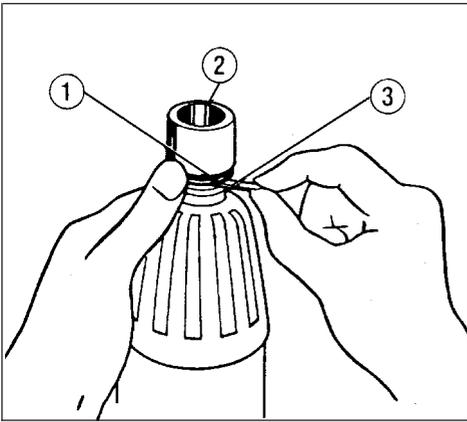


Ударни одвијач

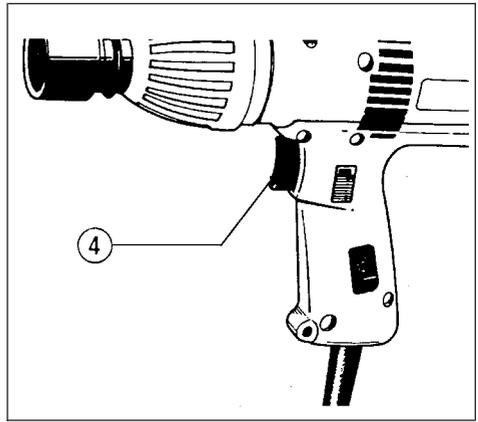
Упутство за употребу

6904VH
6905H

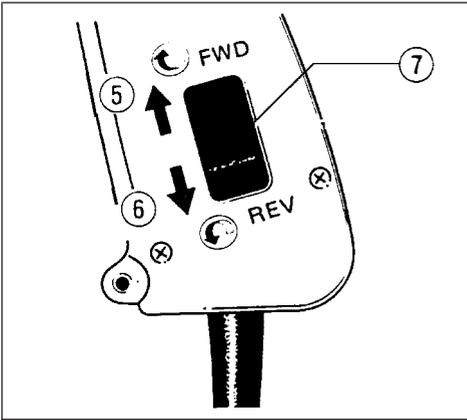




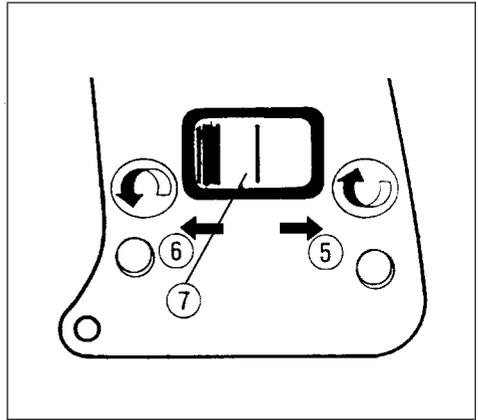
1



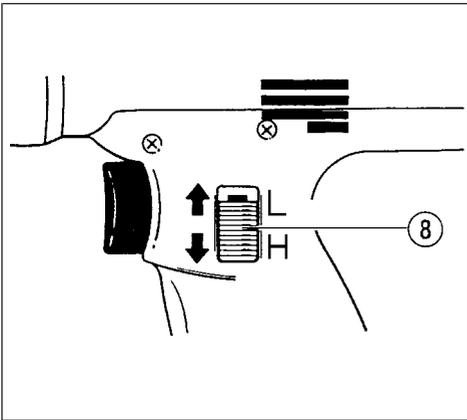
2



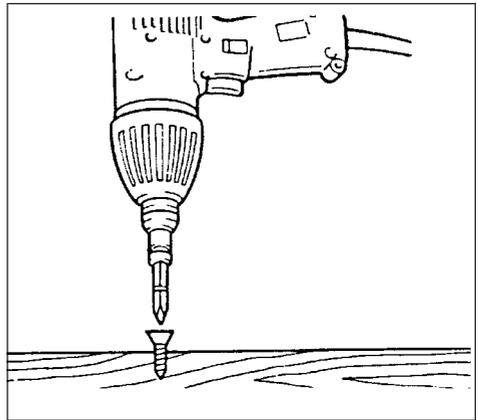
3



4



5



6

Преглед саставних делова

1 О-прстен	5 Ротирање у смеру казаљке на сату	7 Прекидач за промену смера обртања
2 Наглавак	6 Ротирање у смеру супротном од казаљке на сату	8 Полућа за мењање брзине
3 Клин		
4 Окидач прекидача		

ТЕХНИЧКИ ПОДАЦИ

Модел	6904VN	6905H
Капацитети		
Стандардни завртањ.....	M10–M16	M12–M16
Завртањ велике чврстоће влакана.....	M10–M12	M12–M16
Завртањ за дрво.....	6,00 мм × 100 мм	–
Самонарезајући завртањ.....	6,00 мм	–
Квадратни погонски део.....	12,7 мм	12,7 мм
Број удараца (мин ⁻¹).....	Високи: 0–3.000 Ниски: 0–2.500	2.600
Број обртаја у слободном ходу.....	Високи: 0–2.400 Ниски: 0–2.100	2.200
Затезни момент.....	Високи: 2.000 кг·цм Ниски: 1.500 кг·цм	3.000 кг·цм
Укупна дужина.....	265 мм	275 мм
Нето маса.....	1,8 кг	2,3 кг

- Наше производе прати сталан развој и технички напредак, због тога задржавамо право на промене без претходне најаве.
- Напомена: Технички подаци могу да се разликују у зависности од тржишта.

Прикључивање на електричну мрежу

Напон електричне мреже мора да се подудара са подацима на натписној плочици. Апарат ради само са једнофазном наизменичном струјом. Апарат је двоструко заштитно изолован према европским смерницама и зато може да се прикључи и у утичнице без уземљења.

Упутство за сигуран рад

Пре прве употребе прочитајте приложено упутство за сигуран рад и придржавајте га се током рада.

Симболи

Доле су приказани симболи који се односе на апарат. Пре прве употребе обавезно се упознајте са њиховим значењем.



- Прочитајте упутство за употребу



- ДВОСТРУКА ЗАШТИТНА ИЗОЛАЦИЈА

ДОДАТНЕ МЕРЕ ПРЕДОСТРОЖНОСТИ

1. Увек употребљавајте заштиту за слух.
2. Пре монтаже проверите стање наглавка уређаја, да не би био истрошен или да не би имао напуклине или оштећења.
3. Чврсто држите алат.
4. Стојте стабилно на чврстој подлози. Водите рачуна да током рада на висини испод Вас нема људи.
5. Правилан затезни момент зависи од дужине и врсте завртања. Проверите затезни момент помоћу моментног кључа.
6. Када завртње постављате у зидове, подове или на места где можете да дођете у контакт са „живим” жицама (фазама), НЕ ДОДИРУЈТЕ НИЈЕДАН МЕТАЛНИ ДЕО АЛАТА! Алат држите само за изоловане прихватне површине да бисте спречили електрични удар ако дођете у контакт са водовима под напоном.

САЧУВАЈТЕ ОВО УПУТСТВО.

УПУТСТВО ЗА РАД

Избог наглавка

Употребљавајте наглавке чија ширина одговара завртњима или матицама. Употреба наглавака са отвором неодговарајуће величине ремети затезни момент алата и оштећује завртањ или матицу.

Постављање или скидање наглавка

Важно:

Пре постављања или скидања наглавка увек се уверите да је алат искључен и утикач извучен из утичнице.

Извучите О-прстен из жлеба у наглавку и скините клин са њега. Поставите наглавак на наковањ алата тако да је отвор на наглавку у равни са отвором на наковњу. Убаците клин кроз отвор на наглавку и наковњу. Да бисте осигурали клин, вратите О-прстен у почетни положај у жлебу наглавка. Да бисте скинули наглавак, изведите поступак постављања обрнутим редоследом.

Рад прекидача (сл. 2)

ПАЖЊА:

Пре него што укључите алат увек проверите да ли прекидач ради правилно и да ли се враћа у положај „OFF” када га пустите.

За 6904VН

Да бисте укључили алат једноставно повуците окидач. Брзина алата повећава се повећавањем притиска на окидач. Да бисте престали са радом, отпустите окидач.

За 6905Н

Да бисте укључили алат једноставно повуците окидач. За престанак рада отпустите окидач.

Рад прекидача за промену смера

За 6904VН (слика 3)

Притисните горњу страну прекидача за промену смера обртања (FWD страну) да би се алат обртао у смеру казаљке на сату или доњу страну прекидача (REW страну) за обрнути смер.

За 6905Н

Притисните десну страну прекидача за промену смера обртања (F страну) да би се алат обртао у смеру казаљке на сату или леву страну прекидача (R страну) за обрнути смер.

ПАЖЊА:

- Пре рада увек проверите смер обртања.
- Прекидач за промену смера користите само пошто се алат потпуно заустави. Промена смера обртања пре него што се уређај заустави може да оштети алат.

Промена брзине (слика 5)

Само за 6904VН

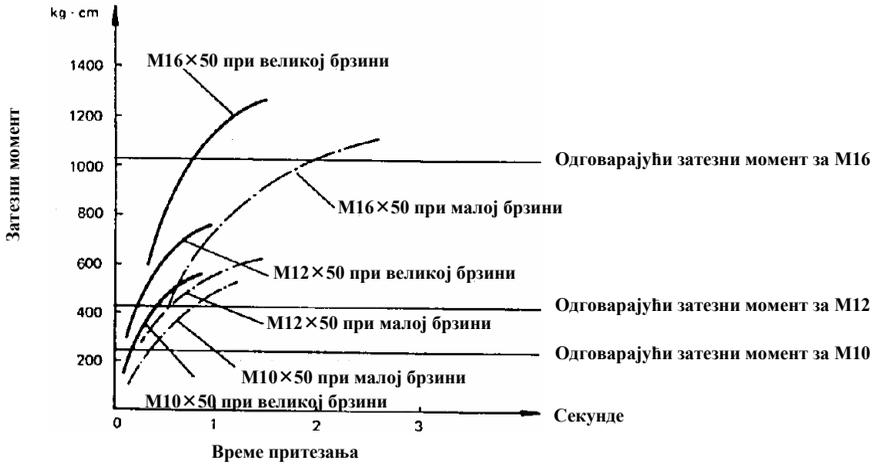
Гурните полугу за мењање брзине на „Н” страну (нижа страна) за више брзине или на „L” страну (горња страна) за ниже брзине.

Рад

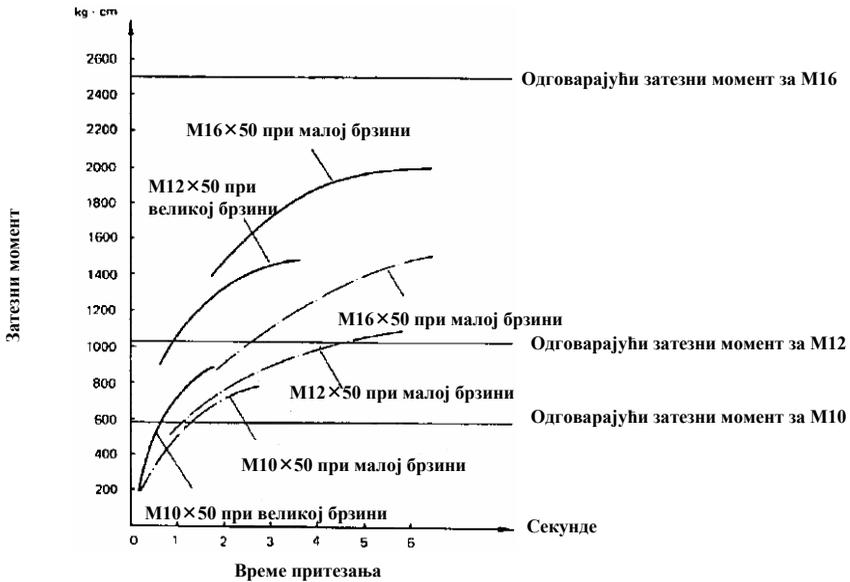
Одговарајући затезни момент зависи од величине завртња и његове чврстине. Следећи дијаграми приказују однос између затезног момента и времена притезања.

За 6904VN

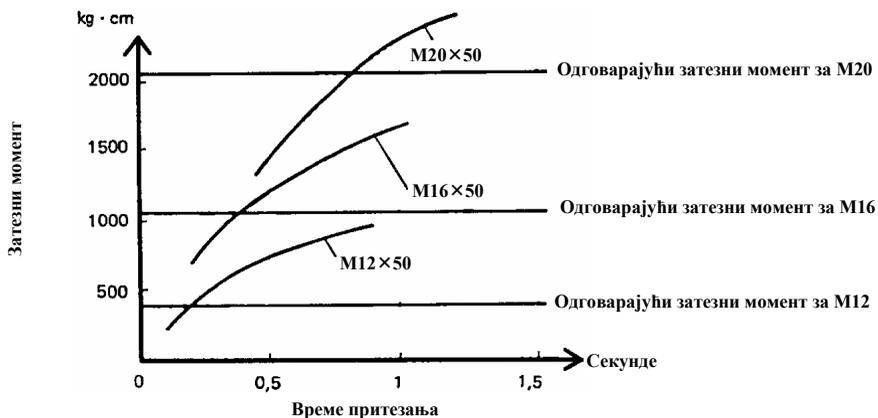
- Стандардни завртањ -



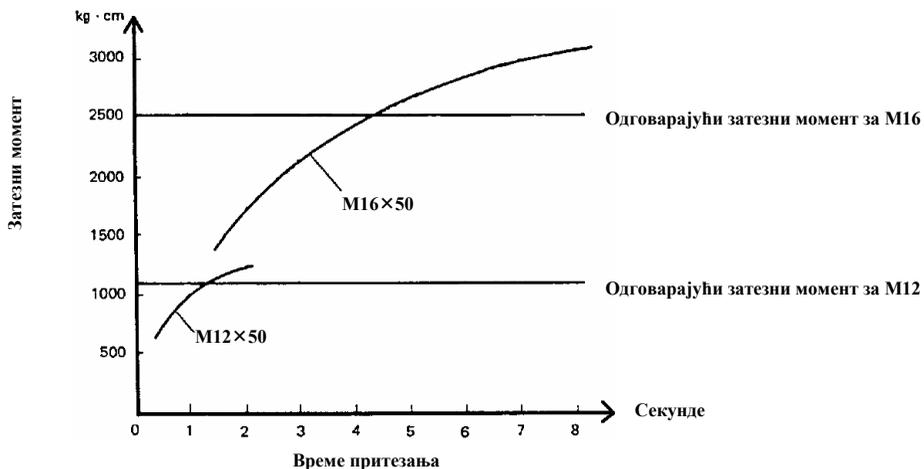
- Завртањ велике чврстине влакана -



За 6905H - Стандардни завртањ -



- Завртањ велике чврстине влакана -



Држите алат чврсто и поставите наглавак на завртањ или матицу. Заврните завртањ (или матицу) водећи рачуна о времену завртања.

УПУТСТВО:

- Алат треба да држите вертикално у односу на врх завртња и да не вршите претерани притисак.
- Превелики обртни момент може да оштети врх завртња. Пре почетка рада увек проверите завртањ или матицу да бисте проверили одговарајућу брзину и време притезања.

Затезни момент зависи од различитих фактора и утицаја као што су:

1. Напон
Пад напона проузроковаће смањење затезног момента.
2. Наглавак
 - Неусклађене величине отвора наглавка и завртања (матика) смањују затезни момент.
 - Истрошени наглавак (истрошеност на крајевима шестоугаоника и квадрата) смањује затезни момент.
2. Завртањ
 - Затезни момент зависи од пречника завртања чак и када су коефицијенти момента и класа завртања исти.
 - Дужина и врста завртања одређују оствариви затезни момент када је исти пречник завртања.
3. Приликом употребе продужне шипке или универзалног зглоба мало се смањује сила притезања ударног алата за монтирање завртања. То може да се компензује дужим временом притезања завртања.
4. Тип материјала који треба да се причвршћује и начин држања алата деловаће на алат.

Монтирање завртања (слика 6)

Само за 6904VN

Када монтирате завртње, поставите адаптер за сврдло (додатни прибор) на алат и убаците врх сврдла у адаптер (додатни прибор). Ставите врх сврдла у главу завртња и извршите притисак на алат. Полако укључите алат и тада постепено повећавајте брзину. Када се завртањ заврне, одједном пустите окидач.

НАПОМЕНА:

- Употребите одговарајућу величину врха сврдла за завртањ који желите да користите.
- Алат држите усмерен право на завртањ или завртањ и/или адаптер могу да буду уништени.
- Када користите завртње за дрво, претходно избушите пробне рупе да бисте завртање завртања учинили лакшим и да бисте спречили расцепкавање предмета обраде. Пробне рупе требало би у пречнику да буду нешто мање него завртњи за дрво.

ОДРЖАВАЊЕ

ПАЖЊА:

Пре било каквих радова на алату проверите да ли је алат искључен и да ли је утикач извађен из утичнице.

Замена четкица (слике 6 и 7)

Четкице треба заменити када су истрошене до граничне ознаке. Обе четкице треба заменити истовремено.

Да би овај производ остао сигуран и поуздан, његово одржавање и сва потребна подешавања поверите овлашћеном сервису Макита уз употребу оригиналних резервних делова.

ГАРАНЦИЈА

За електрични алат Макита дајемо гаранцију у складу са прописима одређене државе. Из гаранције је искључена штета изазвана непрописним руковањем или преоптерећењем алата. Приликом рекламације молимо Вас да пошаљете нерастављени алат са испуњеним ГАРАНТНИМ ЛИСТОМ на адресу продавца алата Макита или Макита службе за кориснике.

Бука и вибрације код модела 6904VH

Карактеристична вредност нивоа звучног притиска износи 96 дБ (А)
Током рада јачина звука може да прелази 109 дБ (А)

– Носите заштиту за уши –

Карактеристична ефективна вредност убрзања не прелази 11 м/с²

Бука и вибрације код модела 6905H

Карактеристична вредност нивоа звучног притиска износи 97 дБ (А)
Током рада јачина звука може да прелази 110 дБ (А)

– Носите заштиту за уши –

Карактеристична ефективна вредност убрзања не прелази 7 м/с²

СЕ – ИЗЈАВА О САГЛАСНОСТИ

Доле потписани Јасухико Канзаки, овлашћена особа друштва Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan, изјављује да је овај производ друштва Makita Corporation Japan

(серијски број: серијска производња)

усклађен са следећим стандардима:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000*

у складу са смерницама Савета Европе: 73/23/ЕЕС, 89/336/ЕЕС и 98/37/ЕС.

* од 1. јануара 2001.

Јасухико Канзаки **СЕ 94**



Директор

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

Michigan Drive Tongwell, Kilton Keynes,
Bucks MK 8JD, U.K.

883774C981