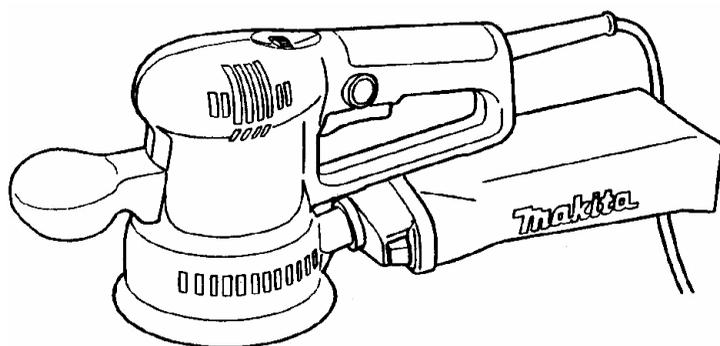


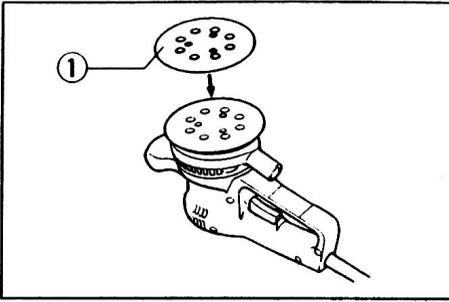


Тракаста орбитална брусилца

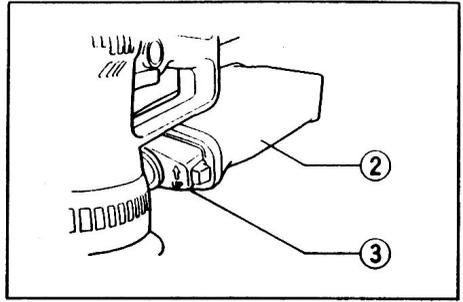
Упутство за употребу

**BO5020**  
**BO5021**

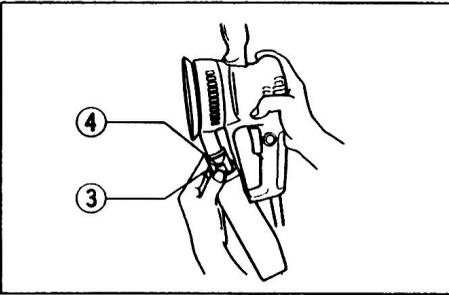




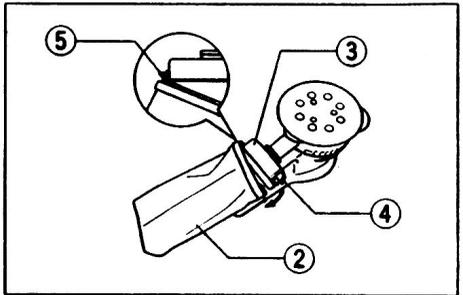
1



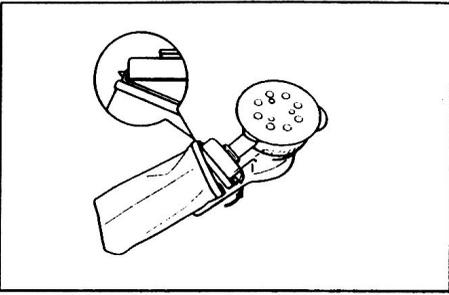
2



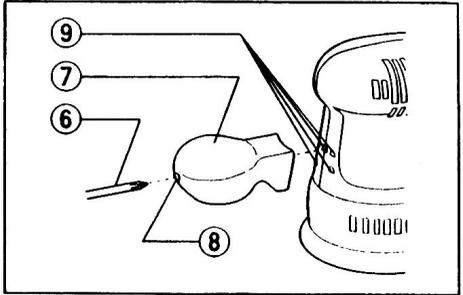
3



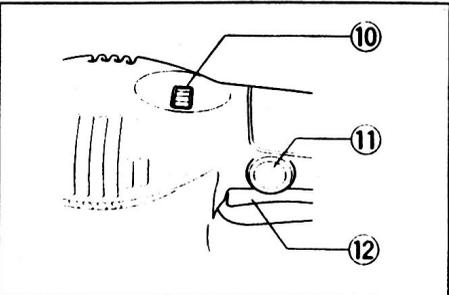
4



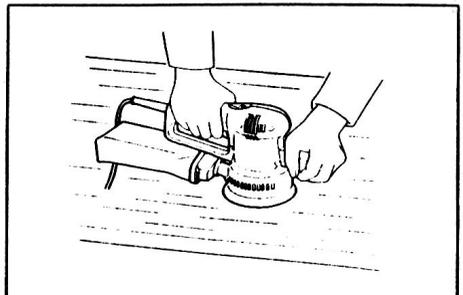
5



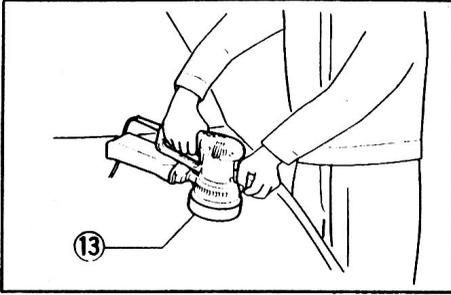
6



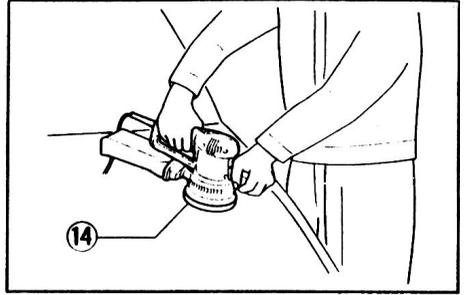
7



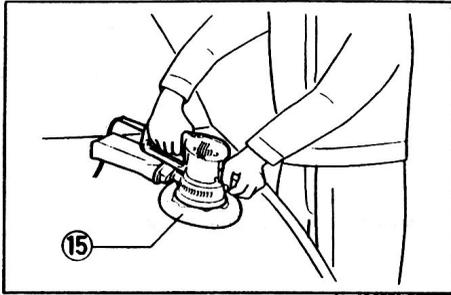
8



9



10



11

## Симболи

Доле су приказани симболи који се односе на апарат. Пре прве употребе обавезно се упознајте са њиховим значењем.



Прочитајте упутство за употребу



ДВОСТРУКА ЗАШТИТНА ИЗОЛАЦИЈА

## Преглед саставних делова

1 Брусна плоча	6 Одвијач	11 Тастер за блокаду
2 Кеса за прашину	7 Предњи рукохват	12 Прекидач за укљ./искљ.
3 Наставак за усисавање	8 Отвор за предњи рукохват	13 Јастуче од сунђера
4 Тастер за деблокаду	9 Жлебови	14 Јастуче од филца
5 Кука	10 Регулатор броја обртаја	15 Јастуче за полирање

### ТЕХНИЧКИ ПОДАЦИ

Модел	ВО5020	ВО5021
Пречник јастучета.....	123 мм	123 мм
Пречник брусне плоче.....	125 мм	125 мм
Број обртаја у минути (мин <sup>-1</sup> ).....	12.000	4.000–12.000
Укупна дужина.....	288 мм	288 мм
Нето маса.....	1,4 кг	1,4 кг

- Наше производе прати сталан развој и технички напредак, због тога задржавамо право на промене без претходне најаве.

#### Прикључивање на електричну мрежу

Напон електричне мреже мора да се подудара са подацима на натписној плочици. Апарат ради само са једнофазном наизменичном струјом. Апарат је двоструко заштитно изолован према европским смерницама и зато може да се прикључи и у утичнице без уземљења.

#### Упутство за сигуран рад

Пре прве употребе прочитајте приложено упутство за сигуран рад и придржавајте га се током рада.

### МЕРЕ ПРЕДОСТРОЖНОСТИ

1. Чврсто држите алат.
2. Алат увек искључите пре одлагања. Алат треба да ради само док га држите у рукама.
3. Овај алат није водоотпоран па немојте да квасите радну површину.
4. Приликом брушења или полирања обезбедите одговарајуће проветравање радног места.

### САЧУВАЈТЕ ОВО УПУТСТВО.

- Напомена: Технички подаци могу да се разликују у зависности од тржишта.

### УПУТСТВО ЗА РУКОВАЊЕ АЛАТОМ

#### Постављање и уклањање брусног папира ПАЖЊА:

Пре постављања или скидања брусног папира увек се уверите да је алат искључен и да је утикач извучен из утичнице. Пре причвршћивања брусног папира са њега треба уклонити сву нечистоћу. Брусни папир причврстите на прихватну брусну плочу. Водите рачуна о равномерности прекривања брусног папира брусном плочом.

#### ПАЖЊА:

Никада немојте да употребљавате брусни папир који је осетљив на притисак.

#### Постављање кесе за прашину (слика 2)

Кесу за прашину поставите на алат тако да стрелица са ознаком „UP” на наставку за усисавање буде окренута према горе.

#### Пражњење кесе за прашину

Када се кеса за прашину напуни приближно до половине, искључите алат и прикључни кабл извучите из утичнице. Алат држите као што је приказано на слици 3 и кесу за прашину скините с наставка за усисавање. Притом тастер за деблокаду притисните као што је приказано на слици 4. (слике 3 и 4) Пошто сте испразнили кесу за прашину, њен оквир са правоугаоним изрезом обесите о куку наставка за усисавање. Оквир кесе за прашину гурните према горе да би се чујно закачио. (слика 5)

## Предњи рукохват (слика 6)

Предњи рукохват поставите на алат тако да избочине ускаче у жлебове на предњој страни алата. Кроз отвор предњег рукохвата одвијачем чврсто притегните завртањ.

## Укључивање и искључивање (слика 7)

ПАЖЊА:

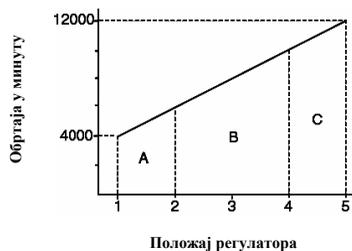
Пре прикључивања алата на електричну мрежу проверите да ли ради прекидач за укључивање/искључивање. После пуштања прекидач мора сам да се врати у положај за ИСКЉУЧИВАЊЕ.

За укључивање алата притисните прекидач за укључивање/искључивање. За искључивање алата пустите прекидач за укључивање/искључивање.

За непрекидни рад алата притисните прекидач за укључивање/искључивање и истовремено тастер за блокаду прекидача. За попуштање положаја за блокаду прекидача притисните и пустите прекидач за укључивање/искључивање.

## Регулатор броја обртаја (слика 8)

Окретањем регулатора од ознаке 1 и до ознаке 5 можете да подешавате број обртаја у подручју између 4.000 и 12.000 обртаја у минуту. Број обртаја је највиши код ознаке 5 и најнижи код ознаке 1. Доњи дијаграм приказује који су положаји регулатора прикладни за одређене начине употребе.



Подручје А = за полирање

Подручје В = за fino брушење

Подручје С = за нормално брушење

Упозорење:

Горњи дијаграм приказује вредности за стандардне примере употребе. Оптималне вредности могу да одступају од наведених зависно од начина употребе.

## Брушење (слика 8)

Укључите алат и сачекајте да се постигне пуни број обртаја. После тога алат полако приближавајте површини предмета обраде. Предмет обраде брусите кружним покретима без притискања. Притом алат увек држите паралелно са површином предмета обраде.

ПАЖЊА:

- Алат никада не укључујте ако додирујете површину предмета обраде, јер постоји опасност од повреда.
- Алат никада не употребљавајте без брусног папира, јер тако може да се оштети односно уништи брусна плоча.
- Алат померајте само умереном снагом. Превелики притисак чак и смањује ефикасност брушења и осим тога доводи до оштећења брусне плоче или преоптерећује мотор. Последица тога је смањивање века трајања алата.

## Полирање

Само за модел ВО5021

ПАЖЊА:

- Употребљавајте само оригиналне Макитине јастучиће од сунђера, од филца или јастучиће за полирање (додатни прибор).
- Да бисте спречили претерано загревање радне површине, алат би требало да ради само са ниским бројем обртаја.
- Алат померајте само умереном снагом. Превелики притисак не само да смањује ефикасност полирања него и преоптерећује мотор, што може да доведе до сметњи у раду алата.

### 1. Нанешење воска (слика 9)

Употребите специјално јастуче од сунђера. Восак нанесите на сунђерасто јастуче или на површину предмета обраде. Подесите низак број обртаја да би се восак равномерно расподелио по површини.

САВЕТ:

Да бисте се уверили да на површини нема огреботина и да се восак равномерно расподељује, почните да га наносите на мање видљивом месту.

## 2. Уклањање воска (слика 10)

Употребите специјално јастуче од филца. За уклањање воска изаберите низак број обртаја.

## 3. Полирање (слика 11)

Употребите специјално јастуче за полирање. Изаберите низак број обртаја, јастуче за полирање пажљиво поставите на радну површину.

## ОДРЖАВАЊЕ

### ПАЖЊА!

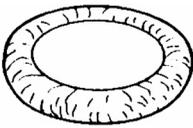
Пре било каквих захвата на алату проверите да ли је алат искључен и утикач извучен из утичнице.

Сигуран и поуздан рад гарантује се ако поправке, одржавање или подешавања препустите овлашћеном сервису за алат Макита, уз искључиву употребу оригиналних резервних делова.

## ДОДАТНИ ПРИБОР

### ПАЖЊА:

Приложени прибор посебно је намењен за рад са електричним алатом Макита описаним у овом упутству за употребу. Приликом употребе другог додатног прибора са овим апаратом постоји опасност од повреда.

<b>Прихватни брусни папир (избушен)</b>	<b>Величина брусних зрна</b>	<b>Употреба</b>	
	60	Груба	
	80	Средње груба	
	120	Фина	
	180		
240			
<b>Јастуче од сунђера са прихватним причвршћивањем (само BO5021)</b>			
<b>Јастуче од филца са прихватним причвршћивањем (само BO5021)</b>			
<b>Јастуче за полирање са прихватним причвршћивањем (само BO5021)</b>			

## Бука и вибрације код модела **BO5020, BO5021**

Карактеристична вредност нивоа звучног притиска износи 76 дБ (А)

Током рада јачина звука може да прелази 85 дБ (А)

– Носите заштиту за уши –

Карактеристична ефективна вредност убрзања не прелази 4 м/с<sup>2</sup>

### **СЕ – ИЗЈАВА О САГЛАСНОСТИ**

Доле потписани Јасухико Канзаки, овлашћена особа друштва Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan, изјављује да је овај производ друштва Makita Corporation Japan

(серијски број: серијска производња)

усклађен са следећим стандардима:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000\*

\*важи од 1. јануара 2001.

у складу са смерницама Савета Европе: 73/23/EWG, 89/336/EWG и 98/37/EWG.

Јасухико Канзаки      **СЕ 2001**

Директор



**MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.**

Michigan Drive Tongwell, Kilton Keynes,  
Bucks MK 8JD, U.K.



884224B066