



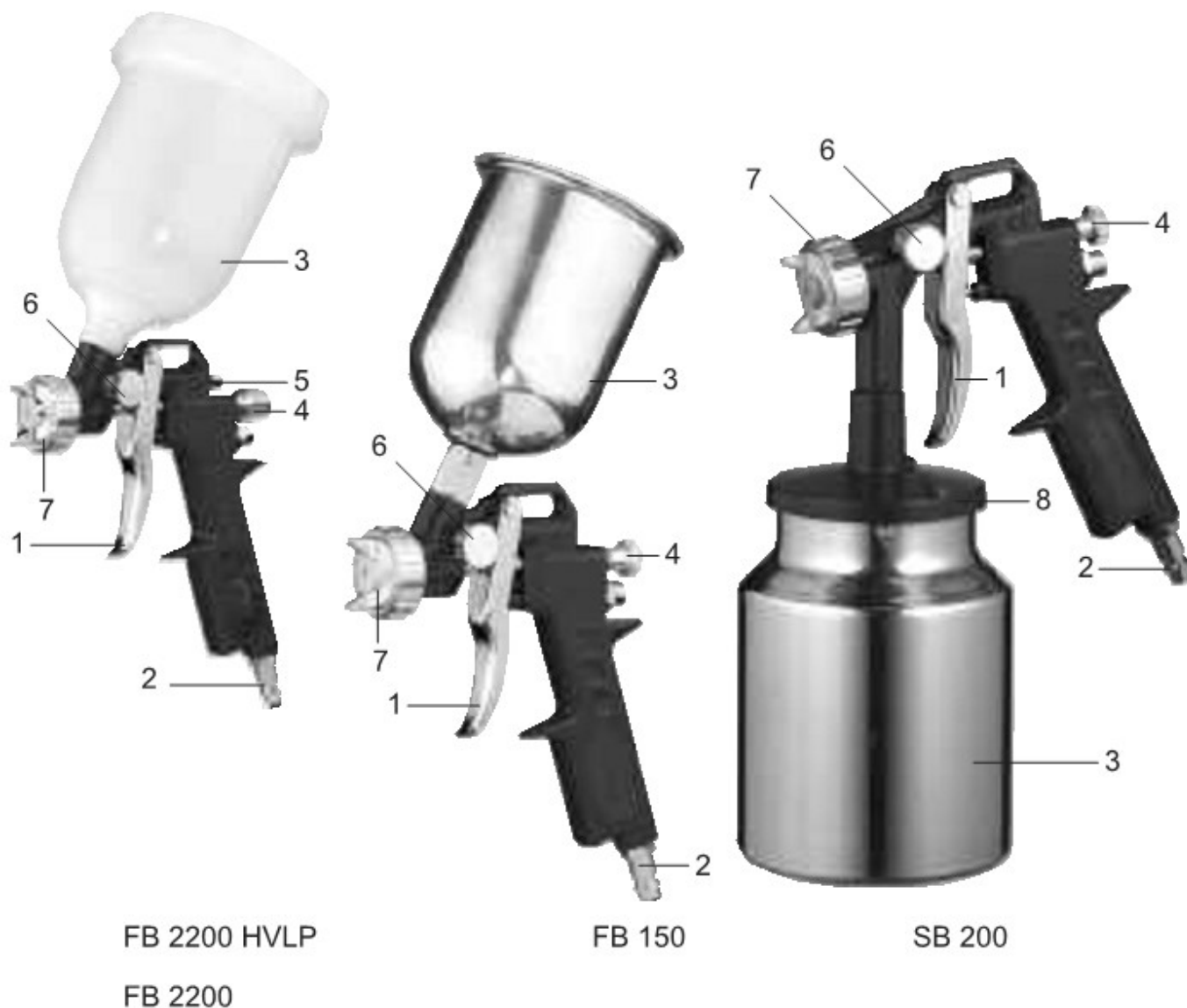
**Uputstvo za upotrebu i održavanje za
pištolj za lakiranje**

FB 2200 HVLP
FB 2200
FB 150
SB 200

FB 2200 HVLP	Best.-Nr. 090 105 4460
FB 2200	Best.-Nr. 090 105 4452
FB 150	Best.-Nr. 090 100 3874
SB 200	Best.-Nr. 090 100 3882



1. Pregled pištolja za lakiranje FB 2200 HVLP, FB 150 i SB 200



Poz. Naziv

- | | |
|---|--|
| 1 | ručka za aktiviranje/okidač |
| 2 | utični nastavak za priključak za pneumatski vazduh |
| 3 | posuda za isticanje/usisna posuda |
| 4 | granični vijak za hod (regulacija količine boje) |
| 5 | regulacija količine vazduha |
| 6 | vijak za regulaciju okruglog i ravnog mlaza |
| 7 | glava dizne |
| 8 | zatvarač na usisnoj posudi |

Sadržaj

Pregled pištolja za lakiranje FB 2200 HVLP, FB 2200 FB 150 i SB 200

2. Prvo pročitati
3. Namensko korišćenje
4. Bezbednosni propisi
5. Puštanje u rad
6. Održavanje i nega
7. Tehnički podaci
8. Obim isporuke
9. Pribor

2. Obavezno pročitati!

- Pre primene pročitajte ovo uputstvo u celosti. Pre svega obratite pažnju na bezbednosna uputstva.
- Ukoliko prilikom raspakivanja primetite transportna oštećenja, odmah obavestite Vašeg distributera. Nemojte aparat puštati u rad.
- Molimo Vas, uklonite ambalažu na ekološki način. Odnosite ga na odgovarajuće sabirno mesto.
- Sačuvajte sva dokumenta, isporučena sa ovim alatom, da bi se u slučaju nejasnoća informisali.
- Kad aparat dajete na korišćenje ili otuđite, priložite i isporučenu dokumentaciju.

3 Namensko korišćenje

Pišt看lj za lakiranje je ručni, pneumatski alat za primenu u oblasti zanatstva i za kućne potrebe (hobi). Naročito je pogodan za lakiranje većih površina. Pri tome se boja pomoću mlaza vazduha vrlo fino rasprskava i nanosi na objekat koji se lakira. Slika prskanja se može podesiti u odnosu na objekat koji se lakira, od okruglog do ravnog mlaza (poz.6). Prilikom podešavanja širine mlaza za velike površine, glava dizne se može podesiti kontinualno iz vertikalnog u horizontalni položaj. Količina boje se može podesiti na regulatoru količine boje (poz.4). Ovo omogućava široku primenu pištolja za lakiranje. Specijalne osobine HVLP-izvedbe: Pomoću HVLP-sistema (High Volumen Low Pressure) smanjuje se potrošnja laka a povećava količina nanošenja. Ušteda lak iznosi do 30%. Pri tome je važno, da se ne prekorači maks.pritisak od 2,6 bara.



4 Bezbednosni propisi

Zaštitite sebe i Vaše okruženje pomoću odgovarajućih zaštitnih mera od nesrećnih slučajeva

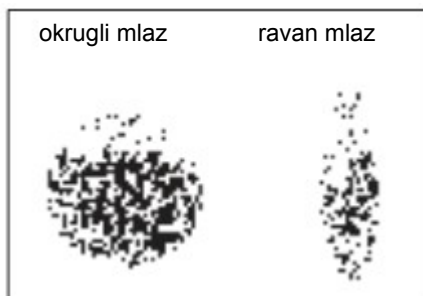
- Pišt看lj za lakiranje nije pogodan za obradu prehrambenih sredstava i lekova.
- Nemojte pušiti ili prouzrokovati varnice, nemojte paliti vatru.
- Obavezno vodite računa da je radna prostorija dobro provetrena.
- Nosite zaštitnu odeću, pre svega zaštitu za disajne organe sa filterom od aktivnog uglja.
- Nemojte pišt看lj za lakiranje koristiti nenamenski.
- Oprez sa zapaljivim materijalima.
- Obezbedite pneumatski alat od dece.
- Radite samo kad ste odmorni i koncentrisani.
- Nemojte pišt看lj za lakiranje uperiti u druga lica ili životinje.
- Pneumatski priključak samo preko brze spojnice.
- Podešavanje radnog pritiska se mora vršiti preko regulacionog ventila.
- Nemojte koristiti kiseonik ili zapaljive gasove kao energetski izvor.
- Pri otklanjanju smetnji, aparat odvojiti sa izvora napajanja pneumatskog vazduha.
- Sredstvo za čišćenje i ostatke laka se moraju na ekološki način ukloniti.

5. Puštanje u rad

Priključite pištolj za lakiranje pomoću fleksibilnog pneumatskog creva sa brzom spojnicom na odgovarajući izvor pneumatskog vazduha. Podesiti na regulacionom ventilu odgovarajući radni pritisak (maks.5 bar). Obratite pažnju na uputstva proizvođača kod pripreme laka. Previsok pritisak dovodi do suviše finog rasprskavanja materijala i dovodi do brzog isparavanja tečnosti. Površina postaje hrapava sa lošom osobinom prijanjanja (lepljenja za površinu). Ukoliko je radni pritisak suviše nizak, materijal se nedovoljno rasprskava. Površina postaje talasasta i ostaju tragovi kapanja. Aktiviranjem ručke za okidanje (okidača) (poz.1) pušta se pištolj za lakiranje u rad.

Držite pištolj za lakiranje uvek na istom rastojanju od objekta lakiranja.

Rastojanje prskanja ca. 15 cm.



Podešavanje mlaza za lakiranje:

Pomoću vijka za podešavanje (poz.6) može se podesiti pištolj za lakiranje od okruglog do ravnog mlaza. Okrugli mlaz kod malih površina, uglova i ivica, ravan mlaz, vertikalno ili horizontalno, kod velikih površina. Količina laka se podešava na graničnom vijku za hod (poz.4). Otvorite granični vijak za podešavanje hoda (regulacija količine boje, poz.4) za ca. 2 do 2 ½ obrta i uradite test prskanja. Dodatno otvaranje graničnog vijka za hod povećava protok laka i time i brzinu primene. Zatvaranje graničnog vijka za hod smanjuje protok laka i na taj način i brzinu primene. Zbog različitih tipova materijala, regulaciju količine boje treba uvek raditi u toku rada pištolja za lakiranje.

6 Održavanje i nega

Brižljivo očistite i zaštitite Vaš pištolj za lakiranje odmah nakon lakiranja.

Nemojte koristiti halogene razređivače sa ugljeničnim vodonikom (1.1.1 trihlormetil, etilhlorid, itd.) jer nastaje hemijska reakcija sa materijalom pištolja i može prouzrokovati opasne reakcije.

Očišćen pištolj za lakiranje, obezbeđuje prilikom sledeće primene bezbedno rukovanje. Sve pokretne delove bi trebalo s vremena na vreme podmazati. Ukoliko se prilikom čišćenja ukloni dizna, onda se dizna, a i navoj moraju obraditi lakim mazivom.

Nemojte koristiti silikonska sredstva za podmazivanje. Pažnja! Nemojte pištolj za lakiranje kompletno potapati u razređivač.

Dizna i igla dizne su potrošni delovi, dakle, imajte uvek jedan rezervni komplet na raspolaganju (vidi 9. Pribor). Skladištite Vaš pneumatski alat/aparat samo u suvi prostorijama.

7. Tehnički podaci

	FB 2200 HVLP	FB 2200	FB 150	SB 200
Potrošnja vazduha	100-200 l/min	100-200 l/min	150-250l/min	150-250l/min
Radni pritisak	2,6 bar	3-5 bar	3-5 bar	3- 5 bar
Veličina dizne	Ø 1,5 mm	Ø 1,5 mm	Ø 1,5 mm	Ø 1,5 mm
Posuda za isticanje	0,5 l	0,5 l	0,5 l	
Uisna posuda	-	-	-	-
Težina	0,6 kg	0,6 kg	0,5 kg	0,7 kg
Težina aparata	0,54 kg	0,54 kg	0,48 kg	0,67 kg
prep.prečnik creva (unutrašnji) pneumatsko crevo	9 mm	9 mm	9 mm	9 mm
Podešavanje mlaza	okrugao &ravan	okrugao &ravan	okrugao &ravan	okrugao &ravan

Potreban kvalitet vazduha	pročišćen, bez kondenzata i ulja
---------------------------	----------------------------------

8 Obim isporuke

- pištolj za lakiranje
- uputstvo za rad

9 Pribor

Sklop dizne Ø 1,2 mm FB 2200	art.br. 090 105 4649
Sklop dizne Ø 1,5 mm FB 2200	art.br. 090 105 4657
Sklop dizne Ø 1,8 mm FB 2200	art.br. 090 105 4665
Sklop dizne Ø 2,0 mm FB 2200	art.br. 090 105 4673
Sklop dizne Ø 1,2 mm FB 150 i SB 200	art.br. 090 105 6858
Sklop dizne Ø 1,5 mm FB 150 i SB 200	art.br. 090 105 6866
Sklop dizne Ø 1,8 mm FB 150 i SB 200	art.br. 090 105 6874
Sklop dizne Ø 2,0 mm FB 150 i SB 200	art.br. 090 105 6882
Ostale dimenzije sklopa dizne za FB 2200 HVLP na zahtev.	