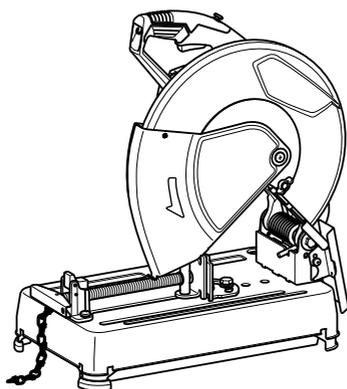
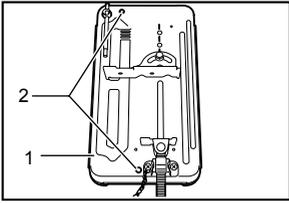
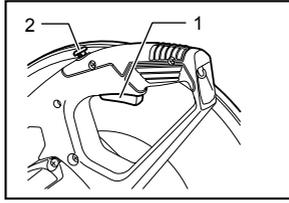


MT242

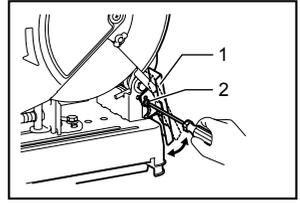




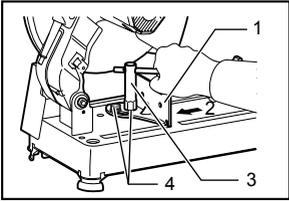
1 013170



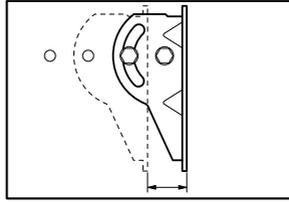
2 013171



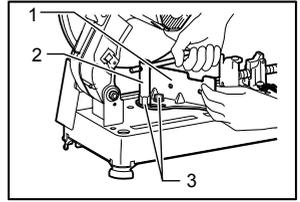
3 013172



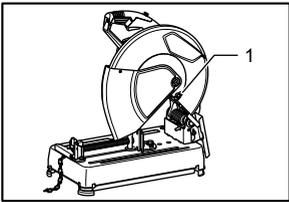
4 013173



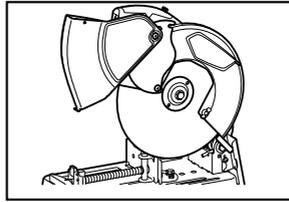
5 003759



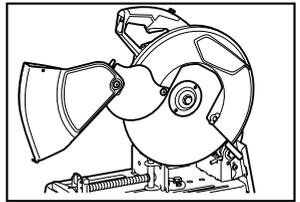
6 013174



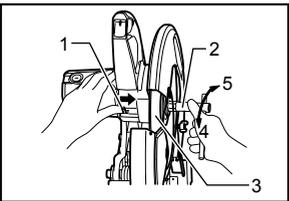
7 013183



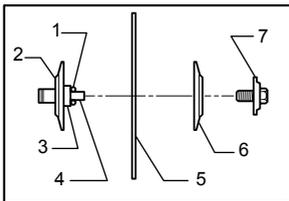
8 013180



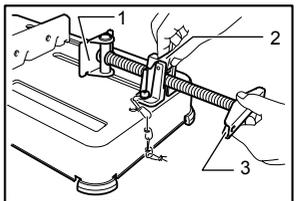
9 013184



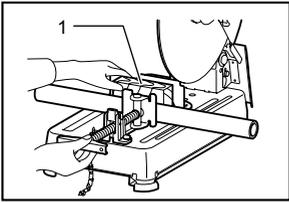
10 013175



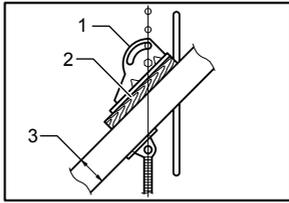
11 003762



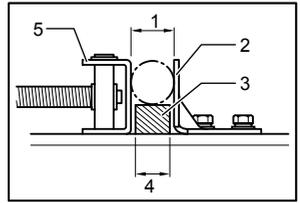
12 003986



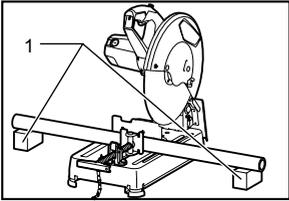
13 013176



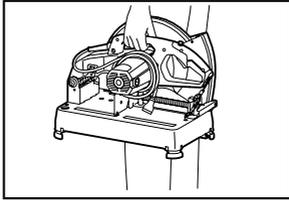
14 003988



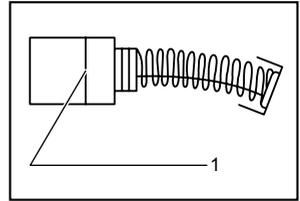
15 003989



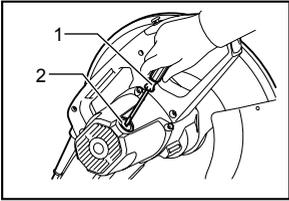
16 013177



17 013178



18 001145



19 013179

SRPSKI (Originalna uputstva)

Objašnjenje opšteg prikaza

1-1. Osnova	10-1. Zabravnik za vreteno	12-3. Ručica za stegu
1-2. Otvori za vijke	10-2. Nasadni ključ	13-1. Odstojni blok
2-1. Prekidač	10-3. Disk za odsecanje	14-1. Ploča za vođenje
2-2. Dugme za deblokiranje	10-4. Odstezanje	14-2. Prav drveni komad (odstojnik)
3-1. Štitnik od varnice	10-5. Pritezanje	14-3. Dugačko preko 85 mm
3-2. Odvijač	11-1. O-prsten	15-1. Prečnik radnog komada
4-1. Ploča za vođenje	11-2. Unutrašnja prirubnica	15-2. Ploča za vođenje
4-2. Kretanje	11-3. Prsten	15-3. Odstojni blok
4-3. Nasadni ključ	11-4. Vreteno	15-4. Širina odstojnika
4-4. Vijci	11-5. Disk za odsecanje	15-5. Stezna čeljust
6-1. Ploča za vođenje	11-6. Spoljna prirubnica	16-1. Podmetači
6-2. Nasadni ključ	11-7. Vijak	18-1. Granična oznaka
6-3. Vijci	12-1. Stezna čeljust	19-1. Odvijač
7-1. Stezni vijak	12-2. Navrtka navojne stege	19-2. Poklopac držača četkica

TEHNIČKI PODACI

Model	MT242
Prečnik diska	355 mm
Prečnik nasadnog otvora	25.4 mm
Brzina bez opterećenja (min ⁻¹)	3,800
Dimenzije (DxŠxV)	500 mm x 280 mm x 640 mm
Neto težina prema EPTA-i	17.8 kg
Klasa sigurnosti	II/II

- Zbog neprekidnog istraživanja i razvoja zadržavamo pravo za izmene kod tehničkih podataka, bez prethodne najave.
- Tehnički podaci mogu da se razlikuju u različitim zemljama.
- Težina odgovara EPTA-i - Propisima 01/2003.

ENE007-3

ENG905-1

Namena

Alat je namenjen za sečenje gvođenih materijala sa odgovarajućim brusnim diskom za odsecanje. Poštujte zakone i propise u vezi prašine i zdrave radne okoline i bezbednosti u vašoj zemlji.

ENF002-2

Buka

Tipična A – vrednost buke odgovara EN60745:

Model BHP448

Nivo zvučnog pritiska (L_{pA}): 103 dB(A)

Nivo zvučne snage (L_{WA}): 112 dB(A)

Odstupanje (K): 3 dB(A)

Nosite zaštitu za uši

ENG900-1

Napajanje

Alat sme da se priključi na izvor napajanja sa istim naponom koji je propisan na nazivnoj tablici i sme da radi na jednofaznu naizmeničnu struju. On je dvojno izolovan i zbog toga može da se koristi sa utikačem bez uzemljenja.

ENF100-1

Vibracije

Ukupna vrednost vibracija (vektorski zbir triju osa) prema EN60745:

Emisija vibracija (a_v): 3,5 m/s²

Odstupanje (K): 1,5 m/s²

ENG901-1

Za javne nisko naponske sisteme za napajanje sa naponom između 220 V i 250 V.

Menjanje radnih postupaka električnih alata izaziva promene napona. Rad sa ovim alatima pod nepovoljnim naponom iz mreže, može da ima negativan uticaj na druge priključene aparate. Pri strujnoj impendansi u mreži od 0.28 Ω ili manjoj, može se prihvatiti mogućnost da neće da se pojave negativni efekti. Za te aparate treba koristiti mrežne priključnice sa osiguračem ili sigurnosnim prekidačem sa zaštitom pri isključivanju.

• Date vibracije su izmerene po standardnim metodama ispitivanja i mogu da se koriste za poređenje alata jednog sa drugim.

• Date vibracije mogu da se koriste kao preliminarna procena izloženosti.

⚠ UPOZORENJE:

- Za vreme korišćenja električnih alata, u zavisnosti od vrste i načina korišćenja, deklarirana vrednost vibracija može da se razlikuje.
- Uverite se da rukovaoc ima na raspolaganju zaštitna sredstva koja će da upotrebi pri određenim radnim uslovima (vodite računa o svim delovima radnog ciklusa kao o vremenu kada je alat isključen ili kada radi bez opterećenja).

ENH003-14

Samo za Evropske države**Izjava o usaglašenosti sa normama EU**

Mi, Makita Korporacija, kao odgovorni proizvođač, izjavljujemo da je sledeća Makita mašina:

Naziv mašine:

Brusilica za odsecanje

Broj modela/ Tip: MT242

proizvedena serijski i

da je usklađena sa sledećim Evropskim Smernicama:
2006/42/EC

Isto tako proizvedena je u skladu sa sledećim standardima ili standardizovanim dokumentima:

EN61029

Tehnička dokumentacija se čuva kod našeg ovlašćenog predstavnika u Evropi, a to je:

Makita International Europe Ltd.

Technical department

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

27.2.2012



Tomoyasu Kato

Direktor

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

000230

GEA010-1

Opšta upozorenja za bezbednost za električne alate

⚠ UPOZORENJE Pročitajte sva bezbednosna upozorenja i uputstva. Ako ignorišete upozorenja i uputstva možete da izazovete strujni udar, požar i/ili teške povrede.

Sačuvajte sva upozorenja i uputstva da bi mogli ponovo da ih pročitate.

DODATNA UPUTSTVA ZA BEZBEDNOST ZA ALAT

1. Nosite zaštitne naočare. Isto tako nosite i zaštitu za sluh ako radite duže vreme.
2. Koristite diskove koji su preporučeni od proizvođača, koji imaju maksimalnu radnu brzinu veću od oznake „bez opterećenja“, koja se nalazi na pločici alata. Koristite samo diskove za odsecanje od fiberglasa.
3. Pre svakog posla, pažljivo proverite disk od pukotina ili od drugih oštećenja. Napukli ili oštećeni disk obavezno da se zameni.
4. Pritegnite disk pažljivo.
5. Koristite prirubnice namenjene za ovaj alat.
6. Pazite da ne oštetite vreteno, prirubnice (montažne površine) ili vijke ili da se ne polomi disk.
7. ŠTITNICI da budu u radnom položaju.
8. Držite ručke čvrsto.
9. Držite ruke što dalje od rotirajućih delova.
10. Uverite se da disk ne dodiruje radni komad, pre nego što uključite prekidač.
11. Pre nego što dodirnete radni komad, ostavite alat kratko vreme da radi bez opterećenja. Pazite na pojavu vibracija i udaraca. Obe pojave ukazuju na neispravan ili loše montiran disk.
12. Pazite na varničenje tokom posla. Varnice mogu da vas povrede i mogu da upale lako zapaljive materijale.
13. Uklonite materijale i otpatke iz radnog prostora, koji mogu da se upale od varnica. Uverite se da prisutni nisu u pravcu varničenja. Imajte pravilo da u blizini imate aparat za gašenje požara.
14. Koristite samo rezni rub od diska. Nikada bočnu površinu.
15. Ako se disk zaglavi tokom posla, ako se čuje neuobičajeni zvuk ili se pojave vibracije, odmah isključite alat.
16. Isključite alat i sačekajte da se disk zaustavi pre odlaganja, prilikom pritezanja radnog komada, kada radite sa mašinskom stegom, kada menjate radni položaj, ugao ili disk.
17. Ne dodirujte komad odmah posle završenog posla, jer je vruć i izgoraćete se.
18. Odlazite disk na suvo mesto.
19. Održavajte čistim otvore za ventilaciju, kada radite u prašnjavim uslovima. Ako je neophodno da se očisti prašina, prvo isključite alat iz glavnog napajanja (koristite nemetalne predmete) i pazite da ne polomite unutrašnje delove.

SAČUVAJTE OVA UPUTSTVA.

POSTAVLJANJE

Pritezanje alata

SI.1

Alat se fiksira na ravnu i stabilnu podlogu pomoću dva vijka, kroz otvore koji su izbušeni u osnovi alata.

OPIS FUNKCIJA

⚠ PAŽNJA:

- Pre podešavanja ili provjere funkcije alata uverite se da je alat isključen i da je izvučena utičnica.

Uključivanje

SI.2

⚠ PAŽNJA:

- Pre nego što alat priključite u struju, proverite ispravnost prekidača koji posle otpuštanja mora da se vrati u isključeni položaj.

Za alate sa dugmetom za deblokiranje

Da ne bi došlo do slučajnog aktiviranja prekidača, alat raspolaže sa dugmetom za deblokiranje. Za startovanje alata pritisnite dugme za deblokiranje i povucite prekidač. Otpustite prekidač za zaustavljanje alata.

Štitnik od varnice

SI.3

Fabrički postavljen štitnik od varnice sa donjim rubom dodiruje osnovu. Rukovanje u ovom položaju će da izazove veliku količinu varnice, koja leti naokolo. Otpustite vijak i podesite štitnik tako, da leti što manje varnica.

Rastojanje između stezne čeljust i ploče za vođenje

SI.4 SI.5

Originalno rastojanje između stezne čeljusti i ploče za vođenje je 0 - 170 mm. Ako posao zahteva veće rastojanje, postupite na sledeći način, da bi promenili rastojanje. Ukolnute oba vijka, koji pritežu ploču za vođenje. Pomestite ploču, kao što je prikazano i pritegnite je sa vijcima. Moguća su sledeća rastojanja: 35-205 mm 70-240 mm.

⚠ PAŽNJA:

- Zapamtite da tesni radni komadi ne mogu bezbedno da se pritegnu kada se koriste dva, šira podešavanja rastojanja.

Podešavanje potrebnog ugla sečenja

SI.6

Za promenu ugla sečenja, sledite opisani postupak:

1. Ođvrite oba vijka.
2. Postavite ploču za vođenje pod potrebnim uglom (0° - 45°).
3. Za precizniji ugao, koristite uglomer ili trougao. Držite ručku na dole, tako da disk uđe u osnovu. U isto vreme, podeiste ugao između ploče za vođenje i diska za odsecanje, uz pomoć uglomera ili trougla.
4. Pritegnite vijke. Pri tome, vođica ne sme da se pomeri.
5. Još jednom proverite ugao.

⚠ PAŽNJA:

- Nikada ne pravite kosa desna sečenja, kada je ploča za vođenje postavljena u položaj 35 - 205 mm ili 70 - 240 mm.

ZABELEŠKA:

- Skala na ploči za vođenje je samo grub indikator.

MONTAŽA

⚠ PAŽNJA:

- Alat da bude isključen i kabl izvučen iz struje pre održavanja ili montiranja.

Uklanjanje ili postavljanje diska za odsecanje

(pribor)

SI.7

SI.8

SI.9

Za uklanjanje diska, olabavite stezne vijke, držite vođicu sa obe ruke i podignite je, a zatim je povucite ka sebi.

SI.10

Zabravite vreteno pritiskanjem zabravnik a za vreteno, da disk ne bi mogao da se vrti i upotrebite ključ za odstezanje vijaka. Zatim ukonite vijke, spoljnu prirubnicu i disk. (Zabeleška: Ne uklanjajte unutrašnju prirubnicu, prsten i O-prsten.). Za postavljanje diska, postupite obratnim redosledom.

SI.11

⚠ PAŽNJA:

- Pritegnite vijke propisno. Nedovoljno pritezanje vijaka može da izazove povrede. Koristite ključ.
- Uvek koristite odgovarajuću unutrašnju i spoljnu prirubnicu, predviđenu za ovaj alat.
- Uvek da spustite štitnik kada zamenite disk.

Pritezanje radnog komada

SI.12

Ako ručicu od navojne stege vrtite levo i zatim okrenete unazad klin od stege, stegata će da se odstege od navojnog vretena i moći će brzo da se premešta napred ili nazad. Za pritezanje radnog komada, pritisnite ručicu od stege, dok stezna čeljust ne dodirne komad. Okrenite napred klin stege i vrtite ručicu na desno, da bi pritegli komad.

⚠ PAŽNJA:

- Klin na stegi postavljajte napred, do kraja, kada pritežete radni komad. U suprotnom, komad neće da bude pritegnut. Zbog toga komad može da odskoči i da ošteti disk.

Kada je disk istrošen, koristite jak odstojni blok, nezapaljiv, postavljen iza radnog komada, kao što je prikazano. Disk možete efikasnije da iskoristite ako za odsecanje koristite srednju tačku od periferije diska.

SI.13

Kada sečete komade pod uglom, duže od 85 mm, na ploču za vođenje postavite prav drveni komad (odstojnik) da bi vodili ploču, kao što je prikazano. Pričvrstite odstojnik vijcima, kroz otvore u ploči za vođenje.

SI.14

Ako koristite odstojni blok koji je tesniji od komada, kao što je prikazano, možete ekonomičnija da iskoristite disk kada e potrošen.

SI.15

Dugački komadi moraju da se oslone sa blokovima od nezapaljivog materijala, sa obe strane tako, da budu u istoj ravni sa gornjom površinom osnove.

SI.16

RUKOVANJE

Držite čvrsto za ručku. Uključite alat i sačekajte dok disk ne postigne obrtaje, pre nego što ga nežno spustite u radni komad. Kada disk dodirne komad, postepeno počnite da sečete komad. Kada završite sečenje, isključite alat i SAČEKAJTE, DOK SE DISK NE ZAUSTAVI, pre nego što podignete ručku.

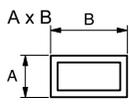
⚠ PAŽNJA:

- Pravilno pritiskanje za vreme sečenja i maksimalna efikasnost sečenja mogu da se utvrde prema količini varnica koje se proizvode za vreme sečenja. Pritisak na ručku treba da je takav da se proizvodi maksimalna količina varnice. Nemojte da forsirate sečenje, primenjujući snažan pritisak na ručku. Na taj način će da dođe do smanjene efikasnosti sečenja, preranog trošenja diska, kao i mogućeg oštećenja alata, diska ili radnog komada.

Kapacitet sečenja

Maksimalni kapacitet sečenja varira u zavisnosti od reznog ugla i oblika radnog komada. Prečnik diska: 355 mm.

Oblik rad. komada		
Ugao sečenja		
90°	115 mm	119 mm
45°	115 mm	106 mm

Oblik rad. komada		
Ugao sečenja		
90°	102 mm × 194 mm 70 mm × 233 mm	137 mm
45°	115 mm × 103 mm	100 mm

012060

Nošenje alata

SI.17

Spustite glavu alata u položaj u kojem možete da uhvatite lanac da bi okačili ručku.

ODRŽAVANJE

⚠ PAŽNJA:

- Uvek da proverite da li je alat isključen i da li je kabl izvučen iz napojne mreže, pre nego što počnete sa proverom njegovih funkcija ili sa održavanjem.
 - Nikada da ne koristite benzin, razređivač, alkohol ili slična sredstva. Ona skidaju boju, deformišu ili grebu.
- Održavajte čistim alat i otvore za protok vazduha. Redovno čistite otvore za vazduh na alatu ili kada otvori postaju zapušeni.

Zamena ugljenih četkica

Sl.18

Redovno vadite i kontrolišite ugljene četkice. Zamenite ih ako su istrošene do granične oznake. Održavajte četkice čistim i one moraju slobodno da se kreću u držač. Obe četkice se menjaju istovremeno. Koristite samo identične ugljene četkice. Odstranite stezni poklopac uz pomoć odvijača. Izvadite istrošene četkice, postavite nove i uvrтите poklopac.

Sl.19

Za održavanje SIGURNOSTI i POUZDANOSTI proizvoda, popravke, druga održavanja ili podešavanja izvodite u ovlašćenim Makitinin servisima i uvek da koristite originalne Makitine delove.