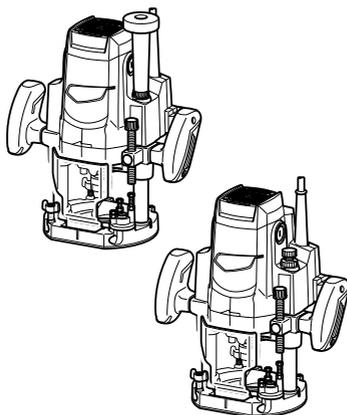
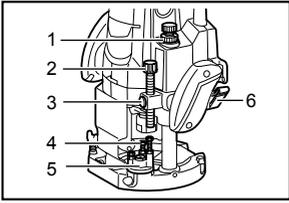
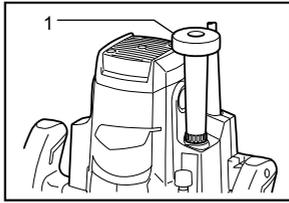


MT362

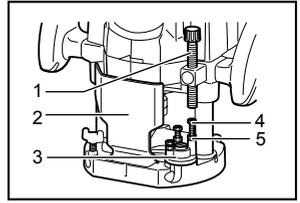




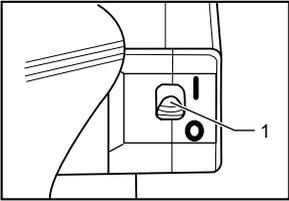
1 013291



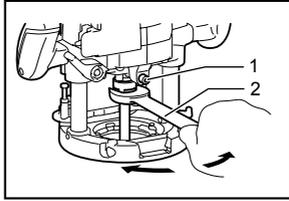
2 013292



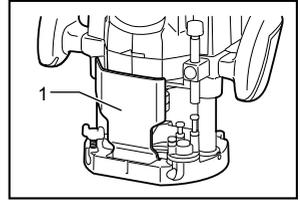
3 013293



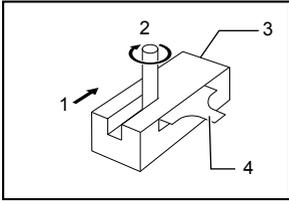
4 013294



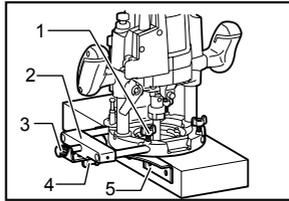
5 013295



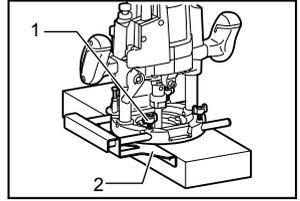
6 013296



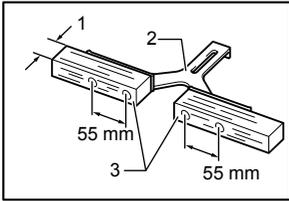
7 001985



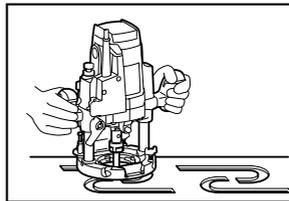
8 013299



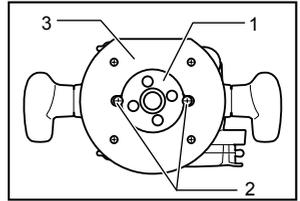
9 013300



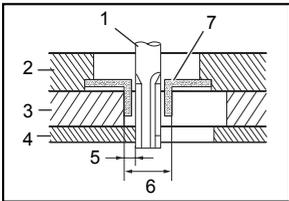
10 004931



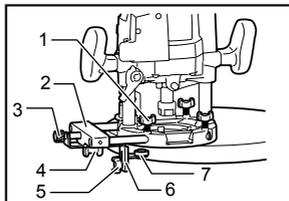
11 013301



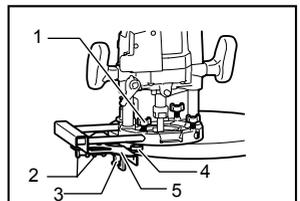
12 013302



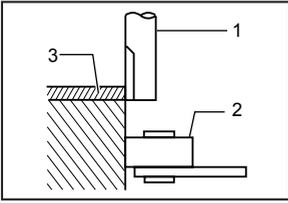
13 003695



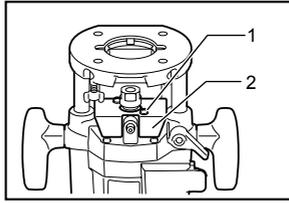
14 013305



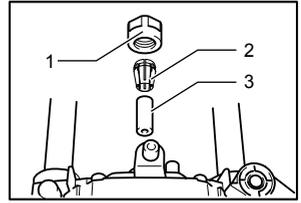
15 013306



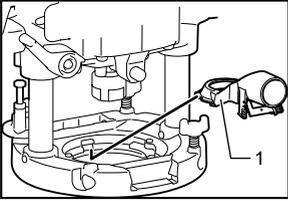
16 003701



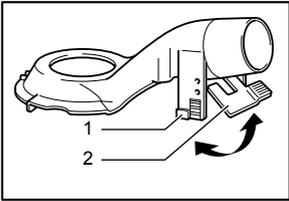
17 013307



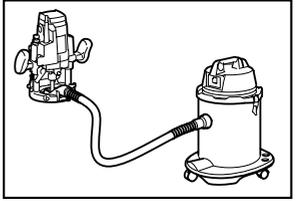
18 005114



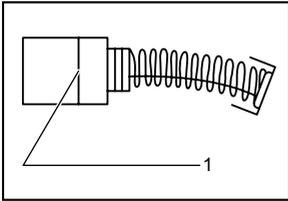
19 013308



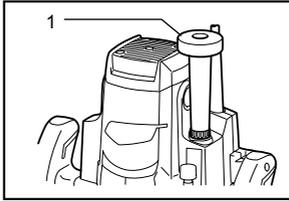
20 004940



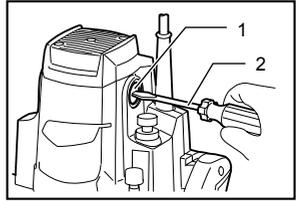
21 013309



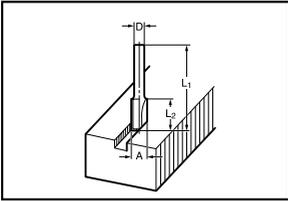
22 001145



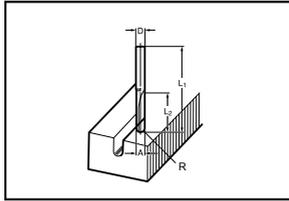
23 013310



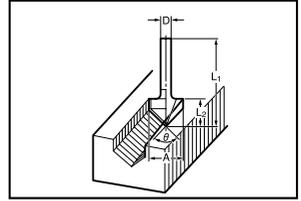
24 013311



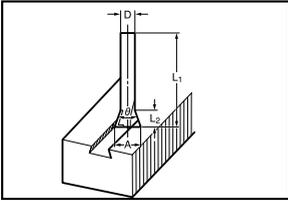
25 005116



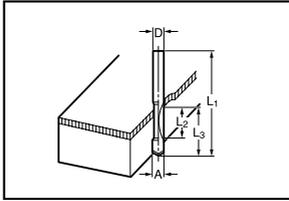
26 005117



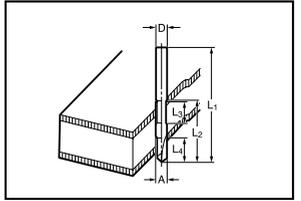
27 005118



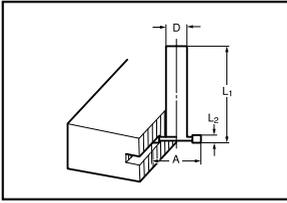
28 005119



29 005120

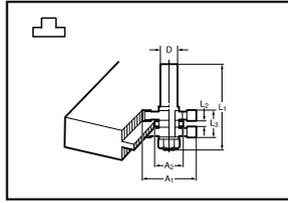


30 005121



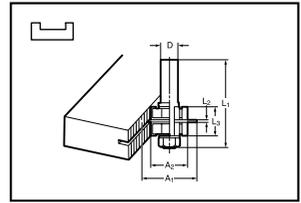
31

005122



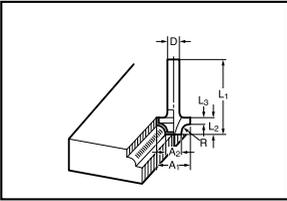
32

005123



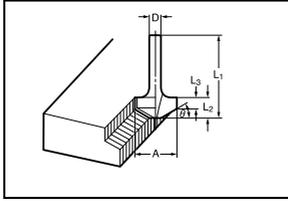
33

005124



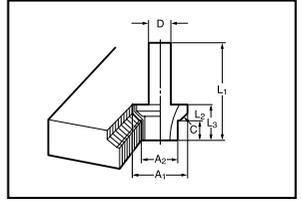
34

005125



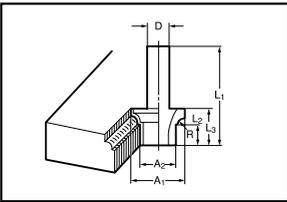
35

005126



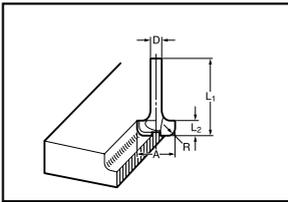
36

005127



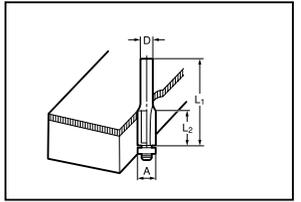
37

005128



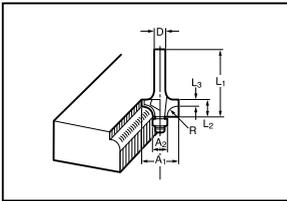
38

005129



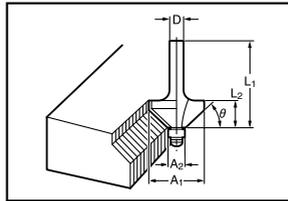
39

005130



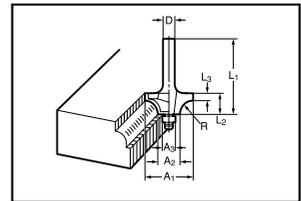
40

005131



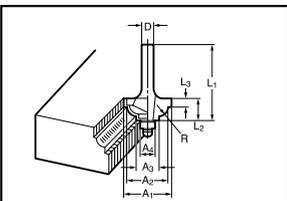
41

005132



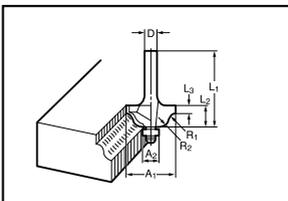
42

005133



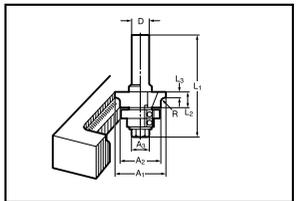
43

005134



44

005135



45

005136

SRPSKI (Originalna uputstva)

Objašnjenje opšteg prikaza

1-1. Plastična navrtka	8-4. Krilati vijak (B)	14-6. Vođica za sečenje
1-2. Graničnik	8-5. Prava vođica	14-7. Valjak za vođenje
1-3. Dugme za brzi pomak	9-1. Krilati vijak	15-1. Krilati vijak (A)
1-4. Vijak za podešavanje	9-2. Prava vođica	15-2. Krilati vijak (B)
1-5. Graničnik	10-1. Više od 15 mm	15-3. Krilati vijak (C)
1-6. Ručica a blokiranje	10-2. Prava vođica	15-4. Valjak za vođenje
2-1. Vrtljiva ručka	10-3. Drvo	15-5. Vođica za sečenje
3-1. Graničnik	12-1. Šablon za vođenje	16-1. Glodalo
3-2. Štitnik za strugotinu	12-2. Vijci	16-2. Valjak za vođenje
3-3. Graničnik	12-3. Osnovna ploča	16-3. Radni komad
3-4. Vijak za podešavanje	13-1. Glodalo	17-1. Vijak
3-5. Šestostrana navrtka	13-2. Osnova	17-2. Poklopac za prašinu
4-1. Ručica za uključivanje	13-3. Šablon	18-1. Stezna čaura
5-1. Zavrtnik za vreteno	13-4. Radni komad	18-2. Konusna stezna čaura
5-2. Ključ	13-5. Rastojanje (X)	18-3. Odstojnik
6-1. Štitnik za strugotinu	13-6. Spoljni prečnik šablona za vođenje	19-1. Usisna glava
7-1. Pravac pomaka	13-7. Šablon za vođenje	20-1. Nosač
7-2. Pravac okretanja glodalo	14-1. Krilati vijak (A)	20-2. Ručica a blokiranje
7-3. Radni komad	14-2. Nosač za vođicu	22-1. Granična oznaka
7-4. Prava vođica	14-3. Vijak za fino podešavanje	23-1. Vrtljiva ručka
8-1. Krilati vijak (A)	14-4. Krilati vijak (B)	24-1. Poklopac držača četkica
8-2. Nosač za vođicu	14-5. Krilati vijak (C)	24-2. Odvijač
8-3. Vijak za fino podešavanje		

TEHNIČKI PODACI

Model	MT362
Kapacitet steznog futera	12 mm or 1/2"
Kapacitet ukopavanja	0 - 60 mm
Brzina bez opterećenja (min ⁻¹)	22,000
Ukupna dužina	300 mm
Neto težina prema EPTA-i	5.5 kg
Nominalan napon	Ⓜ/II

- Zbog neprekidnog istraživanja i razvoja zadržavamo pravo za izmene kod tehničkih podataka, bez prethodne najave.
- Tehnički podaci mogu da se razlikuju u različitim zemljama.
- Težina odgovara EPTA-i - Propisima 01/2003.

Namena

Alat je namenjen za porublivanje i profiliranje drveta, plastike i sličnih materijala.

ENE010-1

neće da se pojave negativni efekti. Za te aparate treba koristiti mrežne priključnice sa osiguračem ili sigurnosnim prekidačem sa zaštitom pri isključivanju.

Napajanje

Alat sme da se priključi na izvor napajanja sa istim naponom koji je propisan na nazivnoj tablici i sme da radi na jednofaznu naizmeničnu struju. On je dvojno izolovan i zbog toga može da se koristi sa utikačem bez uzemljenja.

ENF002-2

ENG905-1

Buka

Tipična A – vrednost buke odgovara EN60745:

Nivo zvučnog pritiska (LpA): 86 dB(A)
Nivo zvučne snage (LWA): 97 dB(A)
Odstupanje (K): 3 dB(A)

Nosite zaštitu za uši

Za javne nisko naponske sisteme za napajanje sa naponom između 220 V i 250 V.

Menjanje radnih postupaka električnih alata izaziva promene napona. Rad sa ovim alatima pod nepovoljnim naponom iz mreže, može da ima negativan uticaj na druge priključene aparate. Pri strujnoj impendansi u mreži od 0.22 Ω ili manjoj, može se prihvatiti mogućnost da

ENF100-1

Vibracije

Ukupna vrednost vibracija (vektorski zbir triju osa) prema EN60745:

Radni režim: Sečenje žljebova u MDF

Emisija vibracija (a_{Hv}): 2.5 m/s^2

Odstupanje (K): 1.5 m/s^2

ENG901-1

- Date vibracije su izmerene po standardnim metodama ispitivanja i mogu da se koriste za poređenje alata jednog sa drugim.
- Date vibracije mogu da se koriste kao preliminarna procena izloženosti.

UPOZORENJE:

- Za vreme korišćenja električnih alata, u zavisnosti od vrste i načina korišćenja, deklarirana vrednost vibracija može da se razlikuje.
- Uverite se da rukovaoc ima na raspolaganju zaštitna sredstva koja će da upotrebi pri određenim radnim uslovima (vodite računa o svim delovima radnog ciklusa kao o vremenu kada je alat isključen ili kada radi bez opterećenja).

ENH101-16

Samo za Evropske države

Izjava o usaglašenosti sa normama EU

Mi, **Makita Korporacija**, kao odgovorni proizvođač, izjavljujemo da je sledeća Makita mašina:

Naziv mašine:

Globalica

Broj modela/ Tip: MT362

proizvedena serijski i

da je usklađena sa sledećim Evropskim Smernicama:

2006/42/EC

Isto tako proizvedena je u skladu sa sledećim standardima ili standardizovanim dokumentima:

EN60745

Tehnička dokumentacija se čuva kod:

Makita International Europe Ltd.

Technical Department,

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks SRB15 8JD, England

7.5.2012

000230



Tomoyasu Kato

Direktor

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

Opšta upozorenja za bezbednost za električne alate

 **UPOZORENJE** Pročitajte sva upozorenja za bezbednost i uputstva. Ako ignorišete upozorenja i uputstva možete da izazovete strujni udar, požar i/ili teške povrede.

Sačuvajte upozorenja i uputstva da bi mogli ponovo da ih pročitate.

GEB018-4

UPOZORENJA ZA BEZBEDNOST GLODALICE

1. Električni alat držite za izolirane površine drške, jer nož može da dođe u kontakt sa vlastitim kablom. Ako rezni alat dodirne „živu“ žicu, tada i električni alat postaje provodnik i izazvaće strujni udar.
2. Koristite stege ili drugi praktičan način za pritezanje radnog komada na stabilnu osnovu. Ako komad držite u ruci ili pritisnut na vaše telo izgubićete kontrolu nad alatom.
3. Nosite zaštitu za sluh tokom dužeg rada.
4. Pažljivo rukujte sa umecima.
5. Pre posla proverite umetke da nisu oštećeni. Zamenite polomljene ili oštećene umetke.
6. Ne secite eksere. Proverite radni komad i odstranite sve eksere.
7. Držite alat čvrsto sa obe ruke.
8. Držite ruke dalje od rotirajućih delova.
9. Umetak ne sme da dodiruje radni komad pre nego što uključite alat.
10. Pre nego što dodirnete radni komad, ostavite alat kratko vreme da radi bez opterećenja. Pazite na pojavu vibracija i udaraca koji ukazuju na loše montiranu burgiju.
11. Pazite na pravac okretanja umetka i pravac pomaka.
12. Ne ostavljajte alat da radi bez nadzora. Radite s njim samo kada vam je u rukama.
13. Pre nego što izvadite alat iz komada, isključite ga i sačekajte da se burgija zaustavi.
14. Ne dodirujte alat odmah posle obrade, jer je vruć.
15. Ne podmazujte osnovu sa razređivačem, benzinom, uljem ili slično. Oni izazivaju lomljenje osnove alata.
16. Koristite umetke sa odgovarajućim prečnikom stabla, pogodnim za brzinu alata.
17. Neki materijali sadrže hemikalije koje mogu da budu otrovne. Izbegavajte da udišete prašinu i izbegavajte kontakt kože sa prašinom. Sledite uputstva od proizvođača materijala.
18. Uvek da koristite masku protiv prašine/respirator prema materijalu i aplikaciji koja se radi.

SAČUVAJTE OVA UPUTSTVA.

UPOZORENJE:

NE DOZVOLITE zbog udobnosti i bliskosti sa proizvodom (zbog navikavanja pri čestom korišćenju), da zanemarite pravila za bezbednost. ZLOUPOTREBA ili pogrešno sleđenje preporuka za bezbednost u ovom uputstvu može da izazove teške povrede.

OPIS FUNKCIJA

PAŽNJA:

- Pre podešavanja ili provere funkcije alata uverite se da je alat isključen i da je izvučena utičnica.

Podešavanje rezne dubine

SI.1

Postavite mašinu na ravnu površinu. Otpustite ručicu za zabravljivanje i spustite telo alata dok burgija ne dodirne ravnu površinu. Pritisnite ručicu za zabravljivanje da bi zabravili telo alata. Sa pritisnutim dugmetom za brzi pomak, pomestite graničnik na gore ili na dole dok se ne dobije željena dubina sečenja. Brzo podešavanje dubine se dobija okretanjem graničnika (1,5 mm po obrtu).

PAŽNJA:

- Dubina reza ne bi trebalo da bude veća od 20 mm prilikom sečenja žljebova. Za ekstra-duboke žljebove, izvodite dva ili tri prelaza sa dubljim podešavanjem glodala.

Plastična navrtka

Za alate bez vrtljivog dugmeta

Gornja granica tela alata može da se podešava okretanjem plastične navrtke. Ne spuštajte navrtku previše nisko. Umetak će opasno da viri.

Za alate sa vrtljivim dugmetom

SI.2

Okretanjem dugmeta podešava se gornja granica tela alata. Kada je vrh glodala povučen više nego što je potrebno, u odnosu na površinu osnovne ploče, okrenite dugme da bi smanjili gornju granicu. Ne spuštajte dugme previše nisko. Glodalo će opasno da viri.

PAŽNJA:

- Prilikom prekomernog sečenja možete da izazovete preopterećenje motora, dubina reza ne bi trebala da bude veća od 20 mm po prelazu. Kada želite da sečete dublje od 20 mm, napravite nekoliko prelaza sa povećanom dubinom po svakom prelazu.
- Ne spuštajte dugme previše nisko. Glodalo će opasno da viri.

Blok za oslanjanje

SI.3

Kako rotacioni graničnik ima tri vijka za podešavanje, možete lako da dobijete tri različite dubine sečenja, bez podešavanja graničnika. Za podešavanje vijaka, odstegnite navrtke i vrtite vijke. Posle dobijanja potrebnog položaja, pritegnite navrtke, da bi osigurali vijke.

Uključivanje

SI.4

PAŽNJA:

- Pre nego što uključite kabl, proverite da li je alat isključen.
- Zabravnik za vreteno da bude otpušten pre nego što uključite alat.

Za startovanje alata gurnite prekidač u položaj I. Za isključivanje alata gurnite prekidač u položaj O.

PAŽNJA:

- Držite alat čvrsto kada ga isključujete, da bi izbegli reakciju.

MONTAŽA

PAŽNJA:

- Pre izvođenja bilo kakvih poslova oko alata uvek da se uverite da je alat isključen i da je izvučen kabl iz napojne mreže.

Postavljanje i uklanjanje glodala

SI.5

PAŽNJA:

- Postavite glodalo. Uvek da koristite isporučeni ključ. Labavo ili previše pritegnuto glodalo može da bude opasno.
- Ne pritežite navrtku bez postavljenog glodala ili sa glodalom sa tankim stablom bez stezne čaure. Oštetiće se konusna stezna čaura.

Postavite glodalo u konusnu steznu čauru. Pritisnite zabravnik za vreteno i sa ključem pritegnite steznu čauru. Za glodala sa manjim prečnikom stabla, prvo u konus postavite odgovarajuću steznu čauru, a zatim postavite glodalo prema opisanom načinu. Za uklanjanje glodala, postupite po obratnom redosledu.

RUKOVANJE

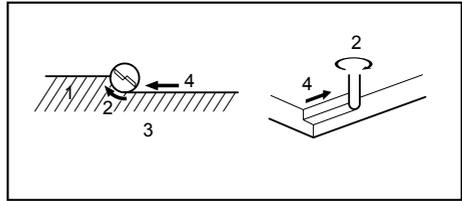
PAŽNJA:

- Pre posla da se uverite da se telo alata automatski podiže do gornje granice i da glodalo ne viri iz osnove alata kada je otpuštena ručka za zabravljivanje.
- Pre posla da se uverite da je pravilno postavljen štitnik za strugotinu.

SI.6

Postavite osnovu alata na radni komad koji treba da se seče, ali burgija da nema nikakav kontakt. Zatim uključite alat i sačekajte da dostigne maksimalnu brzinu. Spustite telo alata i pomerajte alat napred, preko radnog komada, održavajući alat ravno i sa malim pomakom, dok ne završite sečenje.

Kada sečete rubove, površina radnog komada treba da se nalazi sa leve strane umetka, u pravcu pomaka.



1. Radni komad
2. Pravac okretanja glodala
3. Pogled sa vrha alata
4. Pravac pomaka

001984

ZABELEŠKA:

- Prebrzo kretanje alata može da izazove loš kvalitet obrađene površine ili može da ošteti burgiju ili motor. Presporo kretanje alata može da izazove gorenje ili oštećenje reza. Ispravni pomak zavisi od veličine umetka, vrste radnog komada i dubine sečenja. Pre sečenja, napravite probno sečenje u komad od starog drveta. Na taj način videćete tačno kako izgleda rez i proverićete i mere.

SI.7

ZABELEŠKA:

- Kada koristite pravu ili vođicu za sečenje, uverite se da ste je postavili sa desne strane pravca sečenja. Ovo pomaže da se održi paralelnost sa stranom komada.

Prava vođica

Prava vođica efikasno se koristi za pravo sečenje kod obaranja rubova ili pravljenja žljebova.

Prava vođica (tip A) (dodatni pribor)

SI.8

Postavite pravu vođicu u držač, uz pomoć steznog vijka (B). Postavite držač na vođicu u otvore na osnovi alata i pritegnite vijke (A). Za podešavanje rastojanja između glodala i prave vođice, odstegnite stezni vijak (B) i vrtite vijak za fino podešavanje (1.5 mm po obrtu). Na potrebnom rastojanju pritegnite vijak (B) da bi pritegli pravu vođicu.

Prava vođica (tip B) (dodatni pribor)

SI.9

Postavite pravu vođicu u otvore u osnovi i pritegnite krilati vijak. Za podešavanje rastojanja između glodala i prave vođice, odstegnite krilati vijak. Na potrebno rastojanje, pritegnite vijak, da bi pritegli pravu vođicu. Šira prava vođica, po potrebi, može da se napravi od drveta, sa iskorištavanjem postojećih otvora u vođici za pritezanje sa vijcima.

SI.10

Kada koristite umetke sa velikim prečnicima, postavite drveni komad na pravu vođicu, sa debljinom većom od 15 mm, da ne bi glodalo udaralo u pravu vođicu. Kada sečete

krećite alat poravnjan sa pravom vođicom po strani radnog komada.

Šablon za vođenje

SI.11

Šablon za vođenje ima žljeb kroz koji prolazi glodalo, čime je omogućena obrada po mustri. Za postavljanje šablona za vođenje, odstegnite vijke u osnovi, postavite šablon za vođenje i pritegnite vijke.

SI.12

Pritegnite šablon na radni komad. Postavite alat na šablon i pomerajte alat sa šablonskom vođicom klizajući ga po dužini na strani šablona.

SI.13

ZABELEŠKA:

- Radni komad se obrađuje sa izvesnim odstupanjem od mere šablona. Pazite na rastojanje (X) između glodala i spoljne strane šablonske vođice. Rastojanje (X) može da se izračuna na sledeći način: Rastojanje (X) = (Spoljni prečnik šablona za vođenje – Prečnik glodala)/2

Vođica za sečenje

Odsecanje, krivo sečenje u furnir za nameštaj i slično, može lako da se izvodi uz pomoć vođice za sečenje. Valjci za vođenje vode krivu i obezbeđuju fini rez.

Vođica za sečenje (tip A) (dodatni pribor)

SI.14

Postavite vođicu za odsecanje na nosač vođice, uz pomoć krilatog vijka(B). Postavite nosač vođice u otvore u osnovi alata i pritegnite krilati vijak (A). Za podešavanje rastojanja između glodala i vođice za sečenje, odstegnite krilati vijak (B) i vrtite vijak za fino podešavanje. Kada podešavate točak na gore ili na dole, odstegnite krilati vijak (C). Posle podešavanja, pritegnite sve vijke.

Vođica za sečenje (tip B) (dodatni pribor)

SI.15

Postavite vođicu za odsecanje na pravu vođicu, uz pomoć krilatog vijka (B). Postavite pravu vođicu u otvore u osnovi alata i pritegnite krilati vijak (A). Za podešavanje rastojanja između glodala i vođice, odstegnite krilati vijak (B). Kada podešavate točak na gore ili na dole, odstegnite krilati vijak (C). Posle podešavanja, pritegnite vijke. Kada sečete pomerajte alate sa valjcima za vođenje po strani radnog komada.

SI.16

Poklopac za prašinu (Za alate sa vrtljivim dugmetom) (dodatni pribor)

SI.17

Poklopac sprečava uvlačenje strugotine u alat, u naopakom položaju. Postavite poklopac za prašinu, kao što je prikazano, kada glodalicu koristite sa stalkom. Uklonite ga za korišćenje u normalnom položaju.

Odstojnik (Za alate sa vrtljivim dugmetom) (dodatni pribor)

SI.18

Odstojnik sprečava da glodalo upadne u čauru pri radu u naopakom položaju. Umetnite odstojnik, kao što je

prikazano, kada glodalicu koristite sa stalkom.

Uređaja za odvođenje prašine (dodatni pribor)

SI.19

Koristite usisnu glavu za sakupljanje prašine. Za postavljanje, podignite ručicu za zabravljivanje. Postavite glavu na osnovu alata, tako da njen gornji deo bude uhvaćen u kuku na osnovi alata. Umetnite nosač od glave u kuke na prednjem delu osnove alata. Spustite ručicu za zabravljivanje.

SI.20

Povezivanje usisivača sa glavom za usisavanje.

SI.21

Za uklanjanje usisne glave, podignite ručicu za zabravljivanje. Izvucite glavu iz osnove alata, dok držite nosač između palca i prsta.

ODRŽAVANJE

⚠ PAŽNJA:

- Uvek da proverite da li je alat isključen i da li je kabl izvucen iz napojne mreže, pre nego što počnete sa proverom njegovih funkcija ili sa održavanjem.
- Ne koristite benzin, razređivač, alkohol ili slična sredstva. Oni skidaju boju, deformiši ili grebu.

Zamena ugljenih četkica

SI.22

Redovno vadite i kontrolišite ugljene četkice. Zamenite ih ako su istrošene do granične oznake. Održavajte četkice da budu čiste i one moraju slobodno da se kreću u držač. Obe četkice se menjaju istovremeno. Koristite samo identične četkice.

Za alate sa vrtljivim dugmetom

⚠ PAŽNJA:

- Preinstalirajte dugme posle stavljanja novih četkica.

SI.23

Odstegnite ručicu za završavanje i uklonite vrtljivo dugme okretanjem u desno. Opruga će da izađe iz dugmeta, pa budite pažljivi da je ne izgubite.

SI.24

Odstranite stezni poklopac uz pomoć odvijača. Izvadite istrošene četkice, postavite nove i pritegnite poklopac. Za održavanje SIGURNOSTI i POUZDANOSTI proizvoda, popravke, druga održavanja ili podešavanja izvodite u ovlašćenim Makitinim servisima i uvek da koristite originalne Makitine delove.

DODATNI PRIBOR

Umeci za glodalicu

Pravo glodalo

SI.25

mm			
D	A	L 1	L 2
6	20	50	15
1/4"			
12	12	60	30
1/2"			
12	10	60	25
1/2"			
8	8	60	25
6			
6	8	50	18
1/4"			
6	6	50	18
1/4"			

006452

Glodalo za „U” žljebove

SI.26

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	6	50	18	3

006453

Glodalo za „V” žljebove

SI.27

mm				
D	A	L 1	L 2	θ
1/4"	20	50	15	90°

006454

Glodalo u obliku lastinog repa

SI.28

mm					
	D	A	L 1	L 2	θ
15S	8	14.5	55	10	35°
15SE	3/8"				
15L	8	14.5	55	14.5	23°
15LE	3/8"				
12	8	12	50	9	30°
12E	3/8"				

006455

Prava burgija za ravno glodanje

SI.29

mm				
D	A	L 1	L 2	L 3
12	12	60	20	35
8	8	60	20	35
6	6	60	18	28

006456

Prava burgija za dvojno ravno glodanje

SI.30

mm					
D	A	L 1	L 2	L 3	L 4
6	6	70	40	12	14

006457

Glodalo za žljebove

SI.31

mm				
	D	L 1	L 2	A
6	12	55	6	30
6E	1/2"			
3	12	55	3	30
3E	1/2"			

006458

Umetak za žljebove za spajanje tabli

SI.32

SI.33

mm					
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3
12	38	27	61	4	20

006459

Glodalo za zaobljenje rubova

SI.34

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	25	9	48	13	5	8
6	20	8	45	10	4	4

006460

Glodalo za zakošenje rubova

SI.35

mm							
	D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	C
30	12	30	20	55	12	20	4
30E	1/2"						

006461

SI.36

mm						
D	A	L 1	L 2	L 3	θ	
6	23	46	11	6	30°	
6	20	50	13	5	45°	
6	20	49	14	2	60°	

006462

Glodalo za radijuse

SI.37

	D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
4R	12	30	20	55	12	20	4
4RE	1/2"						

006463

Glodalo za konkavne radijuse

SI.38

D	A	L 1	L 2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

006464

Glodalo za ravno sečenje sa kugličnim ležajem

SI.39

D	A	L 1	L 2
6	10	50	20
1/4"			

006465

Glodalo za zaobljenje rubova sa kugličnim ležajem

SI.40

D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"	21	8	40	10	3.5	6

006466

Glodalo za obaranje rubova, sa kugličnim ležajem

SI.41

D	A 1	A 2	L 1	L 2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

006467

Glodalo za četvrtinu kruga sa kugličnim ležajem

SI.42

D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R
6	20	12	8	40	10	5.5	4
6	26	12	8	42	12	4.5	7

006468

Glodalo za četvrtinu konkavnog kruga sa kugličnim ležajem

D	A 1	A 2	A 3	A 4	L 1	L 2	L 3	R
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

006469

Glodalo za filete sa kugličnim ležajem

SI.44

D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R 1	R 2
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
6	26	8	42	12	4.5	3	6

006470

Dvojno glodalo za četvrtinu kruga sa kugličnim ležajem

SI.45

	D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R
3R	12	35	27	19	70	11	3.5	3
3RE	1/2"							

006471