

Buka i vibracije za model PV7000C

Karakteristična vrednost zvučnog pritiska iznosi 79 dB (A).

Nivo buke tokom rada može biti veći od 85 dB (A).

- Upotrebljavajte zaštitu za sluh. -

Karakteristična efektivna vrednost ubrzanja ne prelazi 2,5 m/s².

ES IZJAVA O USKLAĐENOSTI

Dolepotpisani Yasuhiko Kanzaki u ime društva Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan, izjavljujem da je ovaj proizvod

(serijski br. : serijska proizvodnja),

proizveden od strane društva Makita Corporation u Japanu usklađen sa sledećim standardima:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000'

u skladu sa smernicama Saveta Evrope:

73/23/EGS, 89/336/EGS i 98/37/ES.

Yasuhiko Kanzaki

© 2000



Direktor

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

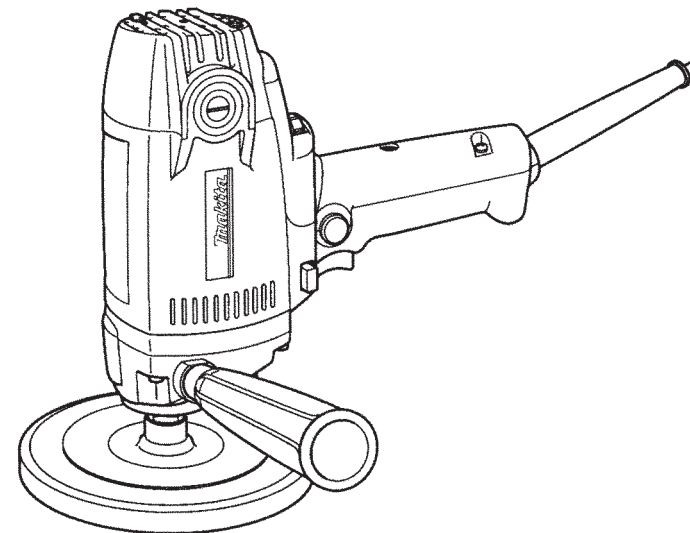
Michigan Drive Tongwell, Kilton Keynes,
Bucks MK 8JD, U.K.

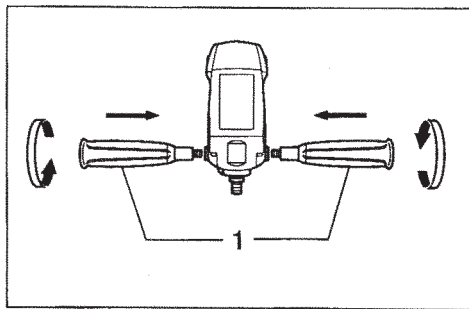


Električni alat za poliranje

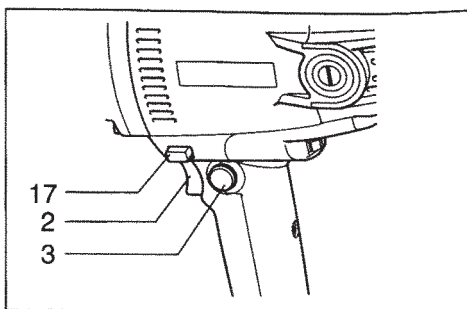
Uputstvo za upotrebu

PV7000C

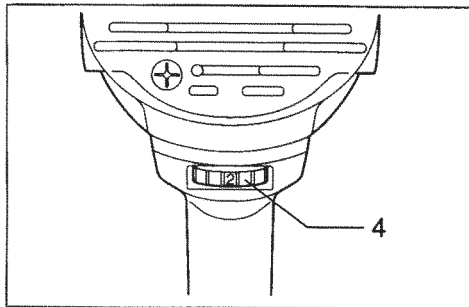




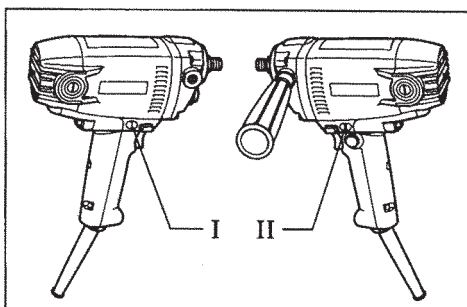
1



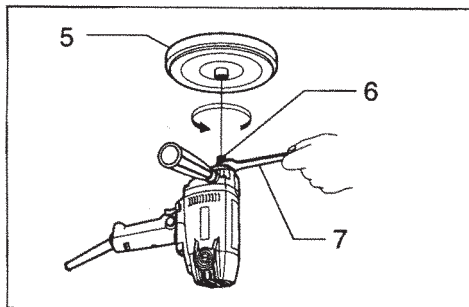
2



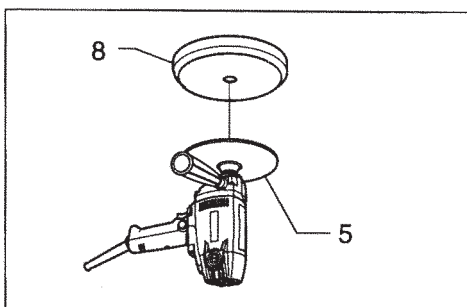
3



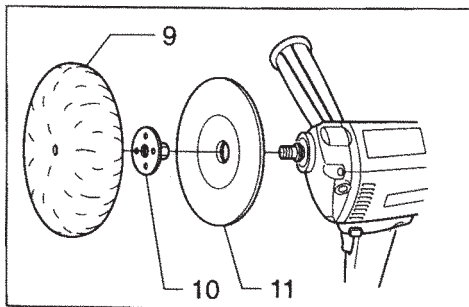
4



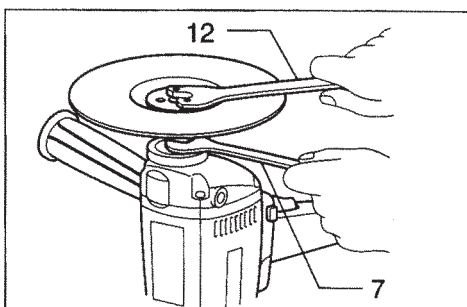
5



6



7



8

• Ključ za pričvrstu navrtku	
• Ključ	

OPREMA

Pažnja!

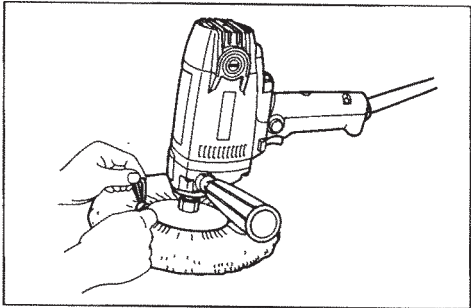
Ova oprema i pribor namenjeni su za upotrebu sa uređajem Makita koji je opisan u ovom uputstvu za upotrebu. Upotreba druge opreme i pribora može dovesti do telesnih povreda. Opremu i pribor treba koristiti pravilno i u skladu sa namenom.

ODRŽAVANJE

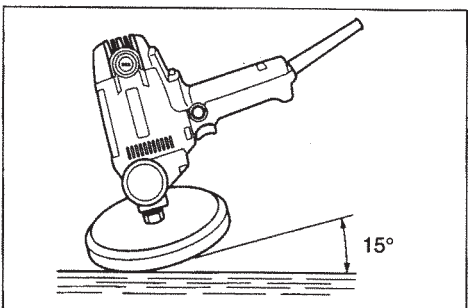
Pažnja!
Pre početka bilo kakvog rada na alatu uverite se da je alat isključen i da je utikač izvučen iz utičnice.

Zamena ugljenih četkica (sl.15 & 16)
Ugljene četkice zamenite kada se istroše do granice istrošenosti. Uvek morate istovremeno zameniti obe jednake četkice.
Za održavanje bezbednosti i pouzdanosti ovog proizvoda popravke, održavanje i podešavanje treba obavljati u ovlašćenom servisu Makita.

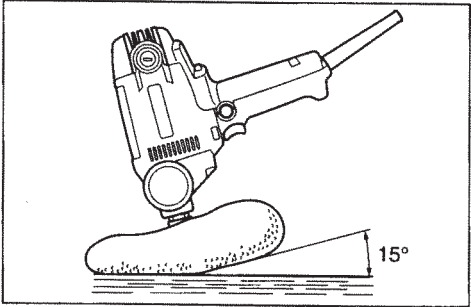
• Gumena podloga	
• Sunderasta ploča	
• Vunena ploča za poliranje	
• Brusna ploča	Skala: 16, 20, 24, 30, 50, 80, 100, 120
• Pričvrsna navrtka	



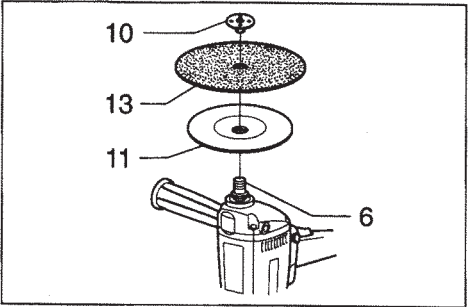
9



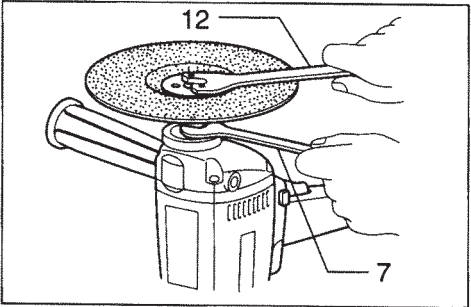
10



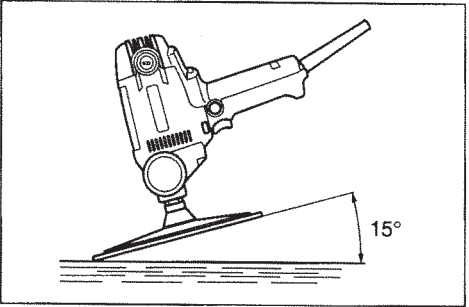
11



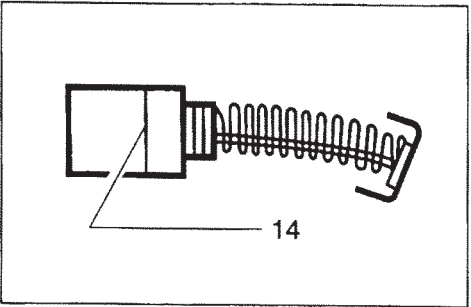
12



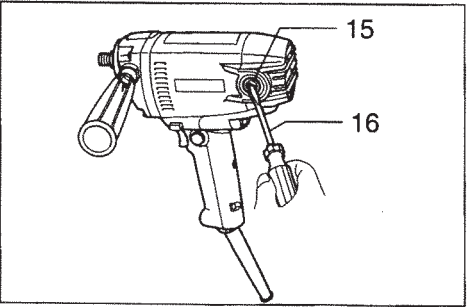
13



14



15



16

Simboli

Dole su prikazani simboli korišćeni u vezi sa alatom. Pre upotrebe ovog alata zapamtite njihovo značenje.



□ Pročitajte uputstvo za upotrebu.



□ DVOSTRUKA IZOLACIJA

Pregled i sastavni delovi

1 Bočni rukohvat	7 Ključ	13 Brusna ploča
2 Uključno-isključni prekidač	8 Sunderasta ploča	14 Granica istrošenosti
3 Dugme za blokadu	9 Vunena ploča za poliranje	15 Poklopčić četkica
4 Dugme za podešavanje brzine	10 Pričvrsna navrtka	16 Odvijač
5 Ploča za poliranje	11 Gumena podloga	17 Dugme za podešavanje
6 Vratilo	12 Ključ	visoke/niske brzine

TEHNIČKI PODACI

Model	PV7000C
Maks. kapaciteti	
Sunderasta ploča /	
Vunena ploča za poliranje	180 mm
Brusna ploča	180 mm
Br. obrtaja u slobodnom hodu (min-1)	600-2.000
Ukupna dužina	210 mm
Neto masa	2,0 kg

- Zbog stalnih istraživanja i poboljšavanja zadržavamo pravo na promenu tehničkih podataka bez prethodne najave.
- Napomena: Tehnički podaci se mogu razlikovati od države do države.

Električna mreža

Alat možete priključivati samo na napon naveden na natpisnoj pločici. Alat sme da radi samo na monofaznu naizmeničnu struju. Alati su dvostruko izolovani u skladu sa evropskim standardima pa ih zato možete priključiti i na utičnice bez uzemljenja.

Saveti u vezi bezbednosti

Molimo Vas da zbog sopstvene bezbednosti pročitate mere bezbednosti u nastavku.

DODATNE MERE BEZBEDNOSTI

ENB047-1

1. Tokom rada uvek koristite zaštitne naočare i zaštitu za sluh.
2. Pre početka bilo kakvog rada na alatu uverite se da je alat isključen i da je utikač izvučen iz utičnice.
3. Sav pribor mora biti konstruisan najmanje za brzinu navedenu na natpisnoj pločici alata. Ploče i drugi pribor koji radi na većoj brzini od predviđene, može se raspasti i prouzrokovati telesne povrede.
4. Pre upotrebe uverite se da na ploči za poliranje nema naprslina, da nije oštećena ili deformisana. Naprsnutu, oštećenu ili deformisanu ploču za poliranje odmah zamenite.

5. Proverite da li je predmet obrade poduprt na odgovarajući način.
6. Čvrsto držite alat.
7. Ne stavljajte ruku u blizinu delova koji se obrću.
8. Pre uključivanja prekidača brusna ploča ili vunena ploča za poliranje ne smeju da dodiruju predmet obrade.
9. Kada brusite metalne predmete, zaštitite se od varničenja. Uređaj držite tako da varnice ne lete u Vas, druge osobe ili na zapaljive materijale.
10. Alat uvek isključite pre nego što ga odložite. Alat sme da radi samo dok ga držite u rukama.
11. Vodite računa o tome da se ploča obrće još neko vreme nakon isključivanja alata.
12. Predmet obrade ne dodirujte odmah nakon završenog brušenja, jer može biti jako vreo i možete se opeći.
13. Ako je u radnoj sredini prisutna prevelika vrućina i vlaga ili puno provodljive prašine, za osiguranje bezbednosti korisnika koristite FID prekidač (30 mA).
14. Alat ne koristite za obradu materijala koji sadržavaju azbest.
15. Za brušenje ne koristite vodu ili sredstva za podmazivanje.
16. Pobrinite se za odgovarajuće provetravanje radnog mesta tokom brušenja.

SAČUVAJTE OVO UPUTSTVO. UPUTE ZA RAD

Montaža bočnog rukohvata (dodatnog rukohvata) (sl. 1)

Pažnja!

Pre namještanja ili uklanjanja bočnog rukohvata uvek se uverite da je alat isključen i da je utikač izvučen iz utičnice.

Bočni rukohvat pritegnite u predviđeni navijeni otvor u alatu. Bočni rukohvat možete da namestite na jednu ili drugu stranu alata. Vodite računa da bočni rukohvat bude čvrsto stegnut.

Rad prekidača (sl. 2)

Pažnja!

Pre priključivanja alata na mrežu uvek proverite da li uključno-isključni prekidač radi pravilno i da li se vraća u položaj "OFF" (isključeno) nakon što ga pustite.

- Alat uključite pritiskanjem prekidača. Alat isključite puštanjem prekidača. Za neprekidan rad potrebno je aktivirati prekidač i pritisnuti dugme za blokadu.
- Za isključivanje neprekidnog rada povucite prekidač do kraja i zatim ga pustite.

Dugme za podešavanje brzine (sl. 3)

Broj obrtaja se može podesiti okretanjem brojčanika označenog brojevima 1 do 5.

Veća brzina se dobija okretanjem brojčanika u smeru broja 5. Manja brzina se dobija okretanjem brojčanika u smeru broja 1. U donjoj tabeli nalaze se odnosi između broja na brojčaniku i približnim brojevima obrtaja alata.

Broj	min-1 (o/min)
1-2	600 - 800
2-3	800 - 1.300
3-4	1.300 - 1.800
4-5	1.800 - 2.000

Pažnja!

Brojčanik možete okrenuti samo do položaja 5 i 1. Brojčanik ne okrećite na silu preko položaja 5 ili 1 jer na taj način možete prouzrokovati onemogućavanje funkcije podešavanja brzine. Alati koji su opremljeni elektronskim funkcijama, imaju sledeće mogućnosti olakšavanja upotrebe.

- Regulacija ravnomerne brzine
Elektronska regulacija za održavanje ravnomerne brzine omogućava finu završnu obradu, jer brzina ostaje nepromenjena uprkos povećanom opterećenju tokom rada.
- Funkcija mekog pokretanja
Bezbedno i meko pokretanje omogućava ublažavanje udaraca nakon pokretanja.

Dugme za podešavanje velike/male brzine (sl. 2 & 4)

Broj obrtaja možete trenutno promeniti tokom rada sa alatom. Pritisnite na položaj "I" za najmanju brzinu i na položaj "II" za brzinu koja odgovara zadatom broju. Kada se dugme nalazi u položaju "I", broj obrtaja alata se ne može menjati ni pomoću brojčanika. Pre nego što okrenete brojčanik uvek se uverite da se dugme nalazi u položaju "II".

ZA POLIRANJE

Postavljanje i uklanjanje ploče za poliranje (sl. 5)

Pažnja!

Pre postavljanja ili uklanjanja ploče za poliranje uvek proverite da li je alat isključen i da li je utikač izvučen iz utičnice. Vratilo pridržite ključem da ne bi moglo da se okreće. Zatim ploču za poliranje pritegnite na vratilo. (Ploču možete upotrebiti za postavljanje sunderaste ploče.) Za uklanjanje ploče za poliranje postupite obrnutim redosledom.

Postavljanje i uklanjanje sunderaste ploče (sl. 6)

Pažnja!

Pre postavljanja ili uklanjanja sunderaste ploče uvek proverite da li je alat isključen i da li je utikač izvučen iz utičnice.

Za postavljanje sunderaste ploče prvo sa donje ploče uklonite svu nečistoću i strana tela. Sunderastu ploču postavite na donju ploču. Sunderastu ploču možete ukloniti laganim povlačenjem.

Postavljanje i uklanjanje vunene ploče za poliranje (sl. 7, 8 & 9)

Pažnja!

Pre postavljanja ili uklanjanja vunene ploče za poliranje uvek proverite da li je alat isključen i da li je utikač izvučen iz utičnice.

Na vratilo montirajte gumenu podlogu. Na vratilo pritegnite pričvrsnu navrtku. Tokom pritezanja navrtke jednim ključem, pridržavajte vratilo drugim da se ne bi okretalo. Vunenu ploču za poliranje postavite na gumenu podlogu. Zatim zavezite kanap, a čvor i krajeve kanapa ugurajte između ploče za poliranje i gumene podloge. Za uklanjanje vunene ploče za poliranje treba raditi obrnutim redosledom.

Poliranje sunderastom pločom/vunenom pločom za poliranje (sl. 10 & 11)

Pažnja!

- Tokom rada uvek koristite zaštitne naočare ili zaštitnu masku.
 - Na alat vršite lagani pritisak. Prevelik pritisak smanjuje efektivnost, a sunderasta ploča/vunena ploča za poliranje se brže troši.
- Tokom poliranja sunderasta ploča/vunena ploča za poliranje treba da bude nagnuta u odnosu na površinu obrade pod uglom od oko 15°.

ZA BRUŠENJE

Postavljanje i uklanjanje brusne ploče (sl. 12 & 13)

Pažnja!

Pre postavljanja ili uklanjanja brusne ploče uvek proverite da li je alat isključen i da li je utikač izvučen iz utičnice.

Na vratilo montirajte gumenu podlogu. Brusnu ploču postavite na gumenu podlogu, a pričvrsnu navrtku ključem pritegnite na vratilo. Tokom pritezanja navrtke jednim ključem, pridržavajte vratilo drugim da se ne bi okretalo. Za uklanjanje brusne ploče treba raditi obrnutim redosledom.

Napomena:

Gumena ploča, brusna ploča, pričvrsna navrtka i ključ za pričvrsnu navrtku spadaju u dodatnu opremu.

Brušenje (sl. 14)

Pažnja!

- Tokom rada uvek koristite zaštitne naočare ili zaštitnu masku.
- Na alat vršite lagani pritisak. Prevelik pritisak smanjuje efektivnost, a brusna ploča se brže troši.
- Alat nikada ne koristite bez brusne ploče. U suprotnom možete ozbiljno oštetiti ploču na alatu. Brusna ploča treba da bude nagnuta u odnosu na površinu obrade za oko 15°.