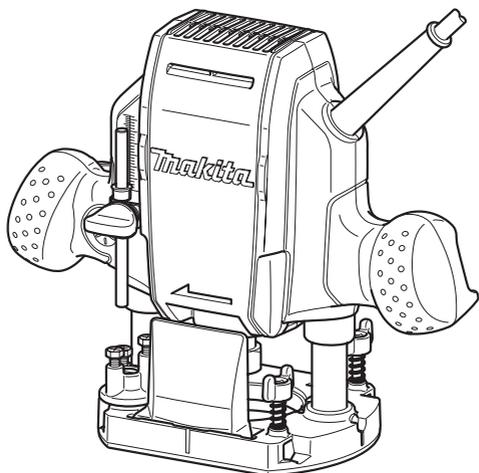


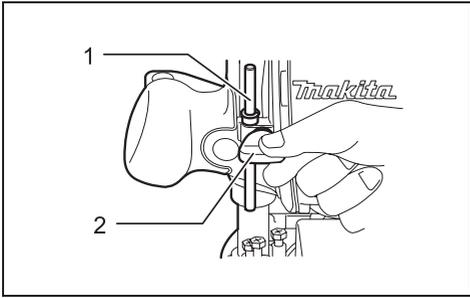


Глодалица

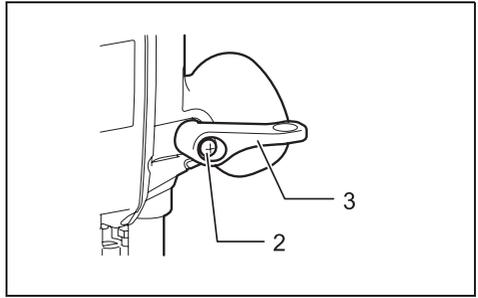
Упутство за употребу

RP0900

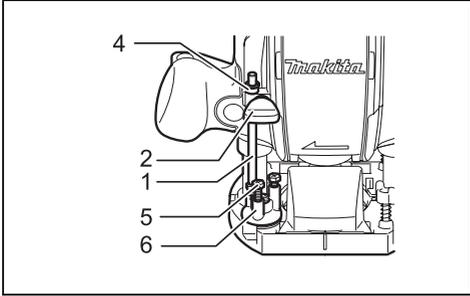




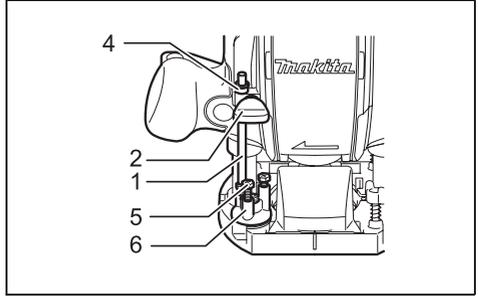
1



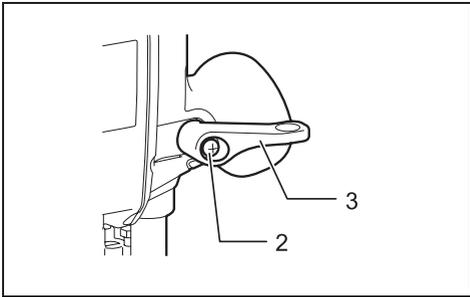
2



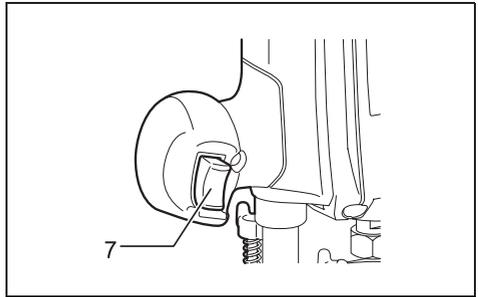
3



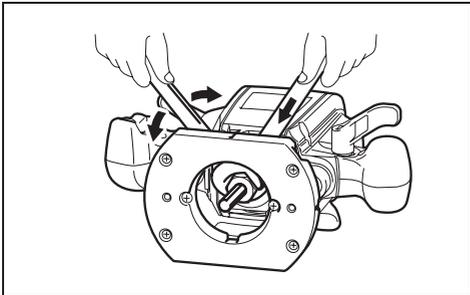
4



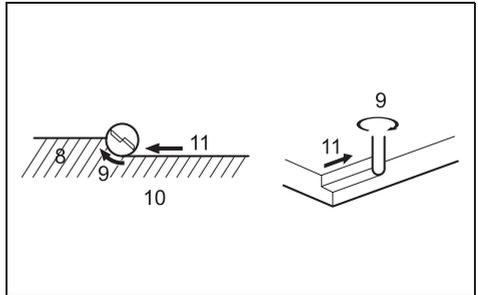
5



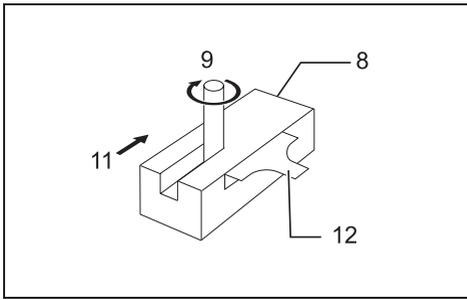
6



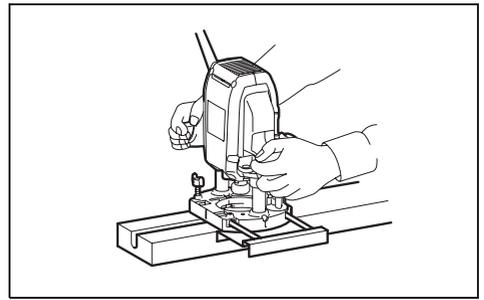
7



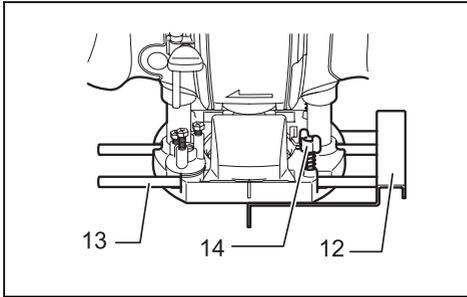
8



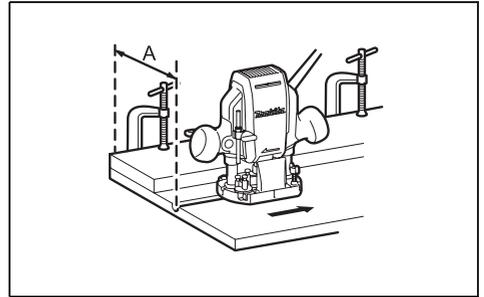
9



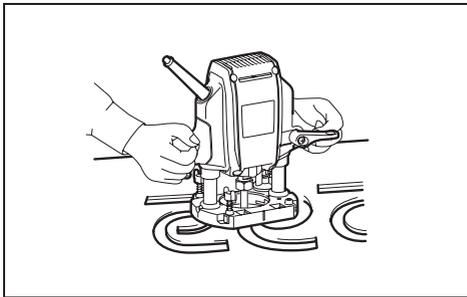
10



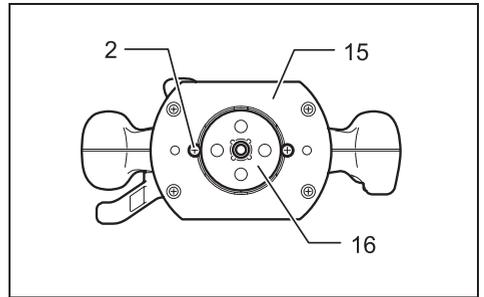
11



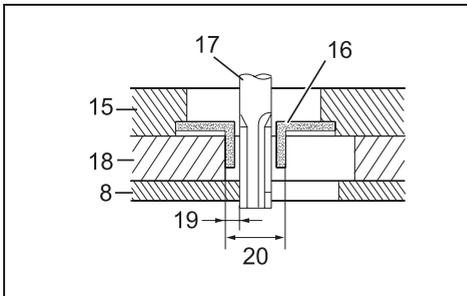
12



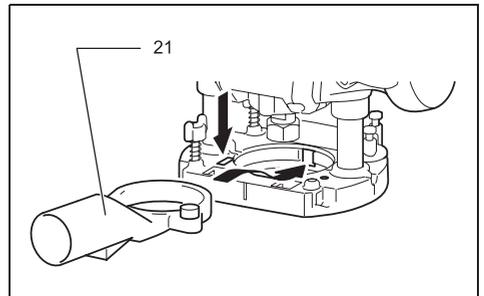
13



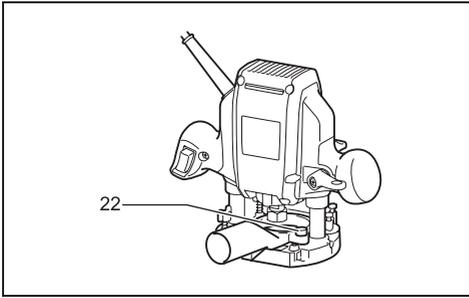
14



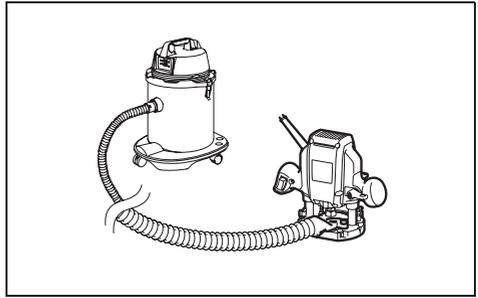
15



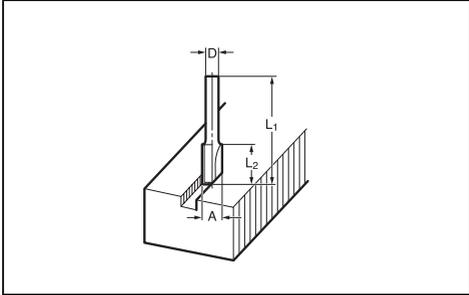
16



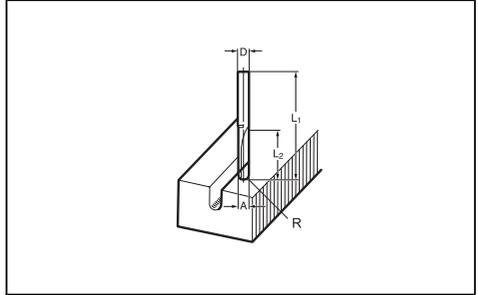
17



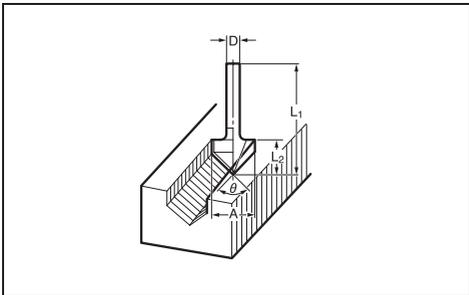
18



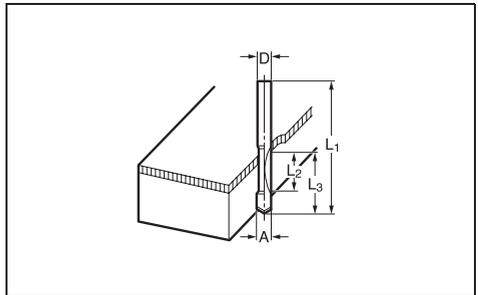
19



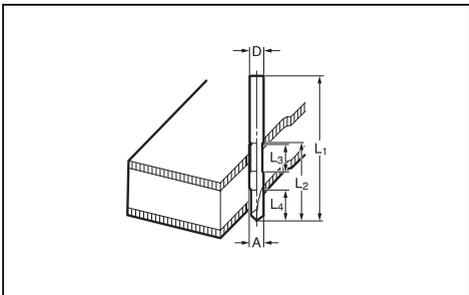
20



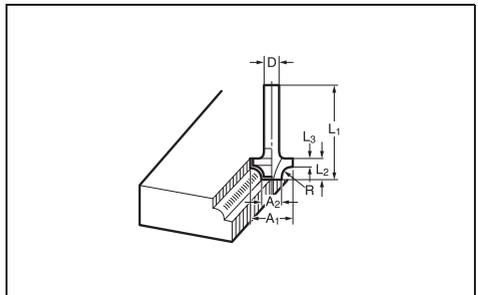
21



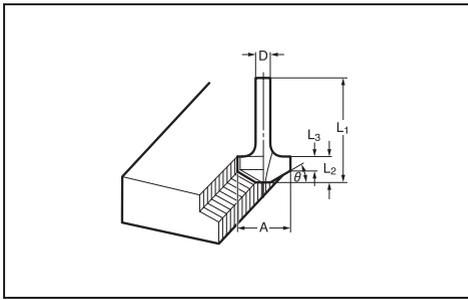
22



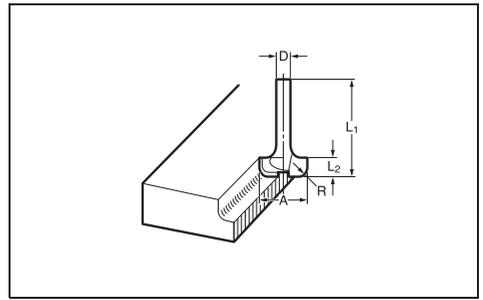
23



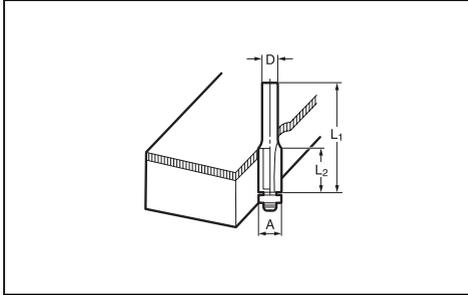
24



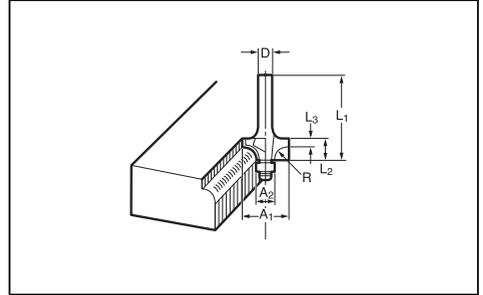
25



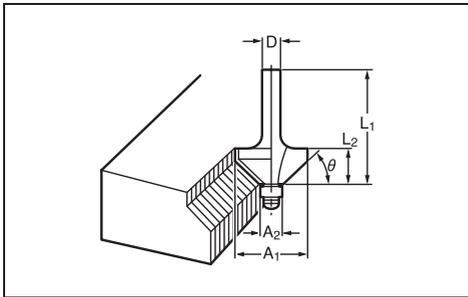
26



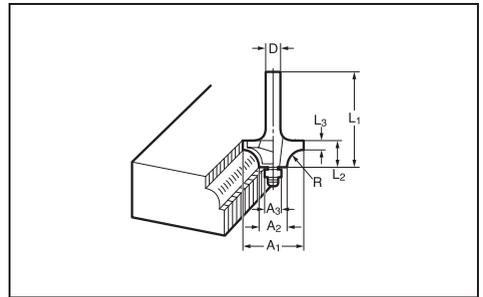
27



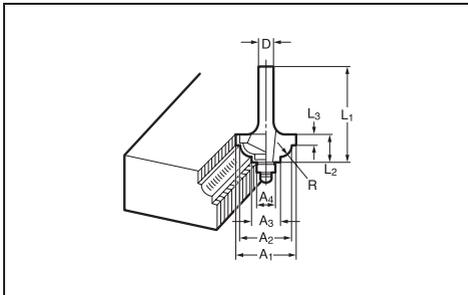
28



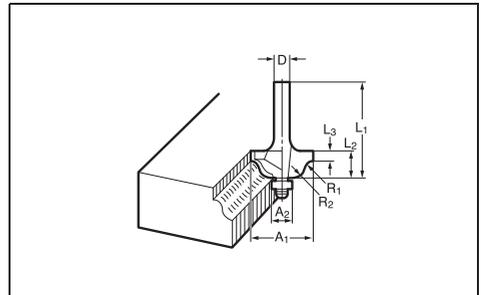
29



30



31



32

## СРПСКИ

### Саставни делови

- |                                |                              |                                       |
|--------------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Стуб одбојника              | 9. Смер обртања глодала      | 17. Глодало                           |
| 2. Завртањ                     | 10. Поглед с врха алата      | 18. Шаблон                            |
| 3. Полуга за блокирање         | 11. Смер убацивања           | 19. Растојање (X)                     |
| 4. Показивач дубине            | 12. Права вођица             | 20. Спољашњи пречник шаблонске вођице |
| 5. Имбус заворач за подешавање | 13. Трака за вођење          | 21. Распршивач прашине                |
| 6. Блок одбојника              | 14. Завртањ за причвршћивање | 22. Лептир завртањ                    |
| 7. Окидач за укључивање        | 15. Основа                   |                                       |
| 8. Предмет обраде              | 16. Шаблонска вођица         |                                       |

## ТЕХНИЧКИ ПОДАЦИ

Модел	RP0900
Капацитет стезне чауре	8 mm или 3/8"
Могућност урањања	0 - 35 mm
Брзина у слободном ходу ( $\text{min}^{-1}$ )	27.000
Укупна висина	217 mm
Нето тежина	2,7 kg
Сигурносни разред	▣ /II

- На основу нашег напредног истраживања и развоја, задржавамо право на измене горе наведених података без претходне најаве.
- Технички подаци могу да се разликују у различитим земљама.
- Тежина према ЕРТА процедури 01/2003

### Намена ENE010-1

Алат је намењен за равно тесање и профилирање дрвета, пластике и сличног материјала.

### Напајање ENF002-1

Уређај сме да се прикључи само на монофазни извор мрежног напона који одговара подацима с натписне плочице. На основу двоструке изолације према европском стандарду, алат такође сме да се прикључи и на мрежне утичнице без заштитног уземљења.

## СИГУРНОСНА УПОЗОРЕЊА ЗА ГЛОДАЛИЦЕ

GEB018-2

1. **Алат придржавајте само за изоловане површине ако постоји опасност од ударања скривених електричних водова или каблова.** Приликом додира са водовима, под напоном се налазе сви неизоловани делови апарата, због чега корисник може да доживи струјни удар.
2. **Стегама или на други практичан начин причврстите и подуприте предмет обраде о стабилну платформу.** Ако држите предмет обраде руком или га ослањате о тело, он је нестабилан и то може довести до губитка контроле.
3. **Носите штитнике за уши током дуготрајног рада.**
4. **Пажљиво рукујте наставцима.**
5. **Пре почетка рада проверите да ли је глодало напукло или оштећено. Одмах замените напукло или оштећено глодало.**
6. **Избегавајте сечење ексера.** Пре почетка рада проверите и извадите све ексере из предмета обраде.
7. **Алат чврсто држите обема рукама.**
8. **Не приближавајте руке деловима који се окрећу.**
9. **Уверите се да глодало не додирује предмет обраде пре укључивања прекидача.**
10. **Пре употребе алата на стварном предмету обраде, пустите да извесно време ради у празном ходу. Пазите на вибрирање или климање који могу да укажу на неправилно постављено глодало.**
11. **Водите рачуна о смеру обртања глодала и о смеру убацивања.**
12. **Алат увек искључите пре него што га одложите. Алат треба да ради само ако га држите у рукама.**
13. **Пре вађења алата из предмета обраде увек искључите алат и сачекајте да се глодало потпуно заустави.**
14. **Не додирујте глодало одмах по завршетку бушења, јер може да буде врло вруће и можете да се опечете.**

15. Не разливајте разређивач, бензин, уље и слично по основи алата. Могу да изазову пукотине у основи алата.
16. Обратите пажњу да се употребљавају секачи исправног пречника трупа и они који одговарају брзини овог алата.
17. Неки материјали садрже хемикалије које могу да буду отровне. Водите рачуна да спречите удисање прашине и додир с кожом. Следите безбедносна упутства испоручиоца материјала.
18. Увек употребљавајте одговарајућу маску против прашине/респиратор за материјал и за посао који обављате.

## САЧУВАЈТЕ ОВО УПУТСТВО.

### УПОЗОРЕЊЕ:

**НЕ ДОЗВОЛИТЕ** да се због опуштености или због тога што вам је производ постао познат (после дуготрајне употребе) строго не придржавате безбедносних одређби за овај производ. **ЗЛОУПОТРЕБА** или непридржавање сигурносних одређби записаних у овом упутству за употребу може да изазове озбиљне повреде.

## ОПИС ФУНКЦИЈА АЛАТА

### ПАЖЊА:

- Пре подешавања или провере функција алата увек се уверите да је алат искључен, а утикач извучен из утичнице.

### Подешавање дубине резања (сл. 1)

Алат поставите на равну површину. Одвртните завртањ који причвршћује стуб одбојника.

Одвртните ручицу за блокирање и спуштајте кућиште алата док глодало не дотакне равну површину. Затегните ручицу за блокирање да бисте блокирали кућиште алата. (Сл. 2)

Затим спуштајте стуб одбојника док не дође у додир са имбус заворњем за подешавање. Поравнајте показивач дубине са ознаком "0". Подижите стуб одбојника док не постигнете жељену дубину реза. Дубина реза означена је на скали (1 mm по степену) показивачем дубине. Затим затегните завртањ да бисте причврстили стуб одбојника.

Тада можете унапред одредити дубину реза тако што ћете одвртнути ручицу за блокирање и спуштати кућиште алата док стуб одбојника не дође у додир са имбус заворњем за подешавање. (Сл. 3)

### ПАЖЊА:

- Дуготрајно резање може да изазове преоптерећење мотора или да отежа руковање алатом, и зато дубина резања не треба да буде већа од 15 mm по пролазу

када урезујете жлебове глодалом пречника 8 mm.

- Када урезујете жлебове глодалом пречника 20 mm, дубина резања не треба да буде већа од 5 mm по пролазу. Када желите да урезујете жлебове дубље од 15 mm глодалом пречника 8 mm или више, или жлебове дубље од 5 mm глодалом пречника 20 mm, направите неколико пролаза, поступно повећавајући дубину урезивања.

### Блок одбојника (сл. 4)

Блок одбојника има три имбус заворња за подешавање који се подижу или спуштају 0,8 mm по окрету. Помоћу ових имбус заворања за подешавање можете лако постићи три различите дубине реза, без потребе да подешавате стуб одбојника.

Подесите најнижи имбус заворањ да бисте постигли највећу дубину резања, према поступку описаном у поглављу "Подешавање дубине резања". Подесите два остала имбус заворња да бисте постигли плоче дубине резања. Разлика у висини ових имбус заворања једнака је разлици у дубини резања.

Да бисте подесили имбус заворње, окрећите их. Блок одбојника је такође згодан за прављење три пролаза са поступним повећањем дубине када режете дубоке жлебове.

### ПАЖЊА:

Када користите глодало укупне дужине 60 mm или дуже, или глодало с ивицом дугачком 35 mm или дужом, дубина реза не може да се подеси на претходно описани начин. Да бисте је подесили, поступите на следећи начин:

Отпустите ручицу за блокирање и пажљиво подесите избоченост глодала испод основе алата на жељену дубину реза, померањем основе алата нагоре или надоле. Затим поново затегните ручицу за блокирање, да бисте фиксирали кућиште алата на жељеној дубини реза. Током употребе алата, кућиште мора бити блокирано у том положају. Пошто глодало увек стрчи у односу на основу алата, будите обазриви када рукујете алатом.

### Подешавање ручице за блокирање (сл. 5)

Фиксирани положај ручице за блокирање могуће је подесити. Да бисте га подесили, скините завртањ који причвршћује ручицу за блокирање. Ручица за блокирање ће се одвојити. Подесите ручицу под жељеним углом. По завршетку подешавања, затегните је у смеру казаљке на сату.

### Функционисање прекидача (сл. 6)

#### ПАЖЊА:

- Пре прикључивања алата на електричну мрежу, проверите да ли се окидач пра-

вилно активира и да ли се враћа у положај "OFF" када га пустите.

Да бисте укључили алат, једноставно повуците окидач. Да бисте искључили алат, опустите окидач.

## МОНТАЖА

### ПАЖЊА:

- Пре почетка рада увек проверите да ли је алат искључен а утикач извучен из утичнице.

### Постављање или скидање глодала (сл. 7)

#### ПАЖЊА:

- Добро причврстите глодало. Увек користите само кључеве испоручене с алатом. Лабаво или превише затегнуто глодало може да буде опасно.
- Немојте да затежете матицу стезне чауре ако није убачено глодало. То може да доведе до ломљења конусне стезне чауре.

Убаците глодало до краја у конусну стезну чауру и добро затегните матицу стезне чауре помоћу два кључа.

Конусна стезна чаура од 6 mm или 1/4 инча испоручена је као стандардни прибор, поред конусне стезне чауре од 8 mm или 3/8 инча, која је постављена на алат у фабрици. Користите одговарајућу величину конусне стезне чауре за глодало које намеравате да користите.

Да бисте скинули глодало, примените поступак обрнутим редоследом.

## РАД

Поставите основу на предмет обраде који се сече тако да га глодало не додирује. Затим укључите алат и сачекајте док глодало не постигне пуну брзину. Спустите кућиште алата и померајте алат унапред преко површине предмета обраде, држећи основу алата равно и напредујући равномерно до завршетка реза.

Када опсецате ивице, површина предмета обраде треба да буде са леве стране глодала у смеру убацивања. (Сл. 8)

### НАПОМЕНА:

- Пребрзо померање алата може изазвати слаб квалитет реза, или може оштетити глодало или мотор. Преспоро померање алата може да поквари рез и да изазове паљење. Правилна брзина убацивања зависиће од величине глодала, врсте предмета обраде и дубине резања. Препоручујемо да пре почетка резања на правом предмету обраде изведете пробни рез на парчету старог дрвета.

Видећете како ће ваш рез тачно изгледати и то ће вам омогућити да проверите димензије.

- Када користите праву вођицу, водите рачуна да је поставите са десне стране у смеру убацивања. То ће вам помоћи да је одржите у равни са страном предмета обраде. (Сл. 9)

### Права вођица (сл. 10)

Права вођица се успешно користи за праве резове приликом зарубљивања ивица или урезивања жлебова.

Да бисте поставили праву вођицу, убаците шипке за вођење у отворе у основи алата. Подесите растојање између глодала и праве вођице. Када сте задовољни размаком, затегните лептир заворње, да бисте учврстили праву вођицу. (Сл. 11)

Када режете, померајте алат с правом вођицом у равни са бочном страном предмета обраде.

Ако је растојање (А) између стране предмета обраде и положаја за резање превелико за праву вођицу, или ако страна предмета обраде није права, не може да се користи права вођица. У том случају, за предмет обраде притегните праву даску и користите је као вођицу насупрот основи глодалице. Водите алат у смеру стрелице. (Сл. 12)

### Шаблонска вођица (додатни прибор) (сл. 13)

Шаблонска вођица има наглавак кроз који глодало пролази, омогућавајући употребу алата са шаблонским калупима. Да бисте је поставили, одврните завртње на основи алата, убаците шаблонску вођицу а затим притегните завртње. (Сл. 14)

Причврстите шаблон за предмет обраде. Ставите алат на шаблон и померајте алат са шаблонском вођицом клизећи дуж стране шаблона. (Сл. 15)

### НАПОМЕНА:

- Величина резања предмета обраде незнатно ће се разликовати од шаблона. Омогућите растојање (Х) између глодала и спољашњег дела шаблонске вођице. Растојање (Х) може да се израчуна помоћу следеће једначине:  
Растојање (Х) = (спољашњи пречник шаблонске вођице - пречник глодала) / 2

### Адаптер за прихват прашине (додатни прибор) (сл. 16 и 17)

Адаптер за прихват прашине користите за избацивање прашине. Помоћу лептир завртња поставите адаптер за прашину на основу алата тако да избочина на адаптеру улегне у жлеб у основи алата.

После тога повежите усисвач са адаптером за прихват прашине. (Сл. 18)

## ОДРЖАВАЊЕ

### ПАЖЊА:

- Пре почетка радова на алату уверите се да је алат искључен а утикач извучен.

БЕЗБЕДАН и ПОУЗДАН рад алата гарантујемо само ако поправке, проверу угљених четкица, одржавање и подешавање препустите овлашћеном сервису за алат Макита, уз употребу оригиналних резервних делова Макита.

## ДОДАТНИ ПРИБОР

### ПАЖЊА:

- Ова опрема и прибор намењени су за употребу с алатом Макита, који је описан у овом упутству за употребу. Употреба друге опреме и прибора може да доведе до телесних повреда. Делове прибора или уређаја употребљавајте само за предвиђену намену.

Да бисте сазнали детаље у вези са овим деловима прибора, обратите се сервисној служби Макита.

- Права глодала и глодала за урезивање жлебова
- Глодала за зарубљивање ивица
- Глодала за тесање ламината
- Права вођица
- Шаблонска вођица 25
- Шаблонске вођице
- Адаптер шаблонске вођице
- Зауставна матица
- Конусна стезна чаура 3/8", 1/4"
- Конусна стезна чаура 6 mm, 8 mm
- Кључ 13
- Кључ 22
- Адаптер за прихват прашине

## Глодала

### Права вођица (сл. 19)

mm

D	A	L 1	L 2
6	20	50	15
1/4"			
8	8	60	25
6	8	50	18
1/4"			
6	6	50	18
1/4"			

## Глодало за "U" жлебове (сл. 20)

mm

D	A	L 1	L 2	R
6	6	50	18	3

## Глодало за "V" жлебове (сл. 21)

mm

D	A	L 1	L 2	θ
1/4"	20	50	15	90°

## Пљоснато глодало (сл. 22)

mm

D	A	L 1	L 2	L 3
8	8	60	20	35
6	6	60	18	28

## Двоструко пљоснато глодало (сл. 23)

mm

D	A	L 1	L 2	L 3	L 4
8	8	80	55	20	25
6	6	70	40	12	14

## Заобљено глодало (сл. 24)

mm

D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	25	9	48	13	5	8
6	20	8	45	10	4	4

## Глодало за зарубљивање ивица (сл. 25)

mm

D	A	L 1	L 2	L 3	θ
6	23	46	11	6	30°
6	20	50	13	5	45°
6	20	49	14	2	60°

## Глодало за урезивање украсних пруга (сл. 26)

mm

D	A	L 1	L 2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

## Пљоснато глодало с кугличним лежајем (сл. 27)

mm

D	A	L 1	L 2
6	10	50	20
1/4"			

**Заобљено глодало с кугличним лежајем (сл. 28)**

mm

D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"						

**Глодало за зарубљивање ивица с кугличним лежајем (сл. 29)**

mm

D	A 1	A 2	L 1	L 2	$\theta$
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

**Глодало за урезивање пруга с кугличним лежајем (сл. 30)**

mm

D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R
6	20	12	8	40	10	5.5	4
6	26	12	8	42	12	4.5	7

**Глодало за урезивање украсних пруга с кугличним лежајем (сл. 31)**

mm

D	A 1	A 2	A 3	A 4	L 1	L 2	L 3	R
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

**Глодало за урезивање жлебова у облику римског слова S, с кугличним лежајем (сл. 32)**

mm

D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R1	R2
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
6	26	8	42	12	4.5	3	6

**Бука** ENG102-3

Типична А-вредност нивоа јачине звука одређена према смерници EN60745:

Ниво звучног притиска ( $L_{pA}$ ): 89 dB (A)

Ниво јачине звука ( $L_{WA}$ ): 100 dB (A)

Одступање (K): 3 dB (A)

**Носите заштиту за уши.**

**Вибрације** ENG223-2

Укупна вредност вибрација (трокоординатни векторски збир) одређена према смерници EN60745:

Начин рада: урезивање жлебова у медијану

Емисија вибрација ( $a_{H1}$ ): 4,0 m/s<sup>2</sup>

Одступање (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

**Само за европске државе** ENH101-13

**ЕС Изјава о усаглашености**

**Ми, Makita Corporation, као одговорни произвођач, изјављујемо да је следећа Makita машина:**

Ознака машине:

Глодалица

Број модела/ Тип: RP0900

произведена серијски и

**Усклађена са следећим европским смерницама:**

98/37/ЕС до 28. децембра 2009. а затим са 2006/42/ЕС од 29. децембра 2009.

И да је произведена у складу са следећим стандардима или стандардизованим документима:

EN60745

Техничку документацију води наш овлашћени представник у Европи, а то је:

Makita International Europe Ltd.,

Michigan, Drive, Tongwell,

Milton Keynes, MK15 8JD, England

30. јануар 2009.



Томојасу Като

Директор

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, JAPAN



**Makita Corporation**  
**Anjo, Aichi, Japan**

884875A990