

Buka i vibracije modela RP0910

Karakteristična vrednost zvučnog pritiska iznosi 82 dB (A).

Nivo buke tokom rada može biti veći od 85 dB (A).

- Upotrebljavajte zaštitu za sluh. -

Karakteristična efektivna vrednost ubrzanja ne prelazi 5 m/s².

Buka i vibracije modela RP1110C

Karakteristična vrednost zvučnog pritiska iznosi 80 dB (A).

Nivo buke tokom rada može biti veći od 85 dB (A).

- Upotrebljavajte zaštitu za sluh. -

Karakteristična efektivna vrednost ubrzanja ne prelazi 2,5 m/s².

ES IZJAVA O USKLAĐENOSTI

Dolepotpisani Yasuhiko Kanzaki u ime društva Makita Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-Cho, Anjo, Aichi, 446 Japan, izjavljujem da je ovaj proizvod

(serijski br. : serijska proizvodnja),

proizveden sa strane društva Makita Corporation u Japanu, usklađen sa sledećim standardima:

HD400, EN50144, EN55014, EN61000* u skladu sa

smernicama Evropskog saveta:

73/23/EEZ, 89/336/EEZ i 98/37/EZ.

Yasuhiko Kanzaki

CE 2000



Direktor

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.

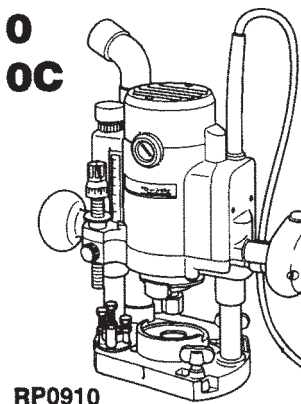
Michigan Drive Tongwell, Kilton Keynes,
Bucks MK 8JD, U.K.



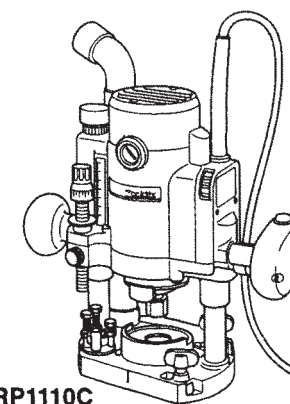
Glodalica Elektronska glodalica

Uputstvo za upotrebu

RP0910 RP1110C

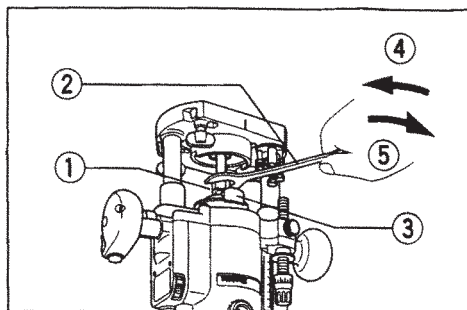


RP0910

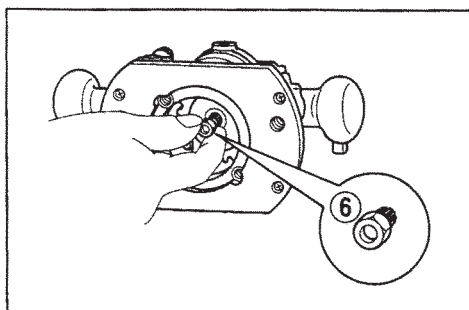


RP1110C

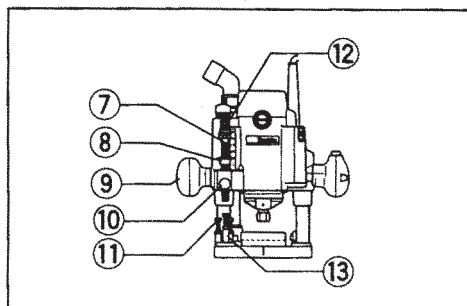




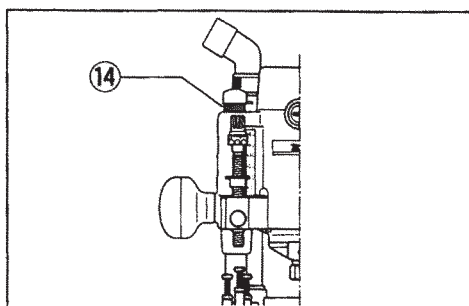
1



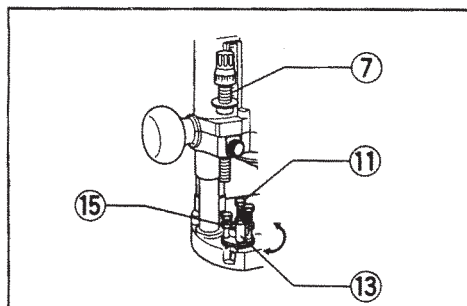
2



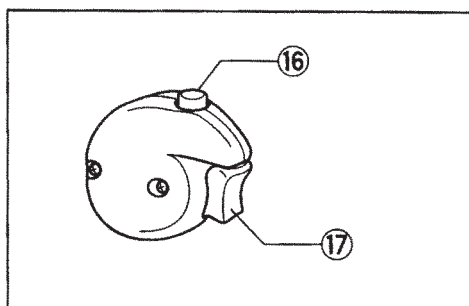
3



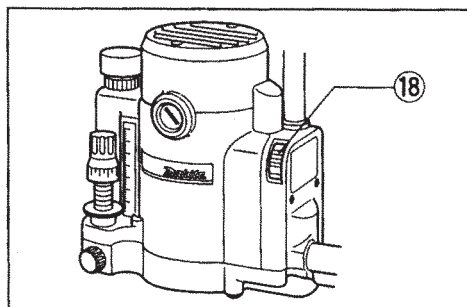
4



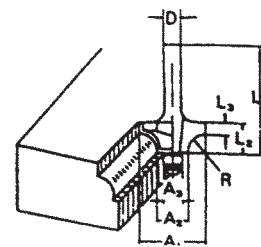
5



6

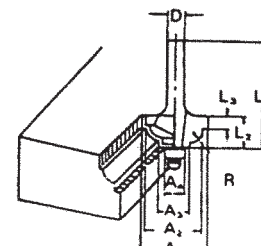


7



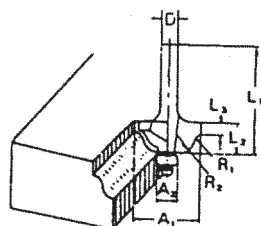
Glodalo za oblikovanje sa kugličnim ležajem

	D	A ₁	A ₂	A ₃	L ₁	L ₂	L ₃	R
2	6	20	12	8	40	10	5.5	4
2E	1/4"	(25/32")	(15/32")	(5/16")	(1-37/64")	(25/64")	(7/32")	(5/32")
3	6	26	12	8	42	12	4.5	7
3E	1/4"	(1-1/32")	(15/32")	(5/16")	(1-21/32")	(15/32")	(11/64")	(9/32")



Glodalo za oblikovanje sa kugličnim ležajem

	D	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	L ₁	L ₂	L ₃	R
2	6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
2E	1/4"	(25/32")	(45/64")	(15/32")	(5/16")	(1-37/64")	(25/64")	(7/32")	(1/8")
3	6	26	22	12	8	42	12	5	5
3E	1/4"	(1-1/32")	(7/8")	(15/32")	(5/16")	(1-21/32")	(15/32")	(13/64")	(13/64")



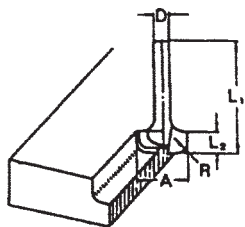
Glodalo za oblikovanje

	D	A ₁	A ₂	L ₁	L ₂	L ₃	R ₁	R ₂
2	6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
2E	1/4"	(25/32")	(5/16")	(1-37/64")	(25/64")	(11/64")	(3/32")	(11/64")
3	6	26	8	42	12	4.5	3	6
3E	1/4"	(1-1/32")	(5/16")	(1-21/32")	(15/32")	(11/64")	(1/8")	(15/64")

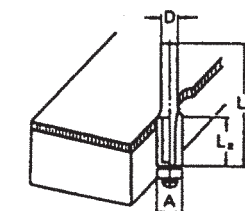
OPREMA

Pažnja!

Ova oprema i pribor namenjeni su za upotrebu sa uređajem Makita koji je opisan u ovom uputstvu. Upotreba druge opreme i pribora može dovesti do telesnih povreda. Opremu i pribor treba koristiti pravilno i u skladu sa namenom.

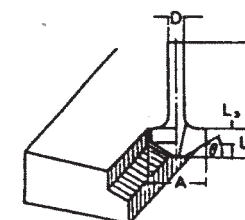


Glodalo za oblikovanje



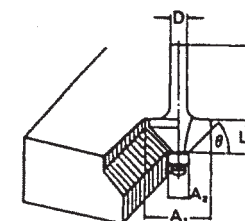
Vezno glodalo za opsecanje sa kugličnim ležajem

	D	A	L ₁	L ₂
10	6	10	50	20
10E	1/4"	(25/64")	(1-31/32")	(25/32")



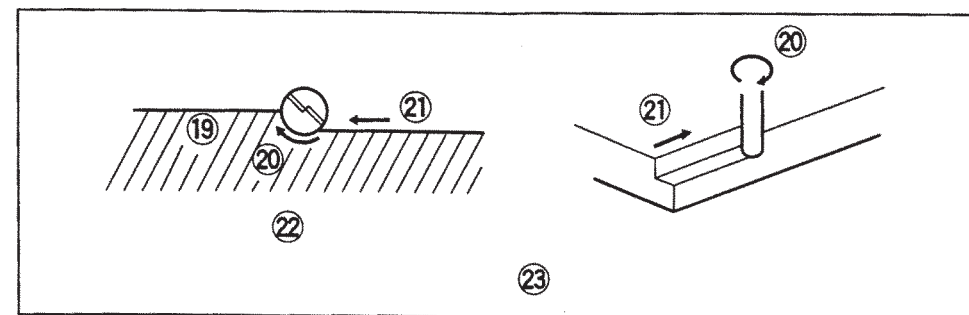
Glodalo za zaobljavanje ivica sa kugličnim ležajem

	D	A ₁	A ₂	L ₁	L ₂	L ₃	R
1	6	15	8	37	7	3.5	3
1E	1/4"	(19/32")	(5/16")	(1-15/32")	(9/32")	(9/64")	(1/8")
2	6	21	8	40	10	3.5	6
2E	1/4"	(53/64")	(5/16")	(1-37/64")	(25/64")	(9/64")	(15/64")

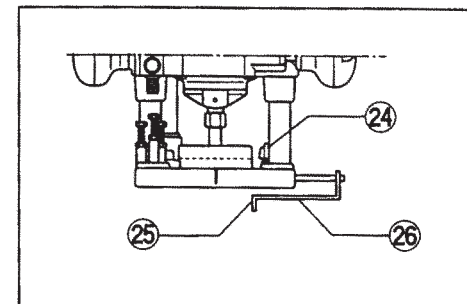


Glodalo za skidanje sa kugličnim ležajem

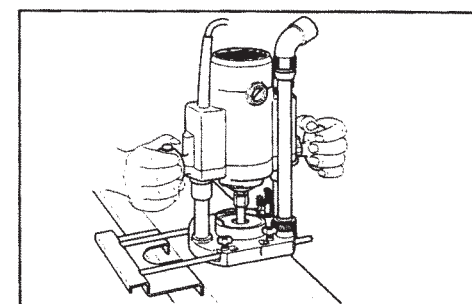
	D	A ₁	A ₂	L ₁	L ₂	θ
45°	6	26	8	42	12	45°
45°E	1/4"	(1-1/32")	(5/16")	(1-21/32")	(15/32")	
60°	6	20	8	41	11	60°
60°E	1/4"	(25/32")	(5/16")	(1-5/8")	(7/16")	



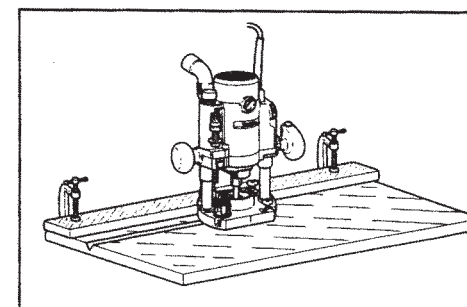
8



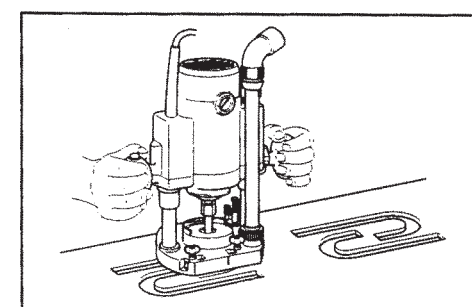
9



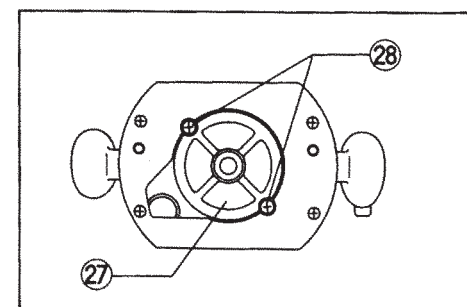
10



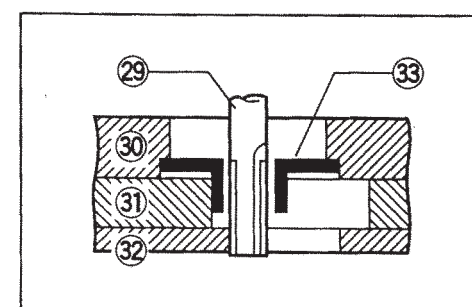
11



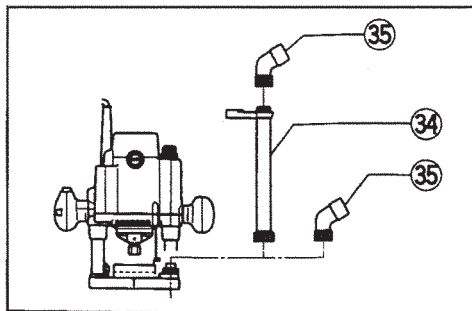
12



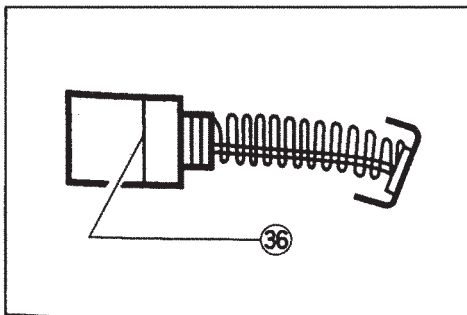
13



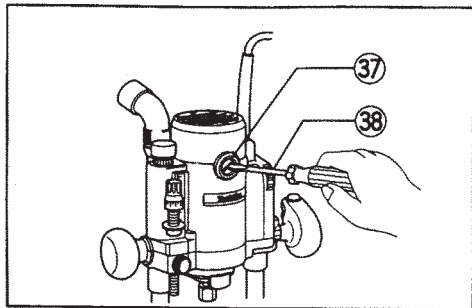
14



15



16



17

SIMBOLI

Dole su prikazani simboli koji se koriste u vezi sa alatom. Pre upotrebe ovog alata zapamtite njihovo značenje.



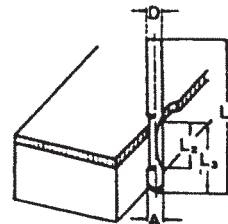
□ Pročitajte uputstvo za upotrebu.



□ DVOSTRUKA IZOLACIJA

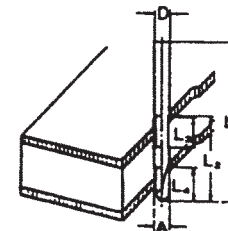
Pregled i sastavni delovi

- | | | |
|--|--------------------------------|---------------------------|
| 1 Stezna navrtka | 14 Najlonska navrtka | 26 Ravna vodica |
| 2 Ključ | 15 Šestougaona navrtka | 27 Šablonska vodica |
| 3 Blokada vratila | 16 Dugme za blokadu | 28 Zavrtanj |
| 4 Smer pritezanja | 17 Uključno-isključni prekidač | 29 Nastavak |
| 5 Odvrtanje | 18 Dugme za podešavanje brzine | 30 Osnovna ploča |
| 6 Stezač odgovarajuće veličine | 19 Predmet obrade | 31 Šablon |
| 7 Zaustavljač | 20 Smer obrtanja nastavka | 32 Predmet obrade |
| 8 Indikator dubine | 21 Smer dodavanja | 33 Šablonska vodica |
| 9 Dugme za blokadu | 22 Gledano s vrha alata | 34 Cev za usisavanje |
| 10 Dugme za brzo dodavanje | 23 Pravi smer dodavanja | 35 Nastavak za usisavanje |
| 11 Šestougaoni zavrtanj za podešavanje | 24 Zaporni zavrtanj | 36 Granica istrošenosti |
| 12 Dugme za podešavanje | 25 Površina za vođenje | 37 Poklopčić četkica |
| 13 Blok zaustavljača | | 38 Odvijač |



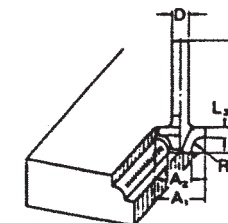
Vezno glodalo za opsecanje

	D	A	L ₁	L ₂	L ₃	mm
8	8	8 (5/16")	60 (2-3/8")	20 (25/32")	35 (1-3/8")	
6	6	6 (15/64")	80 (2-3/8")	18 (45/64")	28 (1-3/32")	
6E	1/4"					



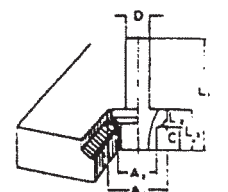
Dvostruko vezno glodalo za opsecanje

	D	A	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	mm
8	8	8 (5/16")	80 (3-5/32")	55 (2-5/32")	20 (25/32")	25 (63/64")	
6	6	6 (15/64")	70 (2-3/4")	40 (1-37/64")	12 (15/32")	14 (35/64")	
6E	1/4"						



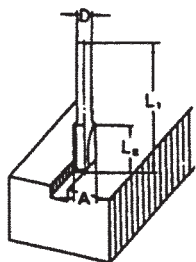
Glodalo za zaobljavanje ivica 1/4

	D	A ₁	A ₂	L ₁	L ₂	L ₃	R	mm
8R	8	25 (63/64")	9 (23/64")	48 (1-57/64")	13 (33/64")	5 (13/64")	8 (5/16")	
8RE	1/4"							
4R	6	20 (25/32")	8 (5/16")	45 (1-25/32")	10 (25/64")	4 (5/32")	4 (5/32")	
4RE	1/4"							



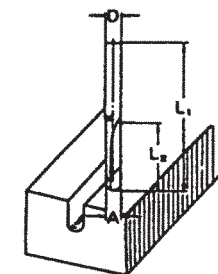
Glodalo za skidanje

	D	A ₁	L ₁	L ₂	L ₃	θ	mm
30°	8	23 (29/32")	46 (1-13/16")	11 (7/16")	6 (15/64")	30°	
30°E	1/4"						
45°	6	20 (25/32")	50 (1-31/32")	13 (33/64")	5 (13/64")	45°	
45°E	1/4"						
60°	6	20 (25/32")	49 (1-15/16")	14 (35/64")	2 (5/64")	60°	
60°E	1/4"						



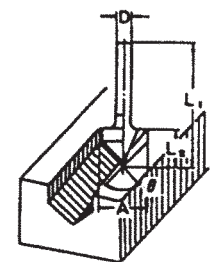
Ravno glodalo

	D	A	L ₁	L ₂	
20	6	20	50	15	
20E	1/4"	(25/32")	(1-31/32")	(19/32")	
8	8	8 (5/16")	60 (2-3/8")	25 (63/64")	
8	6	8	50	18	
8E	1/4"	(5/16")	(1-31/32")	(45/64")	
6	6	6	50	18	
6E	1/4"	(15/64")	(1-31/32")	(45/64")	



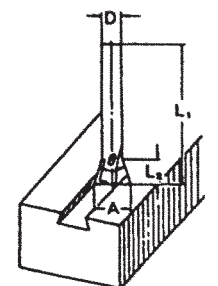
Glodalo za "U" prereze

	D	A	L ₁	L ₂	R
6	6	6	60	28	3
6E	1/4"	(15/64")	(2-3/8")	(1-3/32")	(1/8")



Glodalo za "V" prereze

	D	A	L ₁	L ₂	θ
20	6	20	50	15	90°
20E	1/4"	(25/32")	(1-31/32")	(19/32")	



Glodalo lastavičiji rep

	D	A	L ₁	L ₂	θ
15S	8	14.5 (9/16")	55 (2-5/32")	10 (25/64")	35°
15L	8	14.5 (9/16")	55 (2-5/32")	14.5 (9/16")	23°
12	8	12 (15/32")	50 (1-31/32")	9 (23/64")	30°

TEHNIČKI PODACI

Model

Maks. dimenzija stezanja Ø 8 mm
 Dubina 0-57 mm
 Br. obrtaja u praznom hodu (min⁻¹) 27.000
 Ukupna visina 260 mm
 Neto masa 3,3 kg

RP0910

RP1110C

Ø 8 mm
 0-57 mm
 8.000 - 24.000
 260 mm
 3,4 kg

- Zbog stalnih istraživanja i poboljšavanja zadržavamo pravo na promenu tehničkih podataka bez prethodne najave.
- Napomena: Tehnički podaci mogu da se razlikuju od države do države.

Električna mreža

Alat možete priključivati samo na napon naveden na natpisnoj pločici. Alat sme da radi samo na monofaznu naizmeničnu struju. Alati su dvostruko izolovani u skladu sa evropskim standardima pa ih zato možete priključiti i na utičnice bez uzemljenja.

Mere bezbednosti

Molimo Vas da zbog sopstvene sigurnosti pročitate mere bezbednosti u nastavku.

DODATNE MERE BEZBEDNOSTI ENB033-1

- Kada alat upotrebljavate u području gde se može oštetiti električni vod pod naponom ili kabl sopstvenog alata, alat pridržavajte za izolovane rukohvate. Ako probijete električni vod pod naponom, metalni delovi alata mogu da provode struju i prouzrokuju strujni udar.
- Kod duže upotrebe nosite zaštitu za sluh.
- Sa nastavcima postupajte veoma pažljivo.
- Pre početka rada pažljivo pregledajte da li na nastavku ima naprslina odn. da li je oštećen. Ako je nastavak napukao ili je oštećen, odmah ga zamenite.
- Ne secite eksere. Pre početka rada pregledajte predmet obrade i uklonite sve eksere.
- Alat čvrsto držite sa obe ruke.
- Ruku ne stavljajte u blizinu delova koji se obrću.
- Pre uključivanja prekidača nastavak ne sme dodirivati predmet obrade.
- Pre stvarne upotrebe uređaja na predmetu obrade pustite ga da radi neko vreme. Budite oprezni kod vibracija ili zanošenja, koje može biti znak nepravilne montaže nastavka.
- Vodite računa o smeru obrtanja nastavka i o smeru dodavanja.
- Alat uvek isključite pre nego što ga odložite. Alat sme da radi samo dok ga držite u rukama.
- Pre vađenja alata iz predmeta obrade uvek isključite alat i sačekajte da se nastavak u potpunosti zaustavi.
- Nastavak ne dodirujte odmah nakon završenog brušenja, jer može biti jako vreo i možete se opeći.
- Električni kabl uvek sprovedite prema zadnjoj strani alata.

SAČUVAJTE OVO UPUTSTVO.

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Stavljanje i vađenje glodala

Važno:

Pre stavljanja ili vađenja svrdla uvek se uverite da je alat isključen i da je utikač izvučen iz utičnice. Popustite steznu navrtku. Glodalo uvucite do kraja u stezač. Pritisnite blokadu vratila da se više ne bi obrtalo, pa zatim steznu navrtku dobro pritegnite ključem. (sl.1)

Fabrički je u alat stavljen stezač veličine 8 mm ili 1/4". Kod upotrebe glodala čije je stablo drugačijeg prečnika morate staviti stezač odgovarajuće veličine. (sl.2)

U dodatnu opremu spadaju stezači veličine 6 mm, 8 mm i 1/4". Glodalo se vadi obrnutim redosledom.

Pažnja!

Steznu navrtku ne pokušavajte da zategnete ako nije ubačen nastavak. U suprotnom će se slomiti stezač.

Podešavanje dubine glodanja (sl. 3)

Alat postavite na ravnu površinu.

Odvrnite dugme za blokadu i spustite telo alata tako da glodalo dodirne ravnu podlogu. Pritegnite dugme za blokadu i na taj način fiksirajte telo alata. Dugme za brzo dodavanje okrenite u smeru suprotnom od kazaljke na satu. Zaustavljač spustite toliko da dodirne zavrtnj za podešavanje. Indikator dubine poravnajte sa oznakom "0". Dubinu glodanja prikazuje indikator dubine na skali.

Pritiskajte dugme za brzo dodavanje i podižite zaustavljač dok ne dostignete željenu dubinu glodanja. Dubinu možete preciznije podesiti pomoću dugmeta za podešavanje (1 mm po obrtaju). Zaustavljač možete fiksirati okretanjem dugmeta za brzo dodavanje u smeru kazaljke na satu.

Sada možete prethodno podešenu dubinu glodanja dobiti odvrtanjem dugmeta za blokadu i spuštanjem tela alata dok zaustavljač ne dođe u dodir sa zavrtnjem za podešavanje bloka zaustavljača.

Najlonska navrtka (sl. 4)

Pažnja!

- Najlonsku navrtku ne smete previše da spustite da glodalo ne bi opasno virilo.

Okretanjem najlonske navrtke možete podesiti gornju granicu tela alata. Ako je vrh glodala previše povučen prema natrag u odnosu na površinu osnovne ploče, okrenite najlonsku navrtku i tako snizite gornju granicu.

- Pažnja!**
- Preintenzivno glodanje može prouzrokovati preopterećivanje motora ili teškoće pri upravljanju alatom. Zbog toga dubina glodanja u jednom hodu kod glodanja proreza nastavkom prečnika 8 mm ne sme biti veća od 15 mm.
 - Kod glodanja proreza nastavkom prečnika 20 mm dubina glodanja u jednom hodu ne sme biti veća od 5 mm.
 - Kod izrade dubljih proreza upotrebite tehniku dva ili tri hoda sa progresivnim povećavanjem dubine.

Blok zaustavljača (sl. 5)
Blok zaustavljača ima tri šestougaona zavrtnja za podešavanje sa korakom 0,8 mm po obrtaju. Tri različite dubine glodanja možete jednostavno postići pomoću ovih šestougaonih zavrtnjeva i bez podešavanja zaustavljača. Za najveću dubinu glodanja podesite donji šestougaoni zavrtnj. Za pliće glodanje podesite preostala dva šestougaona zavrtnja. Razlika u visini tih šestougaonih zavrtnjeva jednaka je razlici u dubini glodanja. Za podešavanje zavrtnjeva prvo ključem odvrnite šestougaone navrtke, a zatim okrećite zavrtnje. Nakon postizanja željenog položaja pritegnite šestougaone navrtke, a pri tome šestougaone zavrtnje držite u željenom položaju. Blok zaustavljača jednako je prikladan za glodanje u tri hoda sa progresivnim povećavanjem dubine kod glodanja dubljih proreza.

- Rad prekidača (sl. 6)**
Pažnja!
- Pre priključivanja alata na mrežu uvek proverite da li uključno-isključni prekidač radi pravilno i da li se vraća u položaj "OFF" (isključeno) nakon što ga pustite.
 - Pre uključivanja prekidača uverite se da je blokada vratila popuštena.

Za uključivanje alata pritisnite dugme za blokadu, a nakon toga i uključno-isključni prekidač. Alat isključite puštanjem prekidača. Za neprekidan rad potrebno je aktivirati prekidač i pritisnuti dugme za blokadu. Za isključivanje alata pritisnite prekidač tako da se dugme blokade uključivanja automatski vrati. Nakon toga pustite prekidač. Nakon puštanja prekidača ponovno aktiviranje sprečava funkcija blokade uključivanja.

Dugme za podešavanje brzine (sl. 7)
Za RP1110C
Broj obrtaja alata se može kontinuirano podešavati u području između 8.000 i 24.000 min-1 pomoću dugmeta za podešavanje brzine. Time se omogućuje izbor optimalne brzine u odnosu na vrstu materijala i prečnik glodala. U donjoj tabeli nalaze se odnosi između broja na brojčaniku i približnim brojevima obrtaja alata.

Broj	min-1
1	8.000
2	12.000
3	16.000
4	20.000
5	24.000

Pažnja!
Brojčanik možete okrenuti samo do položaja 5 i 1. Brojčanik ne okrećite na silu preko položaja 5 ili 1 jer na taj način možete prouzrokovati onemogućavanje funkcije podešavanja brzine.

- Sečenje (sl. 8)**
- Osnovu alata postavite na predmet obrade. Glodalo ne sme da bude u dodiru sa predmetom obrade. Zatim uključite alat i sačekajte da glodalo postigne punu brzinu. Spustite telo alata i alat pomernite nad površinu predmeta obrade. Osnova alata mora biti poravnata. Alat polako pomerajte dok se sečenje ne završi.
 - Kod glodanja ivica površina predmeta obrade mora da se nalazi na levoj strani glodala u smeru dodavanja.

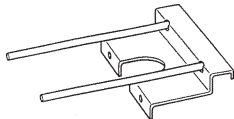
- Napomena:**
- Pobrinite se da se alat automatski podigne nakon popuštanja dugmeta za blokadu. Pozicija glodala mora biti iznad osnove alata.
 - Isto tako pobrinite se za pravilno podešavanje vodice za prašinu.
 - Prebrzo pomeranje alata može dovesti do slabog kvaliteta reza ili oštećenja na glodalu ili motoru. Presporo pomeranje alata može prouzrokovati spaljen ili ogreban rez. Pravilna brzina dodavanja uvek zavisi od veličine glodala, vrste predmeta obrade i dubine glodanja. Pre početka glodanja na stvarnom predmetu obrade preporučujemo da napravite probni rez na komadu otpadnog drveta. Na taj način moći ćete da proverite dimenzije i uverite se o izgledu reza.
 - Kod upotrebe ravne vodice ona mora biti nameštena na desnoj strani u smeru dodavanja. Na taj način će biti poravnata sa ivicom predmeta obrade.

Ravna vodica (sl. 9, 10 & 11)
Ravna vodica se može upotrebljavati za ravne rezove, kod skidanja ivica i izrade proreza. Za postavljanje ravne vodice utaknite vodice u otvore u osnovi alata. Podesite razmak između nastavka i ravne vodice. Na željenoj udaljenosti pritegnite zaporni zavrtnj i tako pričvrstite ravnu vodicu. Alat tokom glodanja pomerajte tako da ravna vodica bude poravnata sa ivicom predmeta obrade. Ako je udaljenost između ivice predmeta obrade i linije glodanja prevelika za ravnu vodicu, ona se ne može koristiti. U tom slučaju na predmet obrade pričvrstite ravnu ploču i upotrebite je kao vodicu u odnosu na osnovu glodalice.

Šablonska vodica (dodatna oprema) (sl. 12, 13 & 14)
Šablonska vodica definiše put po kome se kreće glodalo i time omogućava upotrebu glodalice za glodanje prema uzorku. Za postavljanje ubacite šablonsku vodicu u osnovu alata i zatim pritegnite zavrtnje. Šablon pričvrstite na predmet obrade. Alat postavite na šablon i pomerajte ga duž ivice šablona.

Priključivanje usisivača za prašinu ili skupljača prašine Makita (sl. 15)
Za čistiji rad možete na glodalicu priključiti usisivač za prašinu ili skupljač prašine Makita. Cev i nastavak za usisavanje priključite na glodalicu. Nastavak za usisavanje prašine možete priključiti i neposredno na osnovu glodalice. Za priključivanje usisivača za prašinu Makita (model 406/431) potrebna je dodatna cev unutrašnjeg prečnika 28 mm. Za priključivanje skupljača prašine Makita (model 420S) dodatna cev nije potrebna. Glodalicu možete priključiti direktno na cev skupljača prašine.

ODRŽAVANJE
Pažnja!
Pre početka bilo kakvog rada na alatu uverite se da je alat isključen i da je utikač izvučen iz utičnice.

• Ravna vodica	
• Šablonska vodica	
• Nastavak za usisavanje prašine	
• Cev za usisavanje	
• Stezac 6, 8, 1/4 1/2	
• Zaštitne naočare	

Zamena ugljenih četkica (sl.16 i 17)
Ugljene četkice zamenite kada se istroše do granice istrošenosti. Uvek morate istovremeno zameniti obe jednake četkice. Za održavanje bezbednosti i pouzdanosti ovog proizvoda popravke, održavanje i podešavanje treba obavljati u ovlašćenom servisu Makita.

GARANCIJA
Za alate Makita dajemo garanciju u skladu sa važećim zakonskim propisima/propisima u državi. Iz garancije je isključena šteta koja može nastati zbog normalnog trošenja tokom upotrebe, preopterećenja ili nepravilnog rukovanja. U slučaju reklamacije molimo Vas da nerastavljeni alat sa priloženim GARANTNIM LISTOM pošaljete svom prodavcu ili servisnom centru Makita.