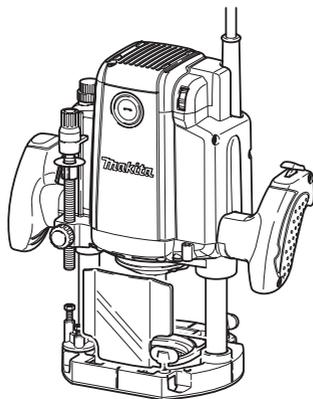


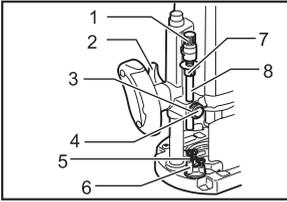


Глодалица

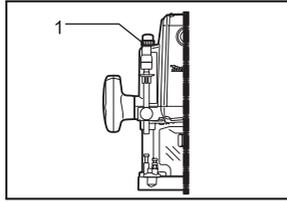
УПУТСТВО ЗА УПОТРЕБУ

RP1800
RP1800F
RP1801
RP1801F
RP2300FC
RP2301FC

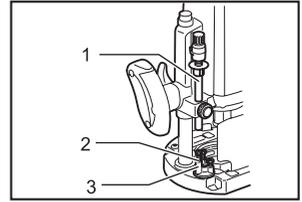




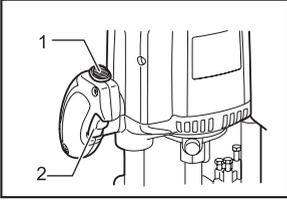
1 009857



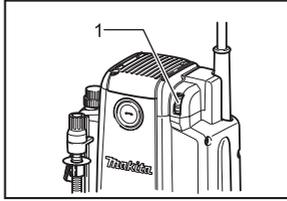
2 009855



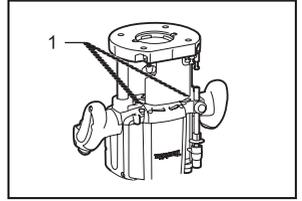
3 009858



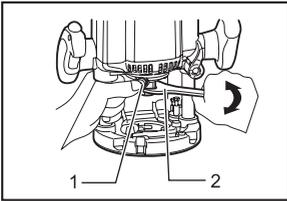
4 009864



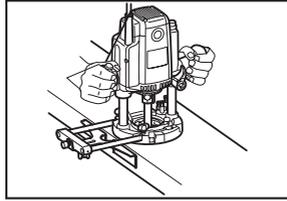
5 009865



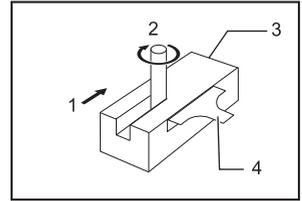
6 009866



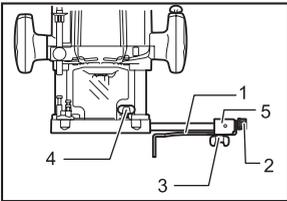
7 009854



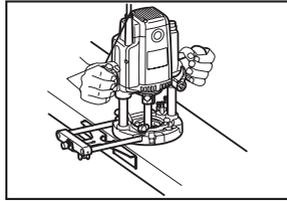
8 009860



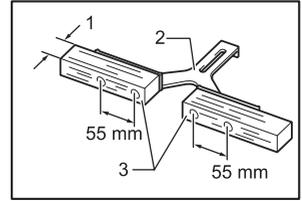
9 001985



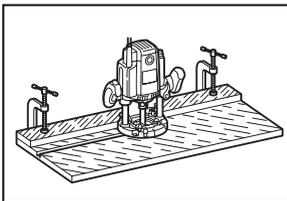
10 009859



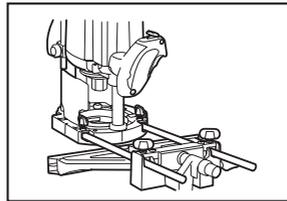
11 009860



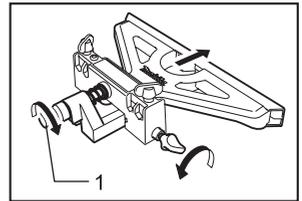
12 004931



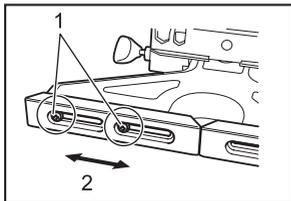
13 009861



14 009874

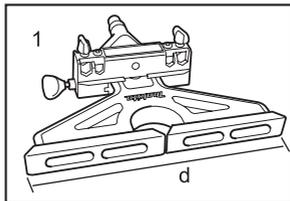


15 009873



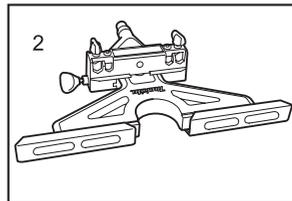
16

009872



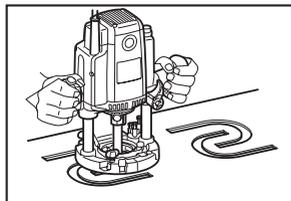
17

009871



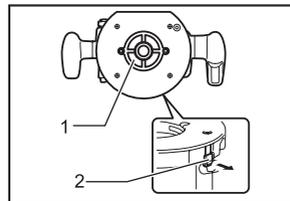
18

009870



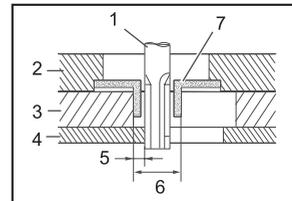
19

009862



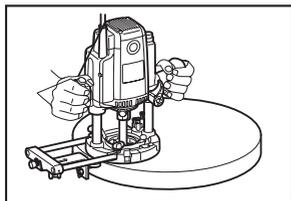
20

009863



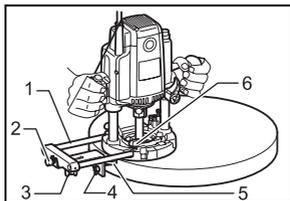
21

003695



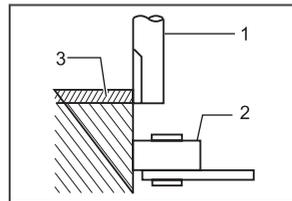
22

009867



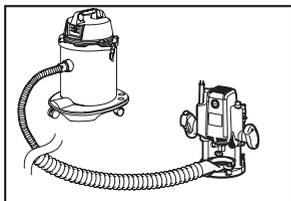
23

009868



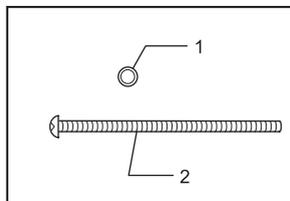
24

003701



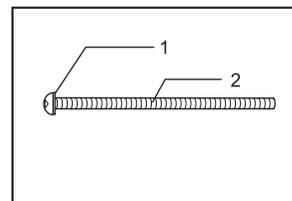
25

009877



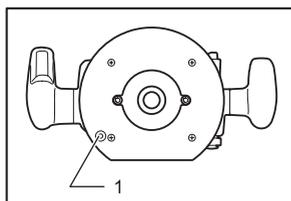
26

009934



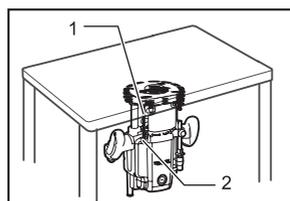
27

009935



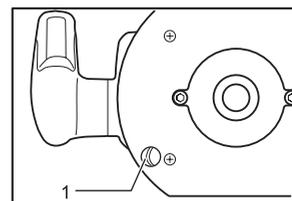
28

009929



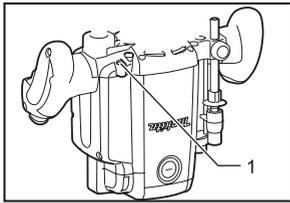
29

009930

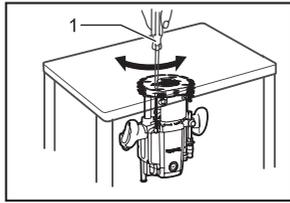


30

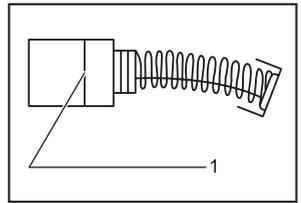
009932



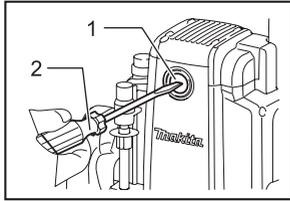
31 009933



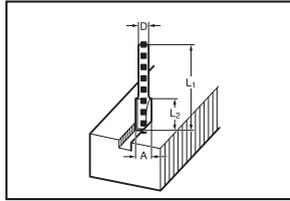
32 009931



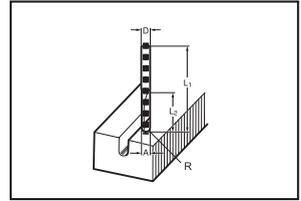
33 001145



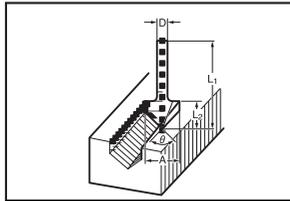
34 009869



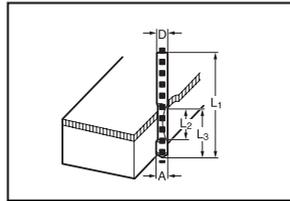
35 005116



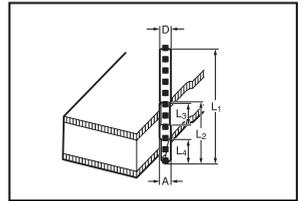
36 005117



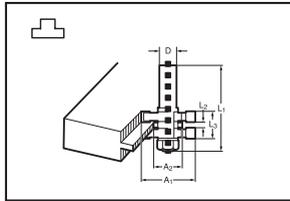
37 005118



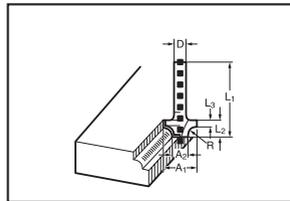
38 005120



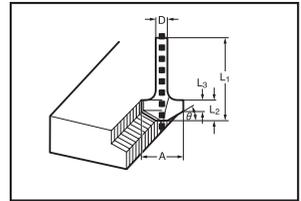
39 005121



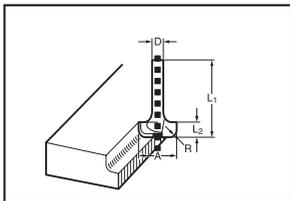
40 005123



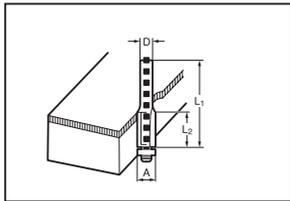
41 005125



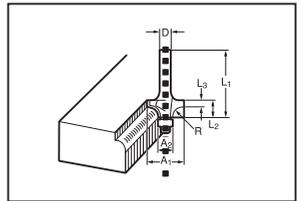
42 005126



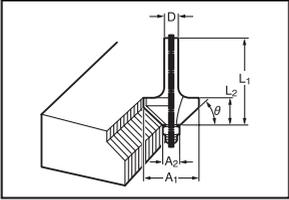
43 005129



44 005130

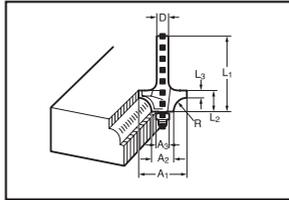


45 005131



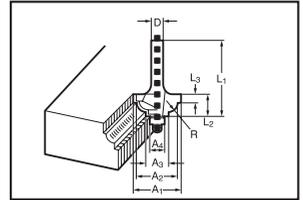
46

005132



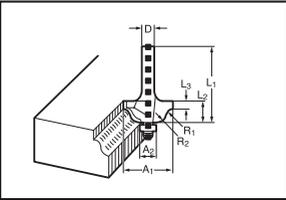
47

005133



48

005134



49

005135

СРПСКИ

Саставни делови

1-1. Дугме за подешавање	10-3. Завртањ за причвршћивање (B)	23-3. Завртањ за причвршћивање (B)
1-2. Полуга за блокирање	10-4. Завртањ за причвршћивање (A)	23-4. Завртањ за причвршћивање (C)
1-3. Навртањ за подешавање стуба одбојника	10-5. Држач вођице	23-5. Вођица за тесање
1-4. Дугме за брзо пуњење	12-1. Више од 15 mm	23-6. Завртањ за причвршћивање (A)
1-5. Заворањ за подешавање	12-2. Права вођица	24-1. Наставак
1-6. Блок одбојника	12-3. Дрво	24-2. Ваљак вођице
1-7. Показивач дубине	15-1. Завртањ за подешавање	24-3. Предмет обраде
1-8. Стуб одбојника	16-1. Завртњи	26-1. Равна подлошка 6
2-1. Најлонски навртањ	16-2. Покретни	26-2. Завртањ M6x135
3-1. Стуб одбојника	17-1. Кад су подешени на минималну ширину отвора	27-1. Равна подлошка 6
3-2. Заворањ за подешавање	18-1. Кад су подешени на максималну ширину отвора	27-2. Завртањ M6x135
3-3. Блок одбојника	20-1. Шаблонска вођица	28-1. Отвор
4-1. Тастер за блокирање	20-2. Плочица за блокирање	29-1. Завртањ M6x135
4-2. Окидач за укључивање	21-1. Наставак	29-2. Део с навојем у носачу мотора
5-1. Бројчаник за подешавање брзине	21-2. Основа	30-1. Унутрашњи део отвора за завртањ у основи алата
6-1. Лампа	21-3. Шаблон	31-1. Део с навојем у носачу мотора
7-1. Блокада вретена	21-4. Предмет обраде	32-1. Одвијач
7-2. Кључ	21-5. Растојање (X)	33-1. Гранична ознака
9-1. Смер убацивања	21-6. Спољашњи пречник шаблонске вођице	34-1. Пклопац држача четкица
9-2. Смер обртања наставка	21-7. Шаблонска вођица	34-2. Одвијач
9-3. Предмет обраде	23-1. Држач вођице	
9-4. Права вођица	23-2. Завртањ за подешавање	
10-1. Права вођица		
10-2. Завртањ за фино подешавање		

ТЕХНИЧКИ ПОДАЦИ

Модел	RP1800/ RP1800F	RP1801/ RP1801F	RP2300FC	RP2301FC
Капацитет стезне чауре	12 mm или 1/2"			
Могућност урањања	0 - 70 mm			
Брзина у слободном ходу (min ⁻¹)	22.000		9.000 - 22.000	
Укупна дужина	312 mm			
Нето тежина	6,0 kg		6,1 kg	
Сигурносни разред	□ /II			

- На основу нашег напредног истраживања и развоја, задржавамо право измена горе наведених података без претходне најаве.
- Напомена: технички подаци могу да се разликују у различитим земљама.
- Тежина према ЕРТА процедури 01/2003

ENE010-1

Намена

Алат је намењен за равно тесање и профилирање дрвета, пластике и сличног материјала.

ENF002-1

Мрежно напајање

Уређај сме да се прикључи само на монофазни извор мрежног напона који одговара подацима с натписне плочице. На основу двоструке изолације према европском стан-

дарду, алат такође сме да се прикључи и на мрежне утичнице без заштитног уземљења.

За модел RP1800,RP1800F,RP1801

ENG102-1

Само за европске државе

Бука

Типична А-вредност нивоа јачине звука одређена према смерници EN60745-2-17:

Ниво звучног притиска (L_{pA}): 86 dB (A)

Ниво јачине звука (L_{WA}): 97 dB (A)

Одступање (K): 3 dB (A)

Носите заштиту за уши

ENG223-1

Вибрације

Укупна вредност вибрација (трокоординатни векторски збир) одређена према смерници EN60745-2-17:

Начин рада: урезивање жлебова у медијапану

Емисија вибрација (a_{H1}): 4,0 m/s²

Одступање (K): 1,5 m/s²

За модел RP2300FC, RP2301FC

ENG102-1

Само за европске државе

Бука

Типична А-вредност нивоа јачине звука одређена према смерници EN60745-2-17:

Ниво звучног притиска (L_{pA}): 87 dB (A)

Ниво јачине звука (L_{WA}): 98 dB (A)

Одступање (K): 3 dB (A)

Носите заштиту за уши

ENG223-1

Вибрације

Укупна вредност вибрација (трокоординатни векторски збир) одређена према смерници EN60745-2-17:

Начин рада: урезивање жлебова у медијапану

Емисија вибрација (a_{H1}): 4,5 m/s²

Одступање (K): 1,5 m/s²

ENH101-9

СЕ – ИЗЈАВА О САГЛАСНОСТИ

Модел:

RP1800, RP1800F, RP1801, RP2300FC, RP2301FC

Овим под искључивом одговорношћу изјављујемо да је овај производ усклађен са следећим нормама стандардизованих докумената:

EN60745, EN55014, EN61000 према директивама Савета Европе 2004/108/EC, 98/37/EC.

CE2008



000230

Томојасу Катo
Директор

Одговорни произвођач:

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi, JAPAN

Овлашћени представник у Европи:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, ENGLAND

ДОДАТНЕ СИГУРНОСНЕ ОДРЕДБЕ

НЕ ДОЗВОЛИТЕ да се због опуштености или због тога што вам је производ постао познат (после дуготрајне употребе) строго не придржавате безбедносних одредби за глодалице. Ако овај алат користите на неправилан начин или на начин који није безбедан, можете озбиљно да се повредите.

1. Алат придржавајте само за изоловане површине ако постоји опасност од ударања скривених електричних водова или каблова. Приликом додира са водовима, под напоном се налазе сви неизоловани делови апарата, због чега корисник може да доживи струјни удар.
2. Стегама или на други практичан начин причврстите и подуприте предмет обраде о стабилну платформу. Ако држите предмет обраде руком или га ослањате о тело, он је нестабилан и то може довести до губитка контроле.
3. Носите штитнике за уши током дуготрајног рада.
4. Пажљиво рукујте наставцима.
5. Пре почетка рада проверите да ли је наставак напукао или оштећен. Одмах замените напукао или оштећен наставак.
6. Избегавајте сечење ексера. Пре почетка рада проверите и извадите све ексере из предмета обраде.
7. Алат чврсто држите са обе руке.
8. Не приближавајте руке деловима који се окрећу.
9. Уверите се да наставак не додирује предмет обраде пре укључивања прекидача.
10. Пре употребе алата на стварном предмету обраде, прустите да извесно време ради у празном ходу. Пазите на вибрирање или климање који могу да укажу на неправилно постављен наставак.
11. Водите рачуна о смеру обртања наставака и о смеру убацивања.
12. Алат увек искључите пре него што га одложите. Алат треба да ради само ако га држите у рукама.
13. Пре вађења алата из предмета обраде увек искључите алат и сачекајте да се наставак потпуно заустави.
14. Не додирујте наставак одмах по завршетку бушења, јер може да буде врло врућ и можете да се опечете.
15. Не разливајте разређивач, бензин, уље и слично по основи алата. Могу да изазову пукотине у основи алата.
16. Обратите пажњу да се употребљавају секачи исправног пречника трупа и

они који одговарају брзини овог алата.

- Неки материјали садрже хемикалије које могу да буду отровне. Водите рачуна да спречите удисање прашине и додир с кожом. Следите безбедносна упутства испоручиоца материјала.
- Увек употребљавајте одговарајућу маску против прашине/респиратор за материјал и за посао који обављате.

САЧУВАЈТЕ ОВО УПУТСТВО.

▲ УПОЗОРЕЊЕ:

ЗЛОУПОТРЕБА или непридржавање сигурносних одредби записаних у овом упутству за употребу може да изазове озбиљне повреде.

ОПИС ФУНКЦИЈА АЛАТА

▲ ПАЖЊА:

- Пре подешавања или провере функција алата увек се уверите да је алат искључен, а утикач извучен из утичнице.

Подешавање дубине сечења

Сл. 1

Алат поставите на равну површину. Одвртите ручицу за блокирање и спуштајте кућиште алата док наставка не дотакне равну површину. Затегните ручицу за блокирање да бисте блокирали кућиште алата.

Окретите навртња за подешавање стуба одбојника у смеру супротном од казаљке на сату.

Спуштајте стуб одбојника док не дође у додир са заворњем за подешавање. Поравнајте показивач дубине са ознаком "0". Дубина реза означена је на скали показивачем дубине.

Док држите притиснуто дугме за брзо пуњење, подижите стуб одбојника док не постигнете жељену дубину реза. Дубину можете прецизно подесити окретањем дугмета за подешавање (1 mm по окрету).

Стуб можете добро затегнути окретањем навртња за подешавање стуба одбојника у смеру казаљке на сату.

Тада можете унапред одредити дубину реза тако што ћете одвртити ручицу за блокирање и спуштати кућиште алата док стуб одбојника не дође у додир са имбус заворњем за подешавање на блоку одбојника.

Најлонски навртња

Сл. 2

Горњи гранични положај кућишта алата може да се подеси окретањем најлонског навртња.

▲ ПАЖЊА:

- Не спуштајте најлонски навртња прениско. Наставак ће опасно стрчати.

Блок одбојника

Сл. 3

Блок одбојника има три имбус заворња за подешавање који се подижу или спуштају 0,8 mm по окрету. Помоћу ових имбус заворња за подешавање можете лако постићи три различите дубине реза, без потребе да подешавате стуб одбојника.

Подесите најнижи имбус заворња да бисте постигли највећу дубину сечења, према поступку описаном у поглављу "Подешавање дубине сечења". Подесите два остала имбус заворња да бисте постигли плиће дубине сечења. Разлика у висини ових имбус заворња једнака је разлици у дубини сечења.

Да бисте подесили имбус заворње, окретајте их одвијачем или кључем. Блок одбојника је такође згодан за прављење три пролаза са поступним повећањем дубине када режете дубоке жлебове.

▲ ПАЖЊА:

- Дуготрајно резање може да изазове преоптерећење мотора или да отежа руковање алатом, и зато дубина сечења не треба да буде већа од 15 mm по пролазу када режете жлебове наставком пречника 8 mm.
- Када урезујете жлебове наставком пречника 20 mm, дубина сечења не треба да буде већа од 5 mm по пролазу.
- За посебно дубока урезивања жлебова, направите два или три пролаза са поступним повећањем дубине урезивања.

Употреба прекидача

Сл. 4

▲ ПАЖЊА:

- Пре прикључивања алата на електричну мрежу проверите да ли се окидач правилно активира и да ли се враћа у положај „OFF” када га пустите.
- Пре укључивања прекидача, уверите се да је блокада вретена отпуштена.

Како бисте спречили да се окидач за укључивање случајно повуче, постоји тастер за блокирање.

Да бисте укључили алат, притисните тастер за блокирање и повуците окидач. Да бисте искључили алат, отпустите окидач.

За непрекидни рад алата, повуците окидач а затим још више утисните тастер за блокирање. Да бисте зауставили алат, повуците окидач тако да се дугме за блокирање аутоматски врати. Тада отпустите окидач.

После отпуштања окидача, функција ослобађања из блокираног положаја спречава да се окидач повуче.

⚠ ПАЗЊА:

- Када искључујете алат, држите га чврсто, како бисте савладали реакциони момент.

Електронска функција

Само за модел RP2300FC,RP2301FC

Контрола сталне брзине

- Можете постићи финау завршну обраду јер се брзина обртања одржава на константном нивоу чак и под оптерећењем.
- Такође, када оптерећење алата премашује дозвољени ниво, смањује се напајање мотора да би се мотор заштитио од преоптерећења. Када се оптерећење врати на дозвољени ниво, алат ће радити уобичајено.

Карактеристика меког старта

- Меки старт смањује удар приликом покретања алата.

Бројчаник за подешавање брзине

Само за модел RP2300FC,RP2301FC

Сл. 5

Брзина алата може да се мења окретањем бројчаника за подешавање брзине од броја 1 до броја 6.

Већа брзина постиже се када је бројчаник окренут у смеру броја 6. Мања брзина постиже се када је бројчаник усмерен према броју 1. То омогућава избор идеалне брзине за оптималну обраду материјала, нпр. брзина може тако да се подеси да одговара материјалу и пречнику наставка.

Погледајте табелу да бисте видели однос између броја подешеног на бројчанику и приближне брзине алата.

Број	min ⁻¹
1	9.000
2	11.000
3	14.000
4	17.000
5	20.000
6	22.000

009875

⚠ ПАЗЊА:

- Ако непрекидно дуже време радите алатом малом брзином, мотор ће се преоптеретити и алат може да се поквари.
- Бројчаник за подешавање брзине може да се okreће само до броја 6 и назад до броја 1. Не okreћите га на силу даље од бројева 6 или 1, јер бројчаник неће више функционисати.

Осветљавање лампицама

Само за модел RP1800F, RP1801F, RP2300FC,RP2301FC
Сл. 6

⚠ ПАЗЊА:

- Не гледајте директно у светлост или извор светлости.

Повуците окидач да бисте упалили лампу. Лампа светли докле год је окидач повучен. Лампа ће се угасити 10 - 15 секунди после отпуштања окидача.

НАПОМЕНА:

- Сувом тканином обришите прашину са сочива лампе. Водите рачуна да не огребете сочиво лампе, јер може да се смањи јачина светлости.

МОНТАЖА

⚠ ПАЗЊА:

- Пре почетка рада увек проверите да ли је алат искључен а утикач извучен из утичнице.

Постављање или скидање наставка

Сл. 7

⚠ ПАЗЊА:

- Добро причврстите наставка. Увек користите само кључ испоручен с алатом. Лабав или превише затегнут наставка може да буде опасан.
- Увек користите стезну чауру која одговара пречнику трупа наставка.
- Не затежите навртањ стезне чауре ако нисте убацили наставка и не постављајте наставке с малим трупом без употребе наглавка стезне чауре. И једно и друго може да доведе до ломљења купасте стезне чауре.
- Употребљавајте само глодала чија максимална брзина, означена на глодалу, премашује максималну брзину глодалице.

Убаците наставка до краја у купасту стезну чауру. Притисните блокаду вретена да би вретено било непомично и кључем добро затегните навртањ стезне чауре. Када употребљавате глодала с мањим пречником трупа, прво убаците одговарајући наглавак стезне чауре у купасту стезну чауру а затим поставите наставка као што је горе описано. Да бисте скинули наставка, примените поступак обрнутим редоследом.

РАД

⚠ ПАЗЊА:

- Пре почетка рада увек се уверите да се кућиште алата аутоматски подиже до горњег граничног положаја и да наставка

не стрчи из основе алата када је ручица за блокирање отпуштена.

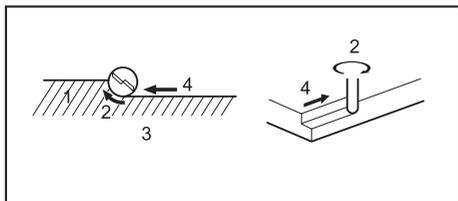
- Пре почетка рада увек се уверите да је дефлектор струготине правилно постављен.

Сл. 8

Током рада увек користите оба рукохвата и чврсто држите алат за оба рукохвата.

Поставите основу на предмет обраде који се сече тако да га наставка не додирује. Затим укључите алат и сачекајте док наставка не постигне пуну брзину. Спустите кућиште алата и померајте алат унапред преко површине предмета обраде, држећи основу алата равно и напредујући равномерно до завршетка реза.

Када опсечате ивице, површина предмета обраде треба да буде са леве стране наставка у смеру убацивања.



1. Предмет обраде
2. Смер обртања наставка
3. Поглед с врха алата
4. Смер убацивања

001984

НАПОМЕНА:

- Пребрзо померање алата може изазвати слаб квалитет реза, или може оштетити наставка или мотор. Преспоро померање алата може да поквари рез и да изазове паљење. Правилна брзина убацивања зависиће од величине наставка, врсте предмета обраде и дубине резања. Препоручујемо да пре почетка резања на правом предмету обраде изведете пробни рез на парчету старог дрвета. Видећете како ће ваш рез тачно изгледати и то ће вам омогућити да проверите димензије.
- Када користите праву вођицу или вођицу за тесање, водите рачуна да је поставите са десне стране у смеру убацивања. То ће вам помоћи да их одржите у равни са страном предмета обраде.

Сл. 9

Права вођица

Сл. 10

Права вођица се успешно користи за праве резове приликом зарубљивања ивица или урезивања жлебова.

Поставите праву вођицу на држач вођице помоћу завртња за причвршћивање (В). Убаците држач вођице у отворе у основи алата и затегните завртањ за причвршћивање (А). Да бисте подесили размак између наставка и праве вођице, одвртните завртањ за причвршћивање (В) и okreћите завртањ за фино подешавање (1,5 mm по окрету). Када сте задовољни размаком, затегните завртањ за причвршћивање (В) да бисте учврстили праву вођицу на том месту.

Сл. 11

Права вођица шири од жељених димензија може да се направи помоћу zgodних отвора у вођици у које могу да се уграју додатни комади дрвета.

Сл. 12

Када употребљавате наставка великог пречника, за праву вођицу причврстите комаде дрвета дебље од 15 mm да бисте спречили да наставка удари у праву вођицу.

Када режете, померајте алат с правом вођицом у равни са бочном страном предмета обраде.

Ако је растојање између стране предмета обраде и положаја за резање превелико за праву вођицу, или ако страна предмета обраде није права, не може да се користи права вођица. У том случају, за предмет обраде притегните праву даску и користите је као вођицу насупрот основи глодалице. Водите алат у смеру стрелице.

Сл. 13

Права вођица за фино подешавање (додатни прибор)

Сл. 14

Када је постављено глодало

Убаците две шипке (шипка 10) у спољашње прорезе на држачу вођице, и причврстите их затезањем два завртња за причвршћивање (M15 x 14 mm). Проверите да ли је лептир навртањ (M6 x 50 mm) притегнут, а затим насадите јединицу за монтирање на основи алата на две шипке (шипка 10), па затегните завртње за причвршћивање на основи.

Функција финог подешавања за позиционирање сечива у односу на праву вођицу

Сл. 15

1. Одвртните лептир навртањ (M6 x 50 mm).
2. Лептир навртањ (M10 x 52 mm) може да се okreће ради подешавања положаја (једним окретом положај се подешава за 1 mm).
3. Када подесите положај, добро затегните лептир навртањ (M6 x 50 mm).

Прстен са скалом може да okreће засебно, тако да скала може да се подеси на нулу (0).

Промена ширине папучице вођице

Одврните завртње обележене круговима да бисте променили ширину папучице вођице улево и удесно. Пошто промените ширину, добро затегните завртње. Опсег подешавања папучице вођице (d) износи 280 mm до 350 mm.

Сл. 16

Сл. 17

Сл. 18

Шаблонска вођица (додатни прибор)

Сл. 19

Шаблонска вођица има наглавак кроз који глодало пролази, омогућавајући употребу алата са шаблонским калупима. Да бисте поставили шаблонску вођицу, повуците ручицу плочице за блокирање и убаците шаблонску вођицу.

Сл. 20

Причврстите шаблон за предмет обраде. Ставите алат на шаблон и померајте алат са шаблонском вођицом клизећи дуж стране шаблона.

Сл. 21

НАПОМЕНА:

- Величина резања предмета обраде незнатно ће се разликовати од шаблона. Омогућите растојање (X) између глодала и спољашњег дела шаблонске вођице. Растојање (X) може да се израчуна помоћу следеће једначине:
Растојање (X) = (спољашњи пречник шаблонске вођице - пречник глодала) / 2

Вођица за тесање (додатни прибор)

Сл. 22

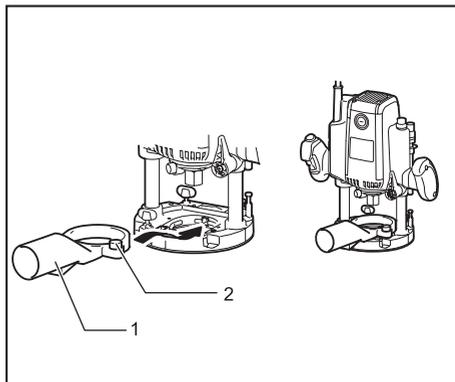
Вођицом за тесање можете лако обавити тесање, направити криве резове у фурниру за намештај и слично. Ваљак вођице креће се по кривој и обезбеђује фини рез. Поставите вођицу за тесање на држач вођице помоћу завртња за причвршћивање (B). Убаците држач вођице у отворе у основи алата и затегните завртањ за причвршћивање (A). Да бисте подесили размак између наставка и вођице за тесање, одврните завртањ за причвршћивање (B) и okreћите завртањ за фино подешавање (1,5 mm по окрету). Када подешавате ваљак вођице нагоре или надоле, одврните завртањ за причвршћивање (C). По завршетку подешавања, добро затегните завртње за подешавање.

Сл. 23

Када режете, померајте алат с ваљком вођице који се креће по страни предмета обраде.

Сл. 24

Комплет распршивача прашине (додатна опрема)



1. Распршивач прашине

2. Завртањ за причвршћивање

009878

Распршивач прашине користите за избацивање прашине. Помоћу лептир завртња поставите распршивач прашине на основу алата тако да избочина на распршивачу улегне у зарез у основи алата. После тога повежите усисивач са распршивачем прашине.

Сл. 25

Како користити завртањ M6 x 135 за подешавање дубине сечења

Када користите алат са столом за глодалицу доступним на тржишту, овај завртањ омогућава руковаоцу да прецизно подеси дубину сечења с горње стране стола.

Сл. 26

1. Постављање завртња и подлошке на алат

- Причврстите равну подлошку за овај завртањ.
- Убаците овај завртањ кроз отвор за завртањ у основи алата а затим заврните део с навојем у носач мотора на алату.

Сл. 27

Сл. 28

Сл. 29

Тада нанесите нешто мазива или уља за подмазивање на унутрашњу страну отвора за

завртањ у основи алата и на део с навојем у носачу мотора.

Сл. 30

Сл. 31

2. Подешавање дубине сечења

- Можете прецизно подесити дубину сечења окретањем овог завртног одвијачем с горње стране стола. (1,0 mm по пуном окрету)
- Окретањем у смеру казaljке на сату повећавате дубину сечења, а у супротном смеру је смањујете.

Сл. 32

ОДРЖАВАЊЕ

▲ ПАЖЊА:

- Пре почетка радова на алату уверите се да је алат искључен и утикач извучен.

Замена угљених четкица

Сл. 33

Редовно скидајте и проверавајте угљене четкице. Замените их када се истроше до граничне ознаке. Одржавајте угљене четкице чистим и слободним да уклизају у држаче. Обе угљене четкице треба заменити истовремено. Употребљавајте идентичне угљене четкице.

Одвијачем скините поклопце држача четкице. Извадите истрошене четкице, убаците нове и причврстите поклопце држача четкица.

Сл. 34

После замене четкица, прикључите алат у струјну мрежу и разрадите четкице тако што ћете око 10 минута радити у слободном ходу. Затим проверите алат док ради и проверите функционисање електричне кочнице када отпустите окидач. Ако електрична кочница не ради добро, замолите локални Макита сервисни центар да је замени.

БЕЗБЕДАН и ПУОЗДАН рад алата гарантујемо само ако поправке, проверу угљених четкица, одржавање и подешавање препустите овлашћеном сервису за алат Макита, уз употребу оригиналних резервних делова Макита.

ДОДАТНИ ПРИБОР

▲ ПАЖЊА:

- Ова опрема и прибор намењени су за употребу с алатом Макита, који је описан у овом упутству за употребу. Употреба друге опреме и прибора може да доведе до телесних повреда. Делове прибора или уређаја употребљавајте само за предвиђену намену.

Да бисте сазнали детаље у вези са овим деловима прибора, обратите се сервисној служби Макита.

- Права глодала и глодала за урезивање жлебова
- Глодала за зарубљивање ивица
- Глодала за тесање ламината
- Права вођица
- Вођица за тесање
- Држач вођице
- Шаблонске вођице
- Адаптер шаблонске вођице
- Зауствна матица
- Купаста стезна чаура 12 mm, 1/2"
- Наглавак стезне чауре 6 mm, 8 mm, 10 mm
- Наглавак стезне чауре 3/8", 1/4"
- Кључ 24
- Комплет вакуум главе

Глодала

Право глодало

Сл. 35

mm			
D	A	L 1	L 2
6	20	50	15
1/4"			
12	12	60	30
1/2"			
12	10	60	25
1/2"			
8	8	60	25
6			
1/4"	8	50	18
6			
1/4"	6	50	18
6			

006452

Глодало за "U" жлебове

Сл. 36

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	6	50	18	3

006453

Глодало за "V" жлебове

Сл. 37

mm				
D	A	L 1	L 2	θ
1/4"	20	50	15	90°

006454

Пљоснато глодало

Сл. 38

mm				
D	A	L 1	L 2	L 3
12	12	60	20	35
8	8	60	20	35
6	6	60	18	28

006456

Двоструко пљоснато глодало

Сл. 39

mm					
D	A	L 1	L 2	L 3	L 4
6	6	70	40	12	14

006457

Глодало за спајање дасака

Сл. 40

mm					
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3
12	38	27	61	4	20

006459

Заобљено глодало

Сл. 41

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	25	9	48	13	5	8
6	20	8	45	10	4	4

006460

Глодало за зарубљивање ивица

Сл. 42

mm						
D	A	L 1	L 2	L 3	θ	
6	23	46	11	6	30°	
6	20	50	13	5	45°	
6	20	49	14	2	60°	

006462

Глодало за урезивање украсних пруга

Сл. 43

mm				
D	A	L 1	L 2	R
6	20	43	8	4
6	25	48	13	8

006464

Пљоснато глодало с кугличним лежајем

Сл. 44

mm			
D	A	L 1	L 2
6	10	50	20
1/4"			

006465

Заобљено глодало с кугличним лежајем

Сл. 45

mm						
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	15	8	37	7	3.5	3
6	21	8	40	10	3.5	6
1/4"	21	8	40	10	3.5	6

006466

Глодало за зарубљивање ивица с кугличним лежајем

Сл. 46

mm					
D	A 1	A 2	L 1	L 2	θ
6	26	8	42	12	45°
1/4"					
6	20	8	41	11	60°

006467

Глодало за урезивање пруга с кугличним лежајем

Сл. 47

mm							
D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R
6	20	12	8	40	10	5.5	4
6	26	12	8	42	12	4.5	7

006468

Глодало за урезивање украсних пруга с кугличним лежајем

Сл. 48

mm								
D	A 1	A 2	A 3	A 4	L 1	L 2	L 3	R
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3
6	26	22	12	8	42	12	5	5

006469

Глодало за урезивање жлебова у облику римског слова S са кугличним лежајем

Сл. 49

mm							
D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R 1	R 2
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5
6	26	8	42	12	4.5	3	6

006470

Makita Corporation Anjo, Aichi, Japan

884877A972