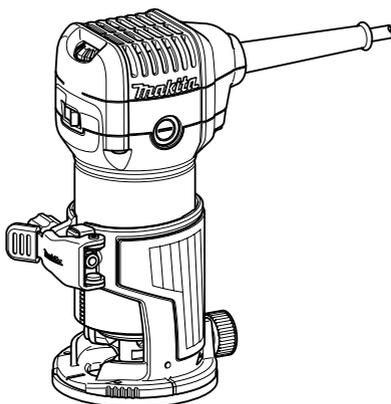


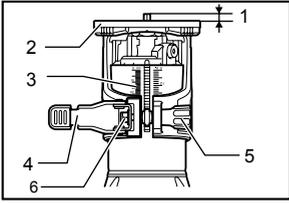


SRB Jednoručna glodalica

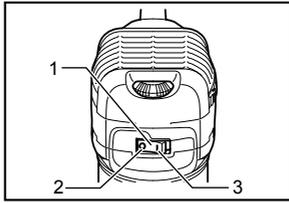
UPUTSTVO ZA RUKOVANJE

RT0700C

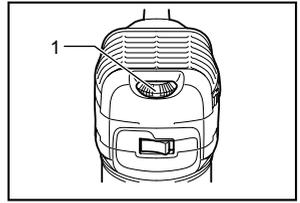




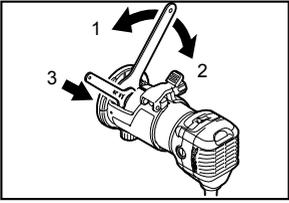
**1** 011834



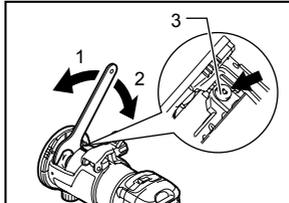
**2** 011836



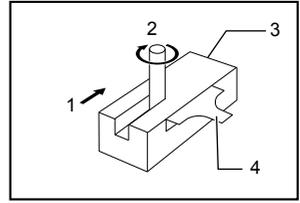
**3** 011835



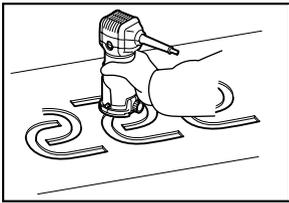
**4** 011837



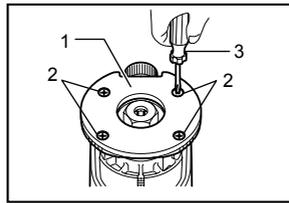
**5** 011987



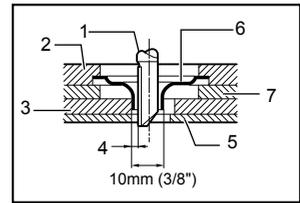
**6** 001985



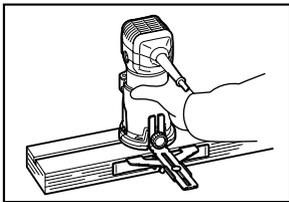
**7** 011838



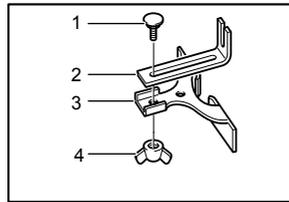
**8** 011839



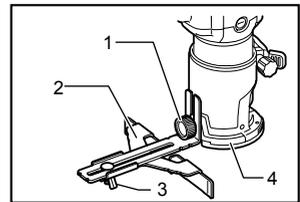
**9** 011982



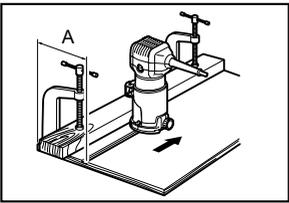
**10** 011840



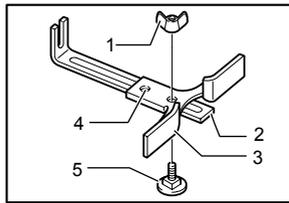
**11** 001990



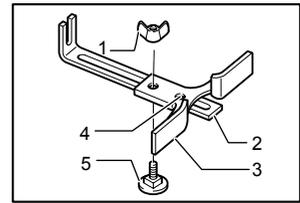
**12** 011841



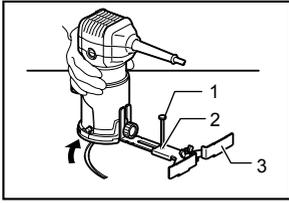
**13** 011842



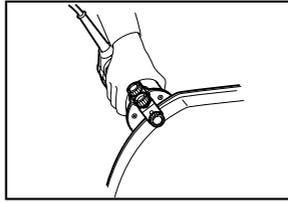
**14** 001993



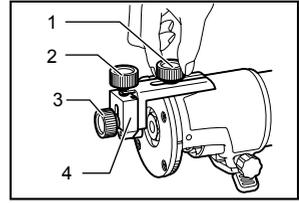
**15** 001994



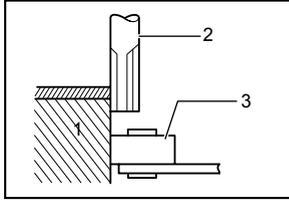
**16** 011843



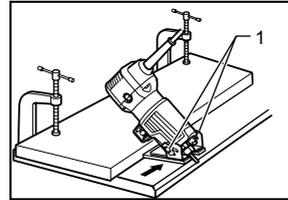
**17** 011844



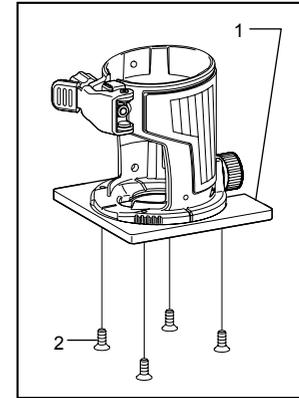
**18** 011845



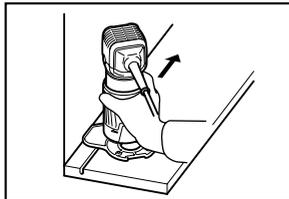
**19** 001998



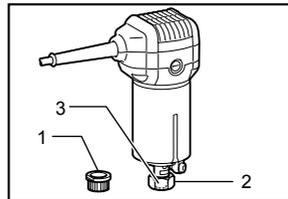
**20** 011993



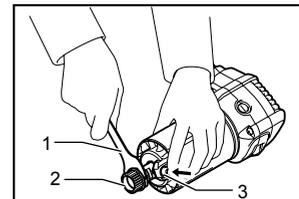
**21** 011994



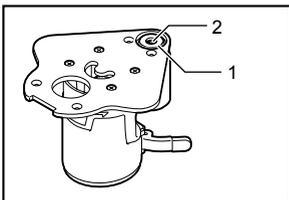
**22** 012085



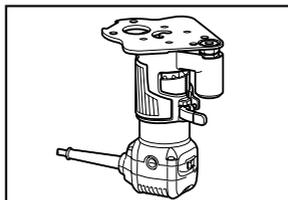
**23** 011858



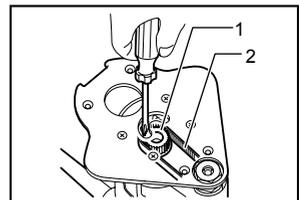
**24** 011985



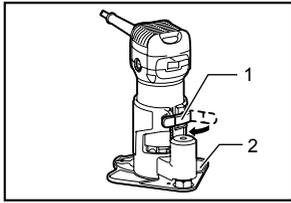
**25** 011859



**26** 011860

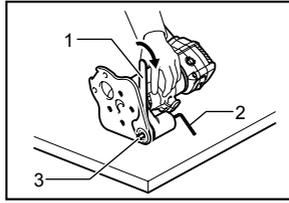


**27** 011861



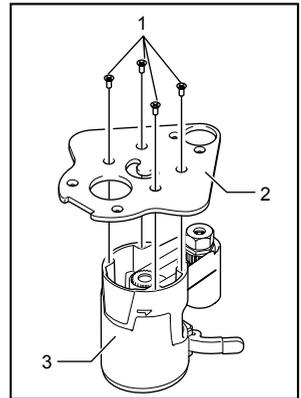
28

011862



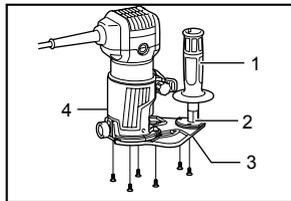
29

011992



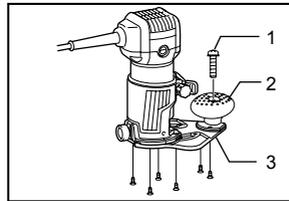
30

011934



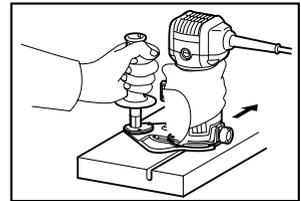
31

011935



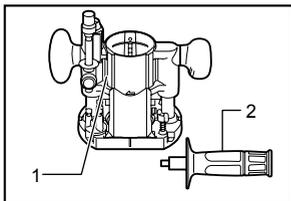
32

011984



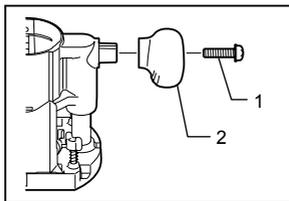
33

011986



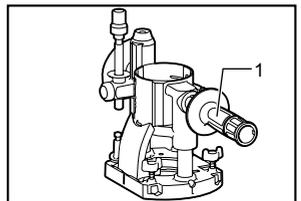
34

011855



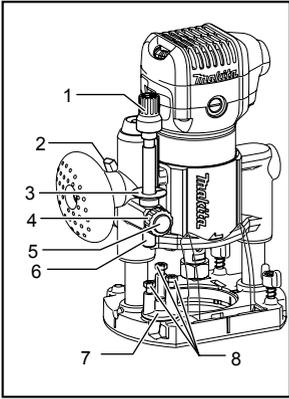
35

011856

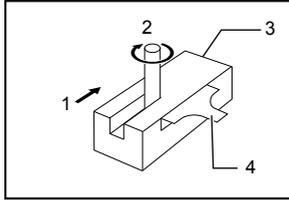


36

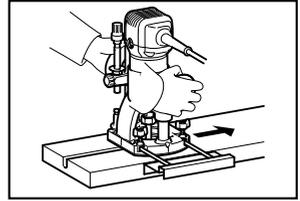
011857



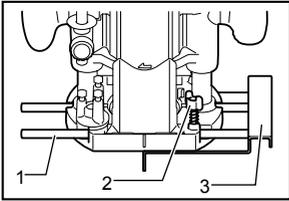
**37** 011983



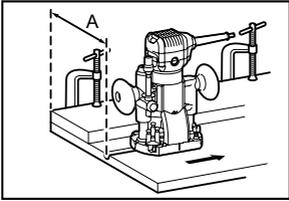
**38** 001985



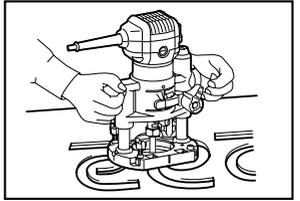
**39** 011848



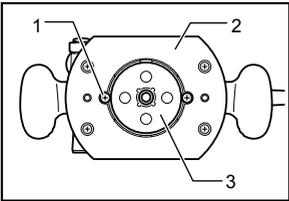
**40** 011849



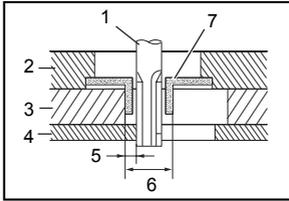
**41** 011850



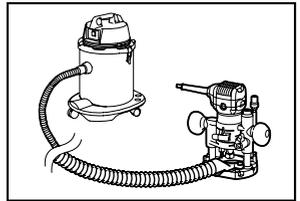
**42** 011851



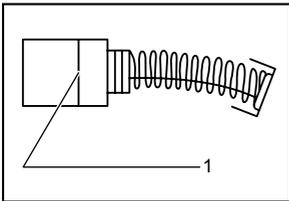
**43** 011852



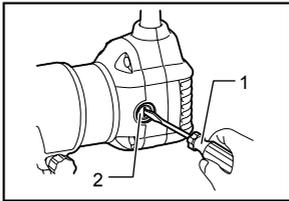
**44** 003695



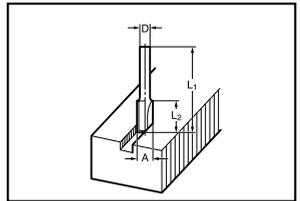
**45** 011854



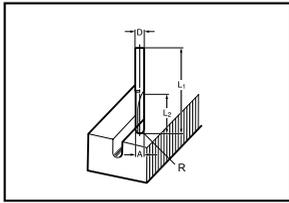
**46** 001145



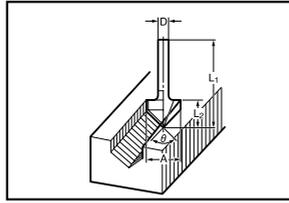
**47** 011846



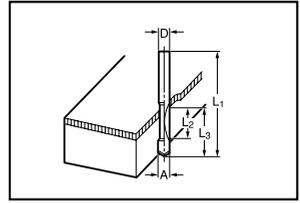
**48** 005116



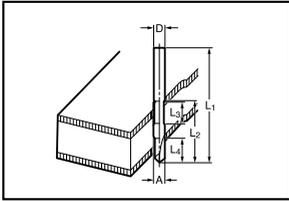
**49** 005117



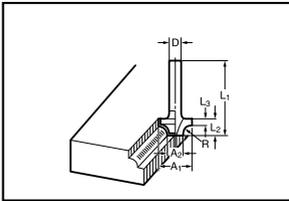
**50** 005118



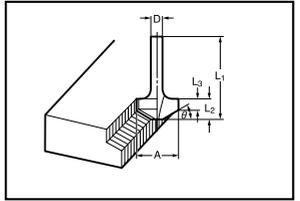
**51** 005120



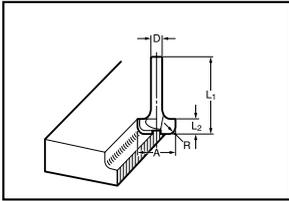
**52** 005121



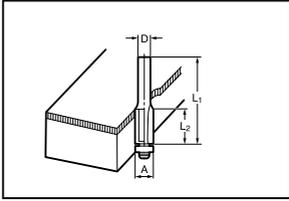
**53** 005125



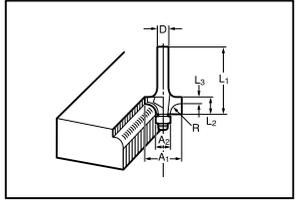
**54** 005126



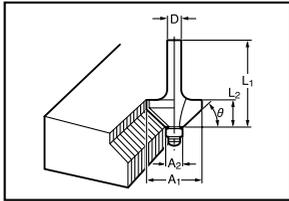
**55** 005129



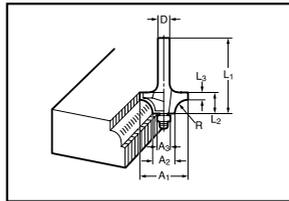
**56** 005130



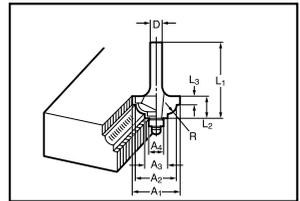
**57** 005131



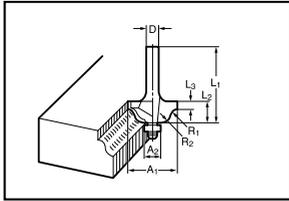
**58** 005132



**59** 005133



**60** 005134



**61** 005135

**Objašnjenje opšteg prikaza**

- 1-1. Ispust umetka
- 1-2. Osnova alata
- 1-3. Skala
- 1-4. Ručica za zabravljivanje
- 1-5. Vijak za podešavanje
- 1-6. Šestostrana navrtka
- 2-1. Prekidač
- 2-2. OFF (O) strana
- 2-3. ON (I) strana
- 3-1. Točkić za podešavanje brzine
- 4-1. Pritezanje
- 4-2. Otpuštanje
- 4-3. Držanje
- 5-1. Pritezanje
- 5-2. Otpuštanje
- 5-3. Zabravnik za vreteno
- 6-1. Pravac pomaka
- 6-2. Pravac okretanja umetka
- 6-3. Radni komad
- 6-4. Prava vođica
- 8-1. Štitnik osnovne
- 8-2. Vijci
- 8-3. Odvijač
- 9-1. Pravi umetak
- 9-2. Osnova
- 9-3. Šablon
- 9-4. Rastojanje (X)
- 9-5. Radni komad
- 9-6. Šablon za vođenje
- 9-7. Štitnik osnovne
- 11-1. Vijak
- 11-2. Ploča za vođenje
- 11-3. Prava vođica
- 11-4. Krilata navrtka
- 12-1. Stezni vijak (A)
- 12-2. Prava vođica
- 12-3. Krilata navrtka
- 12-4. Osnova
- 14-1. Krilata navrtka
- 14-2. Ploča za vođenje
- 14-3. Prava vođica
- 14-4. Centar otvora
- 14-5. Vijak
- 15-1. Krilata navrtka
- 15-2. Ploča za vođenje
- 15-3. Prava vođica
- 15-4. Centar otvora
- 15-5. Vijak
- 16-1. Ekser
- 16-2. Centar otvora
- 16-3. Prava vođica
- 18-1. Stezni vijak (A)
- 18-2. Vijak za podešavanje
- 18-3. Stezni vijak (B)
- 18-4. Vođica za sečenje
- 19-1. Radni komad
- 19-2. Umetak
- 19-3. Valjak za vođenje
- 20-1. Stezni vijci
- 21-1. Štitnik osnovne
- 21-2. Vijak
- 23-1. Remenica
- 23-2. Navrtka stezne čaure
- 23-3. Konusna stezna čaura
- 24-1. Ključ
- 24-2. Remenica
- 24-3. Zabravnik za vreteno
- 25-1. Navrtka stezne čaure
- 25-2. Konusna stezna čaura
- 27-1. Remenica
- 27-2. Kaiš
- 28-1. Ručica za zabravljivanje
- 28-2. Odstojna osnova
- 29-1. Ključ
- 29-2. Imbus ključ
- 29-3. Umetak
- 30-1. Vijci
- 30-2. Odstojna osnovna ploča
- 30-3. Gornji deo od ravne osnovne ploče
- 31-1. Cilindrična drška (dodatni pribor)
- 31-2. Priključak za dršku (dodatni pribor)
- 31-3. Odstojna osnovna ploča
- 31-4. Osnova glodalice sklop (dodatni pribor)
- 32-1. Vijak
- 32-2. Kružna drška
- 32-3. Odstojna osnovna ploča
- 34-1. Vertikalna osnova
- 34-2. Drška
- 35-1. Vijak
- 35-2. Vrtljiva ručica
- 36-1. Cilindrična drška (dodatni pribor)
- 37-1. Ručica za podešavanje
- 37-2. Ručica za zabravljivanje
- 37-3. Pokazivač dubine
- 37-4. Navrtka za postavljanje letve za zaustavljanje
- 37-5. Dugme za brzi pomak
- 37-6. Letva za zaustavljanje
- 37-7. Blok za zaustavljanje
- 37-8. Vijak za podešavanje
- 38-1. Pravac pomaka
- 38-2. Pravac okretanja umetka
- 38-3. Radni komad
- 38-4. Prava vođica
- 40-1. Letva za vođenje
- 40-2. Krilati vijak
- 40-3. Prava vođica
- 43-1. Vijak
- 43-2. Osnova
- 43-3. Šablon
- 44-1. Umetak
- 44-2. Osnova
- 44-3. Šablon
- 44-4. Radni komad
- 44-5. Rastojanje (X)
- 44-6. Spoljni prečnik šablona za vođenje
- 44-7. Šablon za vođenje
- 46-1. Granična oznaka
- 47-1. Odvijač
- 47-2. Poklopac držača četkica

## TEHNIČKI PODACI

Model	RT0700C
Kapacitet steznog futera	6 mm, 8 mm, 1/4" or 3/8"
Brzina bez opterećenja (min <sup>-1</sup> )	10,000 - 30,000
Ukupna dužina	200 mm
Neto masa	1.8 kg
Klasa sigurnosti	▣/II

- Zbog neprekidnog istraživanja i razvoja zadržavamo pravo za izmene kod tehničkih podataka, bez predhodne najave.
- Tehnički podaci mogu da se razlikuju u različitim zemljama.
- Težina odgovara EPTA - Propisima 01/2003

### Namena

Alat je namenjen za porublivanje i profiliranje drveta, plastike i sličnih materijala.

ENE010-1

- Osigurajte se da rukovaoc ima na raspolaganju zaštitna sredstva koja će da upotrebi pri određenim radnim uslovima (vodite računa o svim delovima radnog ciklusa kao o vremenu kada je alat isključen ili kada radi bez opterećenja).

ENF002-1

### Napajanje

Alat sme da se priključi na izvor napajanja sa istim naponom koji je propisan na nazivnoj tablici i sme da radi na jednofaznu naizmjeničnu struju. On je dvojno izoliran prema Evropskim Standardima i zbog toga može da se koristi sa utikačem bez uzemljenja.

ENH101-4

### Samo za Evropske države

### Izjava o usaglašenosti sa normama EU

**Mi, Makita Korporacija, kao odgovorni proizvođač, izjavljujemo da je sledeća Makita mašina:**

Naziv mašine:

Jednoručna glodalica

Broj modela/ Tip: RT0700

proizvedena serijski i

**da je usklađena sa sledećim Evropskim smernicama:**

2006/42/EC

i da je proizvedena u skladu sa sledećim standardima ili standardizovanim dokumentima:

EN60745

Tehnička dokumentacija se čuva kod našeg ovlašćenog predstavnika u Evropi, a to je:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell,

Milton Keynes, Bucks MK15 8JD, England

ENG905-1

### Buka

Tipična A - vrednost buke odgovara EN60745:

Nivo zvučnog pritiska (L<sub>PA</sub>) : 82 dB(A) Nivo zvučne snage (L<sub>WA</sub>) : 93 dB(A) Odstupanje (K): 3 dB(A)

### Nosite zaštitu za uši

ENG900-1

### Vibracije

Ukupna vrednost vibracija (vektorski zbir triju osa) prema EN60745:

Radni režim: rotacija bez opterećenja Emisija vibracija (a<sub>h</sub>): 2.5 m/s<sup>2</sup> ili manje Odstupanje (K): 1.5 m/s<sup>2</sup>

Radni režim: Sečenje žljebova u MDF Emisija vibracija (a<sub>h</sub>): 3.5 m/s<sup>2</sup> Odstupanje (K): 1.5 m/s<sup>2</sup>

ENG901-1

- Date vibracije su izmerene po standardnim metodama ispitivanja i mogu da se koriste za poređenje alata jednog sa drugim.
- Deklarisana vrednost emisije vibracija može da se koristi u preliminarnoj proceni izloženosti.

### ⚠ UPOZORENJE:

- Za vreme korišćenja električnih alata, u zavisnosti od vrste i načina korišćenja, deklarisana vrednost vibracija može da se razlikuje.

14.10.2010



000230

Tomoyasu Kato

Direktor

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,

Anjo, Aichi, 446-8502, JAPAN

GEA1010-1

## Opšta upozorenja za bezbednost za električne alate

⚠ **UPOZORENJE** Pročitajte sva bezbednosna upozorenja i uputstva. Ako ignorirate upozorenja i uputstva možete da izazovete strujni udar, požar i/ili teške povrede.

Sačuvajte sva upozorenja i uputstva da bi mogli ponovo da ih pročitate.

GEB019-4

## UPUTSTVA ZA BEZBEDNOST ZA JEDNORUČNU GLODALICU

1. Električni alat držite za izolirane drške, ako se izvide poslovi kod kojih postoji opasnost da se preseče kabl pod naponom ili sopstveni kabl. Presecanjem „žive“ žice i metalni delovi električnog alata postaju „živi“ i izazvaće strujni udar kod rukovaoca.
2. Koristite stege ili drugi praktičan način za pritezanje radnog komada na stabilnu osnovu. Ako komad držite u ruci ili pritisnut na vaše telo izgubićete kontrolu nad alatom.
3. Nosite zaštitu za sluh tokom dužeg rada.
4. Pažljivo rukujte sa umecima.
5. Pre posla proverite umetke da nisu oštećeni. Zamenite polomljene ili oštećene umetke.
6. Ne secite eksera. Proverite radni komad i odstranite sve eksera.
7. Držite alat čvrsto.
8. Držite ruke što dalje od rotirajućih delova.
9. Umetak ne sme da dodiruje radni komad pre nego što uključite alat.
10. Pre nego što dodirnete radni komad, ostavite alat kratko vreme da radi bez opterećenja. Pazite na pojavu vibracija i udara koji ukazuju na loše montirani umetak.
11. Pazite na pravac okretanja umetka i pravac pomaka.
12. Ne ostavljajte alat da radi bez nadzora. Radite s njim samo kada vam je u rukama.
13. Pre nego što izvadite alat iz komada, isključite ga i sačekajte da se umetak zaustavi.
14. Ne dodirujte alat odmah posle obrade, jer je vruć.
15. Ne podmazujte osnovu sa razređivačem, benzinom, uljem ili slično. Oni izazivaju lomljenje osnove alata.
16. Koristite umetke sa odgovarajućim prečnikom stabla, pogodnim za brzinu alata.
17. Neki materijali sadrže hemikalije koje mogu da budu otrovne. Izbegavajte da udišete prašinu i izbegavajte kontakt kože sa prašinom. Sledite uputstva od proizvođača materijala.
18. Uvek da koristite masku protiv prašine/respirator prema materijalu i aplikaciji koja se radi.

## SAČUVAJTE OVA UPUTSTVA

### ⚠ UPOZORENJE:

NEMOJTE da se opuštate i da se srođujete sa proizvodom (zbog navikavanja od čestog korišćenja), čime bi ste zanemarili pravila za bezbednost. ZLOUPOTREBA ili pogrešno sleđenje preporuka za bezbednost u ovom uputstvu može da izazove teške povrede.

## OPIS FUNKCIJA

### ⚠ PAŽNJA:

- Pre podešavanja ili provere funkcije alata uverite se da je alat isključen i da je izvučena utičnica.

### Podešavanje ispusta umetka

#### SI.1

Za podešavanje ispusta umetka, otstegnit steznu navrtku i pomestite osnovu alata na gore ili na dole, prema potrebi, okretanjem navoja za podešavanje. Posle podešavanja, pritegnite navrtku za pritezanje da bi osigurali osnovu.

### ZABELEŠKA:

- Kada alat nije osiguran, čak i ako je pritegnuta ručica za zavravljanje, pritegnite šestostranu navrtku i zatim pritegnite ručicu za zavravljanje.

### Uključivanje

#### SI.2

### ⚠ PAŽNJA:

- Pre nego što uključite kabl, proverite da li je alat isključen. Za startovanje alata pritisnite „ON (I)“ stranu prekidača. Za isključivanje alata pritisnite „OFF (O)“ stranu prekidača.

### Elektronska funkcija

Alati opremljeni sa elektronskom funkcijom su laki za rukovanje zbog sledećih funkcija.

### Kontrola stalne brzine

Elektronska kontrola brzine za održavanje stalne brzine. Moguće je da se dobije fina završna obrda jer se održava konstantna brzina rotacije, čak i u opterećenim uslovima.

### Meki start

Funkcija mekog starta smanjuje šok kod startovanja i omogućuje ravnomerno startovanje.

### Točkić za izbor brzine

#### SI.3

Brzina alata može da se menja okretanjem točkića za izbor brzine između 1 i 6. Veća brzina se dobija okretanjem točkića u pravcu broja 6. Manja brzina se dobija okretanjem točkića u pravcu broja 1. Ovo omogućuje da se izabere idealna brzina za optimalnu obradu materijala, odn. brzina može korektno da se podešava prema vrsti materijala i prečniku umetka. Sledite tabelu za zavisnost brojeva na točkiću i brzine alata.

Broj	min <sup>-1</sup>
1	10,000
2	12,000
3	17,000
4	22,000
5	27,000
6	30,000

011932

#### ⚠ PAŽNJA:

- Ako alat stalno radi sa malom brzinom, duže vreme, preopteretiće se motor, što će da rezultuje sa kvarom.
- Toččić za izbor može da se okreće do broja 6 i nazad, do 1. Ne pokušavajte da ga gurate preko broja 6 ili 1, jer će da se pokvari funkcija za izbor brzine.

## MONTAŽA

#### ⚠ PAŽNJA:

- Alat da bude isključen i kabl izvučen iz struje pred održavanja ili montiranja.

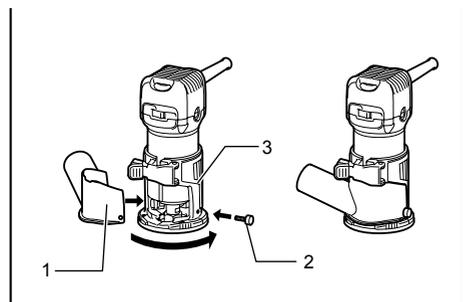
### Postavljanje i vađenje umetaka SI.4 SI.5

#### ⚠ PAŽNJA:

- Ne pritežite navrtku stezne čaure bez postavljenog umetka, jer ćete da polomite čauru.
- Koristite samo one alate koji su isporučeni sa alatom. Postavite umetak do kraja u konusnu steznu čauru i pritegnite navrtku stezne čaure, uz pomoć dva ključa ili sa pritiskanjem zabravnik za vreteno, korišćenjem isporučenog ključa. Za vađenje umetka, postupite obrnutim redosledom.

## UPUTSTVO ZA KORIŠĆENJE

### Za osnovu glodalice

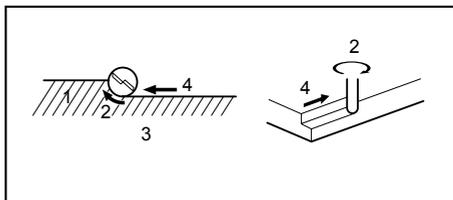


1. Priključak za crevo usisivača
2. Krilati vijak
3. Osnova glodalice

011989

#### ⚠ UPOZORENJE:

- Kada koristite alat, na osnovu priključite priključak za crevo usisivača. Postavite osnovu na radni komad, ali da umetak ne dodiruje radni komad. Uključite alat i sačekajte da postigne radnu brzinu. Pomerajte alat na napred, preko radnog komada, održavajući osnovu ravno i sa malim pomakom, dok ne završite sečenje. Kada sečete rubove, površina radnog komada treba da se nalazi sa leve strane umetka, u pravcu pomaka.



1. Radni komad
2. Pravac okretanja
3. Pogled sa vrha alata
4. Pravac pomaka

001984

#### ZABELEŠKA:

- Prebrzo kretanje alata može da izazove loš kvalitet obrađene površine ili može da ošteti umetak ili motor. Presporo kretanje alata može da izazove gorenje ili oštećenje reza. Ispravni pomak zavisi od veličine umetka, vrste radnog komada i dubine sečenja. Pre sečenja, napravite probno sečenje u komad od starog drveta. Na taj način videćete tačno kako izgleda rez i proverićete i mere.
- Kada koristite osnovu za sečenje, pravu vođicu ili vođicu za sečenje držite na ispravnoj strani u pravcu sečenja. Ovo pomaže da se održi paralelnost sa stranom radnog komada.

### SI.6

#### ⚠ PAŽNJA:

- Kod prekomernog sečenja može da se preoptereti motor ili da se oteža kontrola alata, dubina sečenja ne sme da bude veća od 3 mm po prolazu kada sečete žljebove. Ako treba da sečete žljebove dublje od 3 mm, izvodite to u više prelaza.

### Šablon za vođenje (dodatni pribor)

#### SI.7

Šablon za vođenje ima žljeb kroz koji prolazi umetak, omogućujući da se glodalica koristi sa rasterima šablona. Otpustite vijke i izvadite štitnik osnove. Postavite šablon za vođenje na bazi i zamenite štitnik osnove. Zatim pritegnite štitnik osnove pritezanjem vijaka.

## SI.8

Pritegnite šablon na radni komad. Postavite alat u šablon i gurajte ga tako da klizi po vodiljnoj strani šablona.

## SI.9

### ZABELEŠKA:

- Radni komad se obrađuje sa izvesnim otstupanjem od mere šablona. Pazite na rastojanje (X) između umetka i spoljne strane šablona za vođenje.

Rastojanje (X) se izračunava sa sledećom jednačinom:

Rastojanje (X) = (Spoljni prečnik šablona za vođenje - Prečnik umetka)/2

## Prava vođica (dodatni pribor)

### SI.10

Prava vođica efikasno se koristi za pravo sečenje kod obaranja rubova ili praviljenja žljebova.

### SI.11

Postavite ploču za vođenje na pravu vođicu uz pomoć vijka i krilate navrtke.

### SI.12

Postavite pravu vođicu uz pomoć vijka za pritezanje (A). Otpustite krilatu navrtku od prave vođice i podesite rastojanje između umetka i prave vođice. Na potrebnom rastojanju pritegnite krilatu navrtku. Kada sečete pomerajte alat, poravnajte sa pravom vođicom, po strani radnog komada. Ako je rastojanje (A) između strane komada i reznog položaja mnogo udaljeno od prave vođice ili ako strana radnog komada nije prava, neće moći da se koristi prava vođica. U tom slučaju, na komad pritegnite pravu ploču i koristite je kao vođicu. Gurajte alat u pravcu strelice.

### SI.13

## Kružna obrada

### SI.14

Kružna obrada može da se postigne ako na ploču za vođenje postavite pravu vođicu, kao što je prikazano na slici. Min. i max. radijusi kruga koji se seče (rastojanje između centra kruga i centra umetka) su sledeći: Min.: 70 mm Max.: 221 mm Za sečenje krugova između 70 mm i 121 mm u radijusu. Za sečenje krugova između 121 mm i 221 mm u radijusu

### SI.15

### ZABELEŠKA:

- Krugovi između 172 mm i 186 mm u radijusu ne mogu da se koriste sa ovom vođicom.

### SI.16

Poravnajte centar otvora u pravoj vođici sa centrom kruga kojeg treba iseći. Postavite ekser sa prečnikom manjim od 6 mm u centar otvora da bi osigurali pravu vođicu.

Gurajte alat oko eksera u desnom pravcu.

## Vođica za sečenje (dodatni pribor)

### SI.17

Otsecanje, krivo sečenje u furnir za nameštaj i slično može mnogo lako da se izvede uz pomoć vođice za otsecanje. Valjci za vođenje vode krivu i obezbeđuju fini rez.

### SI.18

Postavite vođicu za otsecanje na osnovu alata, uz pomoć steznog vijka (A). Otpustite stezni vijak (B) i podesite rastojanje uz pomoć umetka i vođice za otsecanje, okretanjem vijka za podešavanje (1 mm po okretaju). Na potrebnom rastojanju pritegnite stezni vijak (B) da bi pritegli vođicu za sečenje.

### SI.19

Kada sečete pomerajte alat sa valjcima za vođenje po strani radnog komada.

## Osnova sa naginjanem (dodatni pribor)

Osnova sa naginjanem (dodatni pribor) je namenjena za obaranje rubova.

### SI.20

Postavite alat na osnovu sa naginjanjem i zatvorite ručicu za zabavljanje na potrebni ispušni umetka. Na potrebni ugao pritegnite stezni vijak. Jako pritegnite pravu ploču na radni komad i koristite je kao vođicu. Pomerajte alat u pravcu strelice.

## Štitnik osnove izvađen od osnove sa naginjanjem (dodatni pribor)

Montirajte štitnik osnove, koji je bio izvađen sa osnove sa naginjanjem, da bi promenili osnovu glodalice od kružne u pravougaonu. Za druge namene, izvadite štitnik osnove od osnove sa naginjanjem, otpuštanjem i odstranjivanjem vijka.

### SI.21

I zatim na glodalicu montirajte štitnik osnove.

## Otstojna osnova (dodatni pribor)

### SI.22

(1) Otstojna osnova (dodatni pribor) je namenjena za rad u tesnim prostorima, kao po ćoškovima.

### SI.23

Pre nego što postavite alat na otstojnu osnovu, odstranite navrtku stezne čaure i konusnu steznu čauru, otpuštanjem navrtke stezne čaure.

### SI.24

Postavite remenik sa pritiskanjem zabravnik za vreteno i uz pomoć ključa, snažno pritegnite remenicu.

**SI.25**

Postavite konusnu steznu čauru i uvrnite navrtku stezne čaure na otstojnu osnovu, prema slici.

**SI.26**

Montirajte alat na otstojnu osnovu.

**SI.27**

Postavite kraj kajša preko remenice, uz pomoć odvijača i uverite se da kajš u potpunosti naleže na remenicu.

**SI.28**

Osigurajte ga uz pomoć ručice za zabavljanje na otstojnoj osnovi.

**SI.29**

Za postavljanje umetka, položite alat sa otstojnom osnovom na stranu. Postavite imbus ključ u otvor na otstojnoj osnovi. Sa ključem u tom položaju, umetnite umetak u konusnu steznu čauru na otstojnoj osnovi, sa suprotne strane i snažno, uz pomoć ključa, pritegnite navrtku. Za vađenje umetka, postupite obrnutim redosledom.

(2) Odstojna osnova (dodatni pribor) može da se koristi i sa osnovom glodalice i sa priključkom za dršku (dodatni pribor), da bi se dobila veća stabilnost.

**SI.30**

Otpustite vijke i odstranite gornji deo otstojne osnove i odložite ih na stranu.

**SI.31**

Montirajte osnovu glodalice sa 4 vijka i priključak za dršku (dodatni pribor) sa 2 vijka na otstojnu osnovnu ploču. Navrtite cilindričnu dršku (dodatni pribor) u priključak za dršku.

**SI.32**

Za drugi način korišćenja, kružna drška, koja je izvađena od vertikalne osnove (dodatni pribor), može da se postavi u priključak za dršku. Za postavljanje kružne drške, postavite je u priključak i pritegnite je sa vijkom.

**SI.33**

### Kod korišćenja za poravnavanje samo sa vertikalnom osnovom (dodatni pribor)

#### ⚠ PAŽNJA:

- Kod korišćenja za poravnavanje, držite alat čvrsto, sa obe ruke.

**SI.34**

Kada alat koristite kao glodalicu za poravnavanje, postavite ga na vertikalnu osnovu (dodatni pribor) sa snažnim pritiskanjem na dole. Može da se koristi i kružna i cilindrična drška (dodatni pribor) prema potrebama posla.

**SI.35**

Za korišćenje cilindrične drške (dodatni pribor), otpustite vijak i izvadite kružnu dršku.

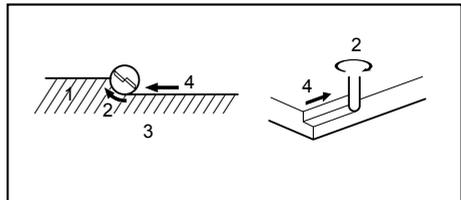
**SI.36**

Zatim pritegnite cilindričnu dršku

### Podešavanje dubine sečenja sa korišćenjem vertikalne osnove (dodatni pribor)

**SI.37**

Postavite mašinu na ravnu površinu. Otpustite ručicu za zabavljanje i spustite telo alata dok umetak ne dodirne ravnu površinu. Pritegnite ručicu za zabavljanje da bi zaglavili telo alata. Okrećite u levo navrtku za postavljanje graničnika. Spustite graničnik dok ne dodirne vijak za podešavanje. Poravnajte pokazivač dubine sa podelom „0“. Dubina sečenja se očitava na skali pokazivača dubine. Dok pritisunate dugme za brzi pomak, podignite graničnik dok ne dostigne potrebnu dubinu sečenja. Dubine mogu da se dobiju okretanjem dugmeta za podešavanje (1 mm po okretaju). Okretanjem navrtke za podešavanje graničnika u desno možete da pritegnete graničnik. Sada, prethodno podešenu dubinu sečenja možete da dobijete otpuštanjem ručice za zabavljanje i spuštanjem tela alata dok graničnik ne dodirne vijak bloka za zaustavljanje. Dok radite držite alat čvrsto, za obe drške. Postavite osnovu alata na radni komad koji treba da se seče, ali umetak da nema nikakav kontakt. Zatim uključite alat i sačekajte da dostigne maksimalnu brzinu. Spustite telo alata i pomerajte alat napred, preko radnog komada, održavajući alat ravno i sa malim pomakom, dok ne završite sečenje.



1. Radni komad
2. Pravac okretanja umetka
3. Pogled sa vrha alata
4. Pravac pomaka

001984

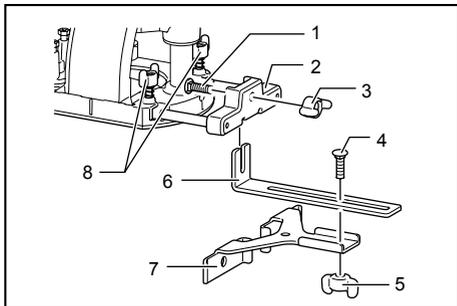
Kada sečete rubove, površina radnog komada treba da se nalazi sa leve strane umetka, u pravcu pomaka.

**ZABELEŠKA:**

- Prebrzo kretanje alata može da izazove loš kvalitet obrađene površine ili može da ošteti umetak ili motor. Presporo kretanje alata može da izazove gorenje ili oštećenje reza. Ispravni pomak zavisi od veličine umetka, vrste radnog komada i dubine sečenja. Pre sečenja, napravite probno sečenje u komad od starog drveta. Na taj način videćete tačno kako izgleda rez i proverićete i mere

- Kada koristite osnovu za sečenje, pravu vođicu ili vođicu za sečenje držite na ispravnoj strani u pravcu sečenja. Ovo pomaže da se održi paralelnost sa stranom radnog komada

radnog komada nije prava, neće moći da se koristi prava vođica. U tom slučaju, na komad pritegnite pravu ploču i koristite je kao vođicu. Gurajte alat u pravcu strelice.



1. Vijak
2. Nosač vođice
3. Krilata navrtka
1. Vijak
2. Krilata navrtka
3. Ploča za vođenje
4. Prava vođica
5. Krilati vijci

011988

### SI.38 Prava vođica kod korišćenja za poravnjivanje (koristi se sa nosačem za vođicu (dodatni pribor))

Prava vođica efikasno se koristi za pravo sečenje kod obaranja rubova ili pravljenja žljebova.

Postavite ploču za vođenje na pravu vođicu uz pomoć vijka i krilate navrtke.

Postavite držač vođice u otvore na vertikalnoj osnovi i pritegnite vijke. Za podešavanje rastojanja između umetka i prave vođice, otpustite krilatu navrtku. Na potrebnom rastojanju pritegnite navrtku da bi pritegli pravu vođicu.

### Prava vođica (dodatni pribor)

#### SI.39

Prava vođica efikasno se koristi za pravo sečenje kod obaranja rubova ili pravljenja žljebova.

#### SI.40

Za postavljanje prave vođice, postavite letve za vođenje u otvore u vertikalnoj osnovi. Podesite rastojanje između umetka i prave vođice. Na potrebno rastojanje pritegnite krilate vijke da bi pritegli pravu vođicu. Kada sečete pomerajte alat poravnjat sa pravom vođicom po strani radnog komada.

#### SI.41

Ako je rastojanje (A) između strane komada i reznog položaja mnogo udaljeno od prave vođice ili ako strana

### Šablon za vođenje (dodatni pribor)

#### SI.42

Šablon za vođenje ima žlijeb kroz koji prolazi umetak, omogućujući da se alat koristi sa rasterima šablona. Za postavljanje šablona za vođenje, otpustite vijke u osnovi, postavite šablon za vođenje i pritegnite vijke.

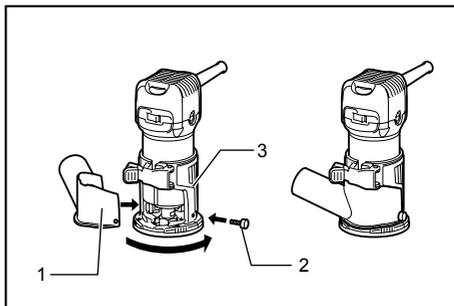
#### SI.43

Pritegnite šablon na radni komad. Postavite alat na šablon i pomerajte alat sa šablonskom vođicom klizajući ga po dužini na strani šablona.

#### SI.44

### ZABELEŠKA:

- Radni komad će da bude isečen sa malom razlikom od veličine šablona. Dozvoljeno je rastojanje (X) između vođenog prečnika umetka i spoljašnosti



1. Priključak za crevo usisivača
2. Krilati vijak
3. Osnova glodalice

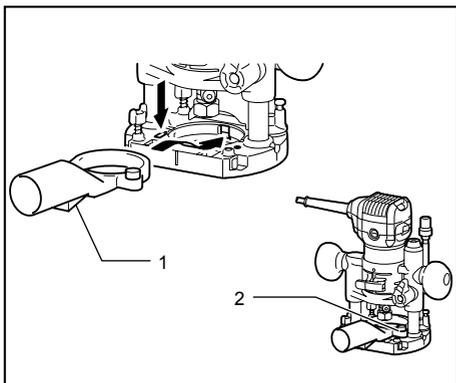
011989

šablonske vođice. Rastojanje (X) može da se izračuna korišćenjem sledeće jednačine:  
Rastojanje (X) = (Spoljni prečnik šablona za vođenje - Prečnik umetka)/2

### Komplet priključak za crevo

#### Za osnovu glodalice

## Za vertikalnu osnovu (dodatni pribor)



1. Priključak za crevo usisivača
2. Krilati vijak

011853

Koristite priključak za crevo za odvođenje prašine.

Postavite priključak za crevo na osnovu alata, uz pomoć krilatog vijka tako, da ispušt od priključka upadne u žljeb od osnove alata. Zatim priključite usisivač u priključak.

## SI.45

### ODRŽAVANJE

#### ⚠ PAŽNJA:

- Uvek da proverite da li je alat isključen i da li je kabl izvučen iz napojne mreže, pre nego što počnete sa proverom njegovih funkcija ili sa održavanjem.
- Nikada da ne koristite benzin, razređivač, alkohol ili slična sredstva. Ona skidaju boju, deformiši ili grebu.

### Zamena ugljenih četkica

#### SI.46

Redovno vadite i kontrolišite ugljene četkice. Zamenite ih ako su istrošene do granične oznake. Ugljene četkice moraju biti čiste kako bi nesmetano sklznule u držače. Obe četkice se menjaju istovremeno. Koristite samo identične četkice.

#### SI.47

Koristite odvrtac za odstranjivanje poklopca držača četkica. Izvadite istrošene četkice, postavite nove i pritegnite poklopac. Za održavanje SIGURNOSTI i POUZDANOSTI proizvoda, popravke, druga održavanja ili podešavanja izvodite u ovlašćenim Makitinim servisima i uvek da koristite originalne Makitine delove.

## Dodatni pribor

#### ⚠ PAŽNJA:

- Ovaj pribor ili oprema preporučuje se da se koristi sa Makitinim alatom koji je definisan u ovom uputstvu. Korišćenjem drugog pribora ili opreme izlažete se riziku od povreda. Koristite pribor ili opremu samo za poslove za koje su namenjeni.

Ako su vam potrebne dopunske informacije obratite se u Makitine Servisne centre.

- Umeci za pravo glodanje i za glodanja žljebova
- Umeci za rubove
- Umeci za obradu laminata
- Prava vodica
- Vodica za sečenje
- Osnova glodalice
- Osnova sa naginjanem
- Vertikalna osnova
- Odstojna osnova
- Šablon za vođenje
- Konusna stezna čaura 6 mm
- Konusna stezna čaura 6.35 mm (1/4")
- Konusna stezna čaura 8 mm
- Konusna stezna čaura 9.53 mm (3/8")
- Ključ 13
- Ključ 22

### Umeci za jednoručnu glodalicu

#### Pravi umetak

#### SI.48

					mm
	D	A	L 1	L 2	
20	6	20	50	15	
20E	1/4"				
8	8	8	60	25	
8	6				
8E	1/4"		50	18	
6	6				
6E	1/4"	6	50	18	

011929

#### Umetak za "U"- žljeb

#### SI.49

						mm
	D	A	L 1	L 2	R	
6	6	6	60	28	3	
6E	1/4"					

006486

#### Umetak za "V"- žljeb

#### SI.50

					mm
D	A	L 1	L 2	θ	
1/4"	20	50	15	90°	

006454

**Prava burgija za ravno glodanje****SI.51**

	mm					
	D	A	L 1	L 2	L 3	
8	8	8	60	20	35	
6	6	6	60	18	28	
6E	1/4"					

011930

**Prava burgija za dvojno ravno glodanje****SI.52**

	mm						
	D	A	L 1	L 2	L 3	L 4	
8	8	8	80	95	20	25	
6	6	6	70	40	12	14	
6E	1/4"						

011931

**Glodalo za četvrtinu kruga****SI.53**

	mm							
	D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R	
8R	6	25	9	48	13	5	8	
8RE	1/4"							
4R	6	20	8	45	10	4	4	
4RE	1/4"							

006489

**Fazonski umetak****SI.54**

	mm						
	D	A	L 1	L 2	L 3	θ	
6	23	46	11	6	30°		
6	20	50	13	5	45°		
6	20	49	14	2	60°		

006462

**Glodalo za radijuse****SI.55**

	mm				
	D	A	L 1	L 2	R
6	20	43	8	4	
6	25	48	13	8	

006464

**Kuglični ležaj - glodalo za ravno sečenje****SI.56**

	mm			
	D	A	L 1	L 2
6	10	50	20	
1/4"				

006465

**Kuglični ležaj - Glodalo za zaobljavanje rubova****SI.57**

	mm						
	D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R
6	15	8	37	7	3.5	3	
6	21	8	40	10	3.5	6	
1/4"	21	8	40	10	3.5	6	

006466

**Kuglični ležaj - Glodalo za obaranje kosih rubova****SI.58**

	mm					
	D	A 1	A 2	L 1	L 2	θ
6	26	8	42	12	45°	
1/4"						
6	20	8	41	11	60°	

006467

**Kuglični ležaj - Glodalo za četvrtinu kruga****SI.59**

	mm							
	D	A 1	A 2	A 3	L 1	L 2	L 3	R
6	20	12	8	40	10	5.5	4	
6	26	12	8	42	12	4.5	7	

006468

**Kuglični ležaj - Glodalo za četvrtinu konkavnog kruga****SI.60**

	mm								
	D	A 1	A 2	A 3	A 4	L 1	L 2	L 3	R
6	20	18	12	8	40	10	5.5	3	
6	26	22	12	8	42	12	5	5	

006469

**Kuglični ležaj - Glodalo za filete****SI.61**

	mm							
	D	A 1	A 2	L 1	L 2	L 3	R 1	R 2
6	20	8	40	10	4.5	2.5	4.5	
6	26	8	42	12	4.5	3	6	

006470

**ZABELEŠKA:**

- Neki delovi iz liste mogu da budu uključeni u pakovanju kao standardna oprema. Oni mogu da se razlikuju od zemlje do zemlje.